

Betriebs- und Wartungsanleitung
(Originalbedienungsanleitung)

3550 T(SLT)/ 3560 T(SLT)

Kb

D

04/2017

Ersatzteilbestellungen/ -rücklieferungen/ Garantie-Abwicklung

Ersatzteilbestellungen (nur über Ihren Vertragshändler)

Um eine schnellstmögliche Bearbeitung von Ersatzteilbestellungen zu gewährleisten, bitten wir Sie folgende Punkte zu beachten:

1. Ersatzteilbestellungen sind schriftlich per **Fax** oder **E-Mail** bei Ihrem zuständigen Vertragshändler abzugeben
2. Ersatzteilbestellungen müssen folgende Angaben enthalten:
 - Kunden-Nummer
 - Bestellnummer, Artikelnummer und Benennung der Teile
 - Maschinentyp, Fahrzeug-Ident-Nummer, Baujahr sowie Motor-Nummer
 - Lieferanschrift
 - Gewünschte Versandart.
3. Wir versenden Ersatzteile mit UPS bzw. Spedition.
Nachtverteiler oder Express – nur wenn ausdrücklich schriftlich gewünscht!

Rücksendungen

1. Von uns gelieferte Ware wird nur original verpackt über unseren Vertragshändler nach unserer Zustimmung bei fracht-freier Rücksendung zurückgenommen. Zurückgenommene Ware wird abzüglich eines angemessenen Kostenanteils gutgeschrieben, der 15 % des Warenwertes beträgt, sofern nicht der Käufer den Nachweis erbringt, dass der im konkreten Fall angemessene Betrag wesentlich niedriger ist; abgezogen werden weiterhin ggf. anfallende Rücknahmekosten, die uns die Industrie bei Werksrückgabe in Rechnung stellt. Eine Rücknahme von elektrischen Bauteilen, Sonderanfertigungen oder auf Wunsch des Kunden besonders beschaffter Waren ist ausgeschlossen.
2. Sämtliche Rücksendungen gehen auf Kosten und Gefahr des Käufers.
Für Rücksendungen per Nachtverteiler oder Express werden von uns K E I N E Kosten übernommen.
Sendungen per Nachnahme werden von uns grundsätzlich nicht angenommen.
3. Reklamationen können nur innerhalb von **30 Tagen** nach Rechnungsstellung akzeptiert werden.
4. Rücksendungen müssen folgende Informationen enthalten:
 - Kunden-Nummer
 - Artikel-Nr. und -bezeichnung
 - Rechnungsnummer/ -datum
 - Grund der Rückgabe

Garantie

A C H T U N G :

Grundsätzlich müssen alle Garantiearbeiten **V O R** der Ausführung beim Werk gemeldet und die Übernahme der Kosten genehmigt werden.

1. Ersatzteile, die zur Reparatur von Garantieschäden erforderlich sind, werden auf gleichem Wege wie andere Ersatzteile bestellt und berechnet. Nach **anerkannter** Garantie erfolgt dann eine entsprechende Gutschrift.
2. Wird kein Verkaufsdatum angegeben und liegt uns keine ausgefüllte Garantiekarte vor, sehen wir unser Lieferdatum als Verkaufsdatum an.
3. Die gereinigten Garantieteile im Originalzustand müssen **zusammen** mit dem Garantie-Antrag innerhalb von **30 Tagen** an den Lieferanten zurückgeschickt werden. **Mit dem Zerlegen der Garantieteile erlischt die Garantie.**
4. Der Garantieanspruch erlischt, wenn Reparaturen oder Eingriffe von Personen vorgenommen werden, die hierzu von uns nicht ermächtigt sind, oder wenn unsere Geräte mit Ersatzteilen, Ergänzungs- oder Zubehörteilen versehen werden, die keine Originalteile sind und dadurch ein Defekt verursacht wird.
5. Des Weiteren sind die „*Garantiebestimmungen für Schäffer-Radlader*“ auf der Garantiekarte bindend.
6. Bei abgelehnten Garantie-Anträgen entsorgen wir die eingesandten Ersatzteile kostenlos.
7. Wünschen Sie die Rücksendung des Garantie-Ersatzteiles bitten wir um schriftliche Benachrichtigung. Die Kosten der Begutachtung sowie des Rücktransports gehen dann zu Lasten des Kunden.
8. Auf Ersatzteile beträgt die Gewährleistung 6 Monate ab Verkaufsdatum.
9. Rücksendungen der Garantie-Ersatzteile müssen bei uns schriftlich durch Ihren Vertragshändler angemeldet werden. Für Rücksendungen per Nachtverteiler oder Express sowie ohne schriftliche Anmeldung werden von uns **KEINE** Kosten übernommen.
Sendungen per Nachnahme werden von uns grundsätzlich nicht angenommen.

Garantiebestimmungen für SCHÄFFER-Radlader

Wir gewährleisten eine dem jeweiligen Stand der Technik entsprechende Fehlerfreiheit des Kaufgegenstandes in Werkstoff und Werkarbeit für die Dauer von 12 Monaten, oder maximal 1000 Betriebsstunden nach Auslieferung.

Die Gewährleistung besteht nach unserer Wahl in der Reparatur des Kaufgegenstandes oder dem Ersatz der beanstandeten Teile durch Lieferung von, Neu bzw. Austauschteilen. Ersatzlieferungen erfolgen grundsätzlich unfrei. Sollten wir eine Rücksendung der beanstandeten Teile wünschen, so geht der Versand zu unseren Lasten.

Ersetzte Teile gehen in unser Eigentum über und sind vom Besteller zu verwahren.

Für die nicht selbst erzeugten Ersatzteile beschränkt sich unsere Gewährleistung auf die Abtretung der Ansprüche die uns gegen den jeweiligen Lieferanten der Fremderzeugnissen zustehen.

Gewährleistungsansprüche müssen grundsätzlich, spätestens 4 Wochen nach Schadensfeststellung schriftlich unter Nennung des Ersatzteillieferscheines bei uns erhoben werden. Instandsetzungsarbeiten sind in einer autorisierten Händlerwerkstatt oder an einem anderen von uns zu bestimmenden Ort, unter Verwendung von Original-Ersatzteilen auszuführen.

Die Anerkennung von Gewährleistungsansprüchen ist für uns nur dann bindend, wenn sie schriftlich erfolgt. Ein Anspruch auf Wandlung oder Minderung besteht nicht, es sei denn, dass wir nicht in der Lage sind, den Schaden zu beheben.

Ersatz eines unmittelbaren oder mittelbaren Schadens wird nicht gewährt.

Die Gewährleistung erlischt wenn der Kaufgegenstand von fremder Seite oder durch den Einbau von Teilen fremder Herkunft verändert worden ist und der festgestellte Mangel in ursächlichem Zusammenhang damit steht. Gleiches gilt für die Verwendung von Anbaugeräten oder Werkzeugen von Fremdfirmen.

Die Gewährleistung erlischt ferner, wenn der Besteller die Vorschriften über die Behandlung des Kaufgegenstandes (Betriebsanleitung) nicht befolgt hat. Natürlicher Verschleiß und Beschädigung sowie Lagerungs- und Korrosionsschäden, die auf fahrlässige oder unsachgemäße Behandlung zurückzuführen sind, sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Inhaltsverzeichnis

1 Vorwort.....	17
1.1 Übergabeinspektion durch den Händler.....	18
1.2 Beschreibung der Maschine.....	20
1.2.1 Antrieb.....	20
1.2.2 Bremse	20
1.2.3 Lenkung	20
1.2.4 Hydraulik	21
1.3 Kennzeichnung der Maschine	22
1.3.1 CE-Kennzeichnung	23
1.3.2 Konformitätserklärung.....	24
1.4 Hinweise zur Ersatzteilbestellung.....	25
1.4.1 Schäffer Originalteile	25
1.5 Symbole- und Hinweise	26
1.5.1 Hinweise an der Maschine.....	27
1.5.1.1 Warnbildaufkleber.....	27
1.5.1.2 Hinweisaufkleber	28
2 Bestimmungsgemäße Verwendung.....	29
2.1 Sicherheitshinweise für die Nutzung als Radlader.....	31
2.2 Hinweise für das Fahren im öffentlichen Straßenverkehr.....	34
2.2.1 Anbauwerkzeuge im Straßenverkehr.....	36
2.3 Sicherheitshinweise für den Betrieb des Radladers	37
2.3.1 Vorbemerkungen.....	37
2.3.2 Allgemeines	38
2.3.3 Bedienung.....	39

2.3.4 Standsicherheit.....	40
2.3.5 Gefahrenbereich	41
2.3.6 Befördern von Personen.....	41
2.3.7 Arbeiten im Bereich von E-Leitungen	42
2.3.8 Arbeiten in der Nähe von elektrischen Freileitungen	42
2.3.9 Besondere Hinweise für Arbeiten im Landwirtschaftsbereich.....	44
2.3.10 Arbeitsunterbrechungen	44
2.3.11 Einsatz unter Tage und in geschlossenen Räumen.....	44
2.3.12 Gefahren durch Gase und Dämpfe.....	45
2.3.13 Temperaturbereich für Einsatz und Lagerung	45
2.3.14 Einweiser/ eingeschränkte Sicht	45
2.3.15 Fahrbetrieb.....	46
2.3.16 Laden und Entladen	47
2.3.17 Sicherheitshinweise bei der Wartung, Montage und Instandsetzung	48
2.3.18 Überwachung und Überprüfung	51
2.3.19 Bergen, Abschleppen, Transport	51
2.3.20 Anbringung von Feuerlöschern	52
3 Arbeiten mit dem Lader	52
3.1 Allgemeine Hinweise	52
3.1.1 Fahrerschutzdach.....	54
3.1.1.1 Türen am Fahrerschutzdach.....	55
3.2 Hinweise für die Arbeit mit der Palettengabel.....	55
3.3 Dung- und Silagezange	59
3.4 Erd- oder Leichtgutschaufel	61

3.5 Hinweise zum Abschleppen und Transportieren.....	62
3.5.1 Sicherung des Knickgelenks.....	62
3.5.1.1 Knickgelenksicherung 3550 T/ 3560 T.....	62
3.5.1.2 Knickgelenksicherung 3550 T SLT/ 3560 T SLT.....	62
3.5.2 Abschleppen.....	63
3.5.2.1 Bypass-Funktion (nur 3550 T mit Kubota V2607-DI)	63
3.5.3.1.1 Bypass-Funktion aktivieren	64
3.5.3.1.2 Bypass-Funktion deaktivieren	65
3.5.4 Transport	66
3.5.5 Heben der Maschine.....	67
3.6 Umkippen der Maschine	68
3.7 Energieausfall/ Motorstopp	69
3.7.1 Abbauen des Restdrucks für Arbeits- und Fahrhydraulik.....	69
4 Bedienung der Maschine	70
4.1 Einleitung	70
4.2 Fahrerstand	71
4.2.1 Fahrerstand mit Fahrerschutzdach.....	71
4.2.1.1 Fahrerstand 3550 T–3560 T ohne Beleuchtungsanlage	71
4.2.1.2 Fahrerstand 3550 T–3560 T mit Beleuchtungsanlage	72
4.2.1.3 Fahrerstand 3550 T SLT–3560 T SLT ohne Beleuchtungsanlage	73
4.2.1.4 Fahrerstand 3550 T SLT–3560 T SLT mit Beleuchtungsanlage	74
4.2.2 Fahrerstand mit Kabine	75
4.2.2.1 Fahrerstand ohne Beleuchtungsanlage	75
4.2.2.2 Fahrerstand mit Beleuchtungsanlage	76
4.2.3 Kombi-Instrument	77
4.2.3.1 Kombi-Instrument ab 01.01.2014	77
4.2.3.2 Kombi-Instrument bis 31.12.2013.....	78
4.2.4 Blinker-/ Beleuchtungsschalter	80

4.2.5 Schalterelemente in Kabine	81
4.2.6 Schalterelemente in Fahrerschutzdach	82
4.2.6.1 3550 T–3560 T	82
4.2.6.2 3550 T SLT–3560 T SLT	82
4.2.7 Steckdose am Teleskoparm (optional)	83
4.2.8 Warnsummer	83
4.2.9 Lastanzeigegerät	83
4.2.9.1 Ausfall der Lastanzeige	85
4.3 Einstellung des Fahrersitzes	85
4.3.1 Fahrersitz	85
4.3.1.1 Sitzheizung * **	85
4.3.1.2 Armlehnen * **	86
4.3.1.3 Rückenverlängerung * **	86
4.3.2 Standardsitz 3550 T–3560 T	87
4.3.2.1 Gewichtseinstellung	87
4.3.2.2 Höheneinstellung	87
4.3.2.3 Längsverstellung	88
4.3.2.4 Lendenwirbelstütze	88
4.3.2.5 Längshorizontalfederung *	89
4.3.2.6 Rückenlehneneinstellung	89
4.3.3 Standardsitz 3550 T SLT–3560 T SLT (Grammer Primo XM)	90
4.3.3.1 Gewichtseinstellung	90
4.3.3.2 Längsverstellung	91
4.3.3.3 Lendenwirbelstütze	91
4.3.3.4 Rückenlehneneinstellung	92

4.3.4 Fahrersitz Grammer Primo L (optional, luftgefedert).....	92
4.3.4.1 Gewichtseinstellung.....	92
4.3.4.2 Rückenlehneinstellung	93
4.3.4.3 Längsverstellung	93
4.3.4.4 Lendenwirbelstütze.....	94
4.3.4.5 Armlehnenneigung *	94
4.4 Sicherheitsgurt	95
4.5 Notausstieg	95
4.6 Verstellung der Lenksäule	96
4.7 Gaspedal/ Inchpedal.....	96
4.7.1 Geschwindigkeitsregler (optional)	97
4.7.1.1 Geschwindigkeitsreglung über Elektroproportionalverstärker (optional)	97
4.7.1.2 Geschwindigkeitsreglung über Elektroproportionalverstärker (nur bei V2607-DI–optional).....	97
4.7.2 Handgashebel (optional).....	98
4.8 Fahrschalter	98
4.8.1 Fahrschalter bei ELPRO-Steuerung.....	100
4.8.2 Rückfahrtsignal (optional)	102
4.9 Schwingungsdämpfer für Teleskoparm (optional)	102
4.10 Hilfs- und Feststellbremse	103
4.11 Abstellen des Laders.....	104
4.12 Zünd-Startschalter/ Anlassen des Laders	104
4.12.1 Der Motor springt nicht an.....	106
4.13 Einhebelbetätigung für den Teleskoparm	107
4.13.1 Betätigungshebel bei ELPRO-Steuerung (ab 01.01.2014)	109
4.13.2 Betätigungshebel bei ELPRO-Steuerung (bis 31.12.2013)	110
4.13.3 Optional: Elektrisch-proportionale Steuerung (ELPRO) (ab 01.01.2014)	111
4.13.4 Optional: Elektrisch-proportionale Steuerung (ELPRO) (bis 31.12.2013)	111

4.14 Optional: zusätzlicher doppelt-wirkender Anschluss.....	112
4.14.1 Mit Selektionsventil geschaltet über Taster und Heben/ Senken.....	112
4.14.2 Elektrisch geschaltet über Taster.....	112
4.15 Druckfreier Rücklauf (optional)	113
4.16 Schnellwechseleinrichtung.....	114
4.17 Druckentlastung	116
4.17.1 Option: elektrische Betätigung der Zusatzhydraulik (gelbe Anschlüsse).....	116
4.18 Kabine (nicht bei SLT).....	117
4.18.1 Kabinentür.....	117
4.18.2 Heckfenster	118
4.18.3 Innenleuchte	118
4.18.4 Heizung	119
4.18.5 Klimaanlage (optional)	119
4.18.6 Ablagefächer ab 01.01.2010	120
4.19 Batterie-Hauptschalter (optional)	121
4.20 Rundumkennleuchte (optional)	122
4.21 Vorwärmanlage (optional).....	122
4.22 Siebenpolige Anhängersteckdose (optional)	123

4.23 Sicherungskasten	123
4.23.1 Sicherungskasten A (Lenkturm)	123
4.23.2 Sicherungskasten B (nur bei Kabine oder optional bei SLT mit Fahrerschutzdach)	125
4.23.2.1 bei SLT mit Fahrerschutzdach (optional)	125
4.23.2.2 nur bei Kabine	126
4.23.3 Sicherung Joystick-Controller (Ersatz für Relaisbox (ab 01.11.2016))	127
4.23.4 Relaisbox (bis 31.10.2016)	128
4.23.5 Tasternummerierung	130
4.23.6 Schalturnummerierung	130
5 Wartungsanleitung	131
5.1 Allgemeine Hinweise	131
5.1.1 Sitzklappe 3550 T–3560 T	133
5.1.2 Sitzklappe 3550 T SLT–3560 T SLT	134
5.2 Wartung	135
5.2.1 Täglich.....	135
5.2.2 Wartungsplan	136
5.2.3 zusätzlich alle 2/ 6 Jahre	141
5.2.4 Schmierstellen	142
5.2.5 Füllmengen – Betriebsstoffe	143
5.2.5.1 Filtereinsätze	145
5.3 Behälter der Scheibenwaschanlage auffüllen	146
5.4 Luftfilter Kabine wechseln	147
5.5 Räder und Reifen	148
5.5.1 Prüfen und Auffüllen von Luft in den Reifen.....	148
5.5.2 Radwechsel	150

5.6 Tanken	152
5.6.1 Verwendung von RME (Rapsmethylester) bzw. FAME (Fatty Acid Methyl Ester) als Kraftstoff.....	154
5.6.2 Winterbetrieb mit Dieseldieselkraftstoff	155
5.7 Wartung Hydrauliksystem.....	157
5.7.1 Hydraulik-Filteranlage	159
5.7.2 Wechsel des Rücklauf-Saugfilters	160
5.7.3 Druckfilter	161
5.8 Wartung der Achsgetriebe.....	163
5.9 Wartung der Bremsanlage	165
5.10 Luftfilter	166
5.10.1 Zyklon-Vorabscheider reinigen	168
5.11 Wartung der Batterie	169
5.11.1 Batterie ein- bzw. ausbauen.....	170
5.12 Sitz	171
5.13 Lastanzeige	171
5.13.1 Kalibrierung mit Fahrzeug (erfolgt im Werk)	171
5.13.2 Fehlerindikationen	173
5.13.3 Hinweise zur Sensormontage und Demontage	174
5.13.3.1 Demontage des Lastsensors	175
5.14 Stilllegen des Laders.....	176
5.14.1 Langzeitlagerung des Motors	176
5.14.2 Wiederinbetriebnahme des Laders	178
5.14.3 Endgültige Stilllegung des Laders	179

6 Wartung Dieselmotoren	180
6.1 Sicherer Betrieb	180
6.2 Bezeichnung der Einzelteile	182
6.2.1 Motor V2403-M(-T)	182
6.2.2 Motor V2607-DI	183
6.3 Kraftstoff	184
6.3.1 Kraftstoffstandüberprüfung und Nachtanken	185
6.3.2 Kraftstoffsystem entlüften	186
6.3.3 Überprüfung der Kraftstoffleitungen	188
6.3.4 Kraftstofffilter wechseln (nur Motoren V2403-M(-T))	190
6.3.5 Kraftstofffilter (ab 03/2016 mit Kubota V2607-DI)	191
6.3.5.1 Befüllung des Filters und der Leitungen	191
6.3.5.2 Wasser ablassen	191
6.3.5.3 Elementenwechsel	192
6.3.6 Kraftstoffvorfilter wechseln	193
6.4 Motorenöl	194
6.4.1 Überprüfung des Ölstandes und Auffüllen des Motorenöls	194
6.4.2 Motorenölwechsel	196
6.4.2.1 Viskosität des Motoröls	197
6.4.3 Ölfiltereinsatz wechseln	198
6.5 Kühler	199
6.5.1 Kühlfüssigkeit Überprüfen und Nachfüllen	200
6.5.1.1 Kühlfüssigkeit Überprüfen und Nachfüllen Motoren V2403-M(-T)	200
6.5.1.2 Kühlfüssigkeit Überprüfen und Nachfüllen Motoren V2607-DI	201
6.5.2 Kühlmittel wechseln	202
6.5.3 Vorsichtsmaßnahmen bei Überhitzung des Motors	203
6.5.4 Kühlsystemsenschutzmittel	204

6.5.5 Kühlerdichtungsmittel.....	206
6.5.6 Überprüfung der Kühlerschläuche und Schlauchschellen	207
6.6 Ventilatorriemen	207
6.6.1 Spannung des Ventilatorkeilriemens	207
7 Störungsbeseitigung – Dieselmotor.....	209
7.1 Der Motor springt schlecht an	209
7.2 Die Leistung ist unzureichend.....	211
7.3 Der Motor steht plötzlich still.....	213
7.4 Der Motor muss sofort zum Stillstand gebracht werden.....	214
7.5 Der Motor wird zu heiß	215
7.6 Die Farbe des Auspuffgases ist besonders stark.....	216
7.7 Kraftstofffilter (ab 03/2016 mit Kubota V2607-DI).....	217
7.7.1 Fehlersuche & Abhilfemaßnahmen	217
7.7.1.1 Startprobleme und Leistungsverluste des Motors	217
7.7.1.2 Befüllung mit Handpumpe nicht möglich	217
8 Wartungsdaten – Dieselmotor	219
8.1 Dieselmotor: Kubota V2403-M/ Kubota V2403-M-T	219
8.2 Dieselmotor: Kubota V2607-DI	220
9 Anhang	222
9.1 Zulässige Ölsorten für Motor	222
9.1.1 Qualität	222
9.1.2 Schmierölviskosität.....	223
9.2 Zulässige Ölsorten für Achsen.....	223
9.3 Kraftstoffspezifikation.....	224

9.4 Arbeits- und Geräuschkwerte.....	226
9.4.1 Radlader 3550 T bis 03/2016/ 3550 T SLT (Motor Kubota V2403-M).....	226
9.4.2 Radlader 3550 T ab 03/2016 (Motor Kubota V2607-DI).....	227
9.4.3 Radlader 3560 T (SLT) (Motor Kubota V2403-M-T).....	228
9.4.4 Lastdiagramm Nutzlast.....	229
10 Index.....	230



Achtung!

Bei Verwendung von Anbaugeräten und Arbeitswerkzeugen anderer Hersteller, die nicht von Fa. Schäffer geliefert werden, kann die Betriebssicherheit nicht gewährleistet werden!

Eine Haftung ist deshalb in diesen Fällen ausgeschlossen!

Außerdem kann die Betriebserlaubnis erlöschen!

1 Vorwort

Vor der Inbetriebnahme des Laders sollte sich jeder Maschinenführer anhand dieser Anleitung mit der Handhabung vertraut machen. Die Sicherheitsvorschriften sind strikt einzuhalten. Bitte beachten Sie auch alle für Ihr Land gültigen Sicherheitsbestimmungen.

Der Betreiber ist für den Versicherungsschutz verantwortlich.

Wir empfehlen Ihnen die Maschine nach den Wartungsvorschriften zu pflegen und instand zu setzen, um die Betriebsbereitschaft zu gewährleisten und um eine lange Lebensdauer des Laders zu erreichen.

Sollten während des Betriebes Störungen an der Maschine auftreten, so melden Sie diese an den für Wartung und Instandhaltung Zuständigen. Bei Gefahr für Leib und Leben muss die Maschine sofort außer Betrieb gesetzt werden.



Achtung!

Die Betriebsanleitung ist ein Bestandteil der Maschine und hat dem Maschinenführer ständig zur Verfügung zu stehen.

Bei Fragen zur Handhabung oder Wartung der Maschine kann jederzeit der Händler Auskunft erteilen.



Achtung!

Bei Verwendung von Anbaugeräten und Arbeitswerkzeugen anderer Hersteller kann die Betriebssicherheit nicht gewährleistet werden. Eine Haftung ist deshalb in diesen Fällen ausgeschlossen!

Die folgenden Hinweiszeichen sind besonders zu beachten und die gekennzeichneten Punkte sind besonders gründlich durchzulesen.



Warnung!

Dieses Zeichen weist auf Gefahren oder Arbeitsgänge hin, welche bei Nichtbeachtung sehr schwere oder tödliche Verletzungen verursachen können!

Diese Anleitung entspricht dem Stand vom April 2017. Im Interesse der Weiterentwicklung des technischen Fortschritts können jedoch Veränderungen an der Maschine vorgenommen werden. Irgendwelche Ansprüche können aus dieser Anleitung daher nicht abgeleitet werden.



Achtung!

Zur Verwendung von RME (Rapsmethylester) bzw. FAME (Fatty Acid Methyl Ester) als Kraftstoff beachten sie unbedingt Kap. 5.6.1!

1.1 Übergabeinspektion durch den Händler

Bei der Übergabe der Maschine durch den Händler, hat dieser eine Übergabe-Inspektion durchzuführen. Bei der Fertigung der Maschine im Herstellerwerk wurde diese Inspektion bereits durchgeführt, dem Kunden soll jedoch in jedem Fall der Lader ordnungsgemäß übergeben werden.

Sollte in der Prüfliste eine NEIN-Antwort erscheinen, so ist dies in der Zeile „Bemerkungen“ zu erklären. Kleinere Reparaturen sind sofort durchzuführen.

Vor der Übergabe der Maschine sind folgende Aufgaben durchzuführen:

- | | |
|--|---|
| ☐ Alle Schmierstellen abschmieren | ☐ Reifendruck prüfen |
| ☐ Radmuttern festziehen | ☐ Probefahrt durchführen |

Bei der Übergabe-Inspektion sind die folgenden Punkte zu kontrollieren:

	ja	nein		ja	nein
Motorölstand i.O.?	☐	☐	Lenkanlage i.O.?	☐	☐
Hydraulikölstand i.O.?	☐	☐	Beleuchtung und Armaturen i.O.?	☐	☐
Anlass-Sperre i.O.?	☐	☐	Alle Schlauchleitungen i.O.?	☐	☐
Bremsanlage i.O.?	☐	☐	Sicherheitsgurt i.O.?	☐	☐
Kühlflüssigkeitsstand i.O.?	☐	☐	Abziehbilder und Lack i.O.?	☐	☐
Konzentration Kühlmittel i.O.?	☐	☐	Bedieneinrichtungen der Kabine	☐	☐
Hydraulikanlage i.O.?	☐	☐	(Gebläse usw.) i.O.?		
Lastanzeige i.O.?	☐	☐			

Bemerkungen: _____

Ausliefernder Händler: _____
Name Adresse

Werksvetreter/
Niederlassung: _____

Kunde: _____
Name Wohnort Straße/ Hausnummer

Art der Verwendung: ☐ Landwirtschaft ☐ Bauwirtschaft
 ☐ Industrie ☐ Verleih
 ☐ Kommune ☐ Sonstiges (_____)

Fahrzeug-Ident-Nummer: _____

Maschine ordnungsgemäß an Kunden übergeben: _____

Eine Kopie dieser Übergabe-Inspektion ist an den Hersteller zu schicken!

1.2 Beschreibung der Maschine

Der Lader besteht aus dem zweiteiligem Fahrzeugrahmen (Vorderwagen mit Teleskoparm und Hinterwagen), dem Antrieb und den Achsen. Vorder- und Hinterwagen sind durch ein Knickgelenk verbunden.

1.2.1 Antrieb

Ein Dieselmotor treibt die Lenk-, Arbeits- und Fahrhydraulik an.

Der Antriebsstrang besteht aus einer Triebachse vorn sowie einer Getriebeachse mit Verteilergetriebe und Lamellenbremse auf der Hinterachse. Der Antrieb der Vorderachse erfolgt vom Verteilergetriebe aus über eine Gelenkwelle.

1.2.2 Bremse

Die Hinterachse des Laders ist mit einer im Ölbad laufenden Lamellenbremse ausgerüstet. Diese wirkt gleichzeitig über einen Seilzug als Feststellbremse und in Verbindung mit dem Inchpedal als hydraulische Betriebs-Hilfsbremse.

1.2.3 Lenkung

Die Lenkung erfolgt als vollhydraulische Knick- Lenkung über einen doppelwirkenden Zylinder.

1.2.4 Hydraulik

Das hydraulische System besteht aus:

- Arbeits- und Fahrhydraulik
- Lenkhydraulik

Der Dieselmotor treibt eine Axialkolbenpumpe an. An diese ist die Zahnradpumpe für die Lenkhydraulik angeflanscht.

Die Axialkolbenpumpe treibt weiterhin den Axialkolbenmotor für die Fahr- und Arbeitshydraulik an.

Entsprechend der Dieselmotordrehzahl wird die Axialkolbenpumpe ausgeschwenkt und so die Fahrgeschwindigkeit automatisch an die Belastung des Laders angepasst (automotives Fahren). Je mehr Gas gegeben wird umso schneller wird der Lader.

Beim Betätigen des Inchedals wird diese Automatik außer Kraft gesetzt. Je weiter das Pedal getreten wird, desto weiter wird die Axialkolbenpumpe zurückgeschwenkt. Dadurch kann bei hoher Dieselmotordrehzahl die Kraft vom Fahrentrieb zur Arbeitshydraulik umgeleitet und die Fahrgeschwindigkeit verringert werden. Bei durchgetretenem Pedal wird die Axialkolbenpumpe auf 0 zurückgeschwenkt und die Lamellenbremse betätigt. Der Lader wird abgebremst und bleibt stehen.



Achtung!

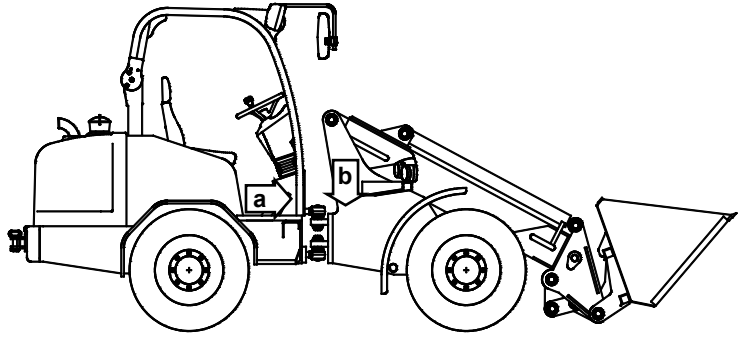
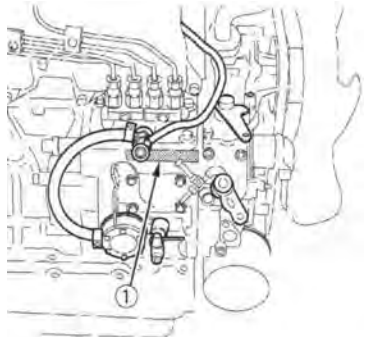
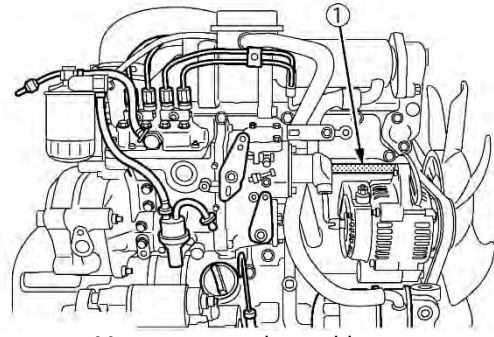
Bei der Wartung des Hydrauliksystems, sowie dem Wechsel von Hydraulikaggregaten, ist mit größter Sauberkeit vorzugehen, um einen vorzeitigen Ausfall der Anlage zu vermeiden!



Warnung!

Beim Anschließen von Werkzeugen bzw. Anhängern mit Hydraulikanschluss ist darauf zu achten, dass das Hydrauliköl im Werkzeug und Lader gleich sein muss. Eine Vermischung von Fremdöl mit dem Hydrauliköl des Laders kann zum Ausfall der Hydraulik führen. Außerdem erlischt dadurch der Garantieanspruch!

1.3 Kennzeichnung der Maschine

	a = Typschild b = Fahrzeug-Ident-Nummer Fahrzeug-Ident-Nummer: _____	
<u>V2403-M(-T)</u>  Motornummer eingeschlagen	<u>V2607-DI (3550 T ab 03/2016)</u>  Motornummer eingeschlagen	Kennzeichnung Dieselmotor Motornummer: _____

Kennzeichnung Hydraulikpumpe und -motor

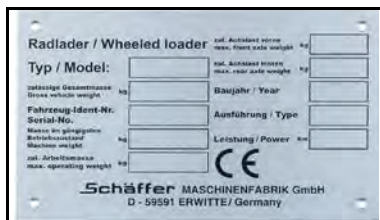
Typ 
 Serien-Nummer 



Pumpennummer: _____

Motornummer: _____

1.3.1 CE-Kennzeichnung



Die CE-Kennzeichnung auf dem Typschild bestätigt, dass das Produkt den geltenden europäischen Richtlinien entspricht.

1.3.2 Konformitätserklärung

SCHÄFFER MASCHINENFABRIK GMBH
Auf den Thänen
59597 Erwitte

Schäffer

EG-Original-Konformitätserklärung für Maschinen

nach EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II 1 A

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend beschriebene Maschine:

Schäffer Radlader **Typ:** **Fahrzeug-Ident-Nr.**

Übereinstimmt mit den Bestimmungen folgender EG-Richtlinien:

Richtlinie 2006/42/EG

Richtlinie 2000/14/EG

Angewendete Normen und technische Spezifikationen:

EN 12100-1

EN 12100-2

EN 474-1

EN 474-3

Technische Unterlagen aufbewahrt bei:

SCHÄFFER MASCHINENFABRIK GMBH
Stefan Kussmann
Auf den Thänen
59597 Erwitte

Wilhelm Westerfeld
Betriebsleiter

(Datum)

1.4 Hinweise zur Ersatzteilbestellung

Tragen Sie bitte die entsprechenden Ident-Nummern in die Bedienungsanleitung ein.

Bei Rückfragen bei Ihrem Vertragshändler, im Werk oder bei unserem Kundendienst diese Nummern bereithalten.

Ersatzteile sind über Ihren zuständigen Vertragshändler zu bestellen.

Ersatzteilbestellungen müssen folgende Angaben enthalten:

1. Maschinentyp
2. Fahrzeug-Ident-Nummer (Motor- bzw. Pumpennummer)
3. Genaue ET-Nummer und Bezeichnung des Teiles
4. Versandadresse mit Postleitzahl

Auf unserer Homepage www.schaeffer-lader.de können Sie über die Schaltfläche „**PARTS & SERVICE**“ die aktuelle Ersatzteilliste Ihrer Maschine aufrufen sowie ein Formular zum Ausdrucken für Ersatzteilbestellungen bei Ihrem Vertragshändler finden.

Sie benötigen dazu nur Ihre Maschinen-Seriennummer.

1.4.1 Schäffer Originalteile

Nur Original Schäffer Ersatzteile verwenden!

Diese Teile sind speziell für unsere Lader und Anbaugeräte ausgelegt und freigegeben. Bei der Verwendung anderer Ersatzteile kann die Betriebssicherheit nicht garantiert werden.

ROPS-Aufbauten entsprechen ISO 3471, FOPS-Aufbauten entsprechen ISO 3449 (Kat. 1) und Rückhaltesysteme entsprechen EN 6683.

Eine Haftung ist deshalb bei Verwendung von Fremdteilen ausgeschlossen.

1.5 Symbole- und Hinweise

Die folgenden Hinweiszeichen sind besonders zu beachten und die gekennzeichneten Punkte sind besonders gründlich durchzulesen.



Warnung!

Diese Zeichen weisen auf Gefahren oder Arbeitsgänge hin, welche bei Nichtbeachtung sehr schwere oder tödliche Verletzungen verursachen können!



Achtung!

Diese Zeichen weisen auf Vorschriften, Gefahren oder Arbeitsgänge hin, welche bei Nichtbeachtung zu Sach- und Umweltschäden bzw. strafrechtlichen Konsequenzen führen können!



Wichtig!

Diese Zeichen weisen auf Zusatzinformationen oder mögliche Fehlbedienungen hin!

Hinweis!

Zusatzinformationen und Erklärungen zu bestimmten Vorgehensweisen



Warnung!

- Beachten Sie alle Hinweise sorgfältig und verhalten Sie sich entsprechend der Hinweise!
- Alle Sicherheitshinweise sind auch an andere Benutzer weiterzugeben!

1.5.1 Hinweise an der Maschine

An dem Lader angebrachte Aufkleber müssen unbedingt beachtet und in vollständig lesbarem Zustand gehalten werden.

1.5.1.1 Warnbildaufkleber



Rotierende Teile



Aufenthalt unter der Schwinge verboten



Personen nicht im Werkzeug befördern



Kippgefahr



Quetschgefahr



Während des Betriebes ist stets der Sicherheitsgurt anzulegen!

1.5.1.2 Hinweisaufkleber



Kennzeichnung der Verzurrösen



Hebepunkt



ATF-Öl einfüllen



Bedienungsanleitung lesen



Kennzeichnung der
Schmierstellen



Notausstieg



Tür entriegeln



Warnung!

- Vor der Inbetriebnahme des Laders ist diese Anleitung durch den Maschinenführer gründlich durchzulesen!
- Bei Unklarheiten ist der Arbeitgeber oder der Maschinenhändler zu fragen!

2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Radlader ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut. Beim Gebrauch der Maschine können dennoch Gefahren ausgehen, deshalb ist der Lader nur bestimmungsgemäß und in technisch einwandfreiem Zustand zu nutzen.

Die Sicherheitsregeln sind streng zu beachten. Bei Störungen ist die Maschine sofort außer Betrieb zu setzen und erst nach deren Beseitigung wieder einzusetzen.

Der Radlader dient ausschließlich zum Lösen, Laden, Schieben und Verteilen von Schüttgütern. Eine angebaute Paletten-gabel ist zum Aufnehmen, Transportieren und Absetzen von Stückgütern und palettiertem Material vorgesehen. Eine andere Verwendung (z.B. Nutzung des Teleskoparms als Arbeitsbühne) gilt als nicht bestimmungsgemäß. Der Hersteller haftet für daraus resultierende Schäden nicht, der Anwender trägt dafür das Risiko allein.



Warnung!

Bei Gefahren durch herabfallende Güter (z.B. im Steinbruch) ist der Lader nicht einzusetzen!

Dung- und Silagezangen sind für Arbeiten mit Großballen nicht zulässig!

Das Einhalten der Betriebsanleitung und der Wartungs- und Inspektionsvorschriften gehört mit zur bestimmungsgemäßen Verwendung.



Warnung!

Die Maschine darf nur von unterwiesenem und mit der Bedienung vertrautem Personal bedient werden. Bedienen Sie die Maschine niemals, wenn Sie mit deren Handhabung nicht vertraut sind!

Bei der Nutzung des Laders ist stets der Sicherheitsgurt anzulegen!

Die im Heck angebrachte Abschleppkupplung dient ausschließlich zum Abschleppen, Bergen oder Festzurren des Laders.

**Achtung!**

Eine angebaute Abschleppkupplung niemals als Anhängerkupplung zum Ziehen von Anhängern oder dergleichen verwenden!

Anhänger nur an Anhängerkupplung anhängen!

Das Fahren mit Anhänger ist nur erlaubt, wenn der Lader als Zugmaschine zugelassen ist!

Ein Betätigen der Arbeitshydraulik im Straßenverkehr ist strengstens untersagt. Der Teleskoparm ist in die unterste Stellung abzusenken. Das Arbeitswerkzeug ist zu entleeren und in Endstellung einzukippen, die entsprechende Abdeckung (Kantenschutz usw.) ist anzubringen. Der Bedienhebel ist nach unten zu drücken und damit die Arbeitshydraulik zu verriegeln.

**Achtung!**

- **Nach StVZO darf der Abstand von Mitte Lenkrad bis zur vordersten Kante des mitgeführten Werkzeuges im Straßenverkehr höchstens 3,5 m betragen. Messen Sie dieses notfalls nach!**
- **Der Fahrer hat sich vor Fahrbeginn über die entsprechenden nationalen Vorschriften oder Regelungen (z.B. im Straßenverkehr) zu informieren und diese einzuhalten!**

**Achtung!**

Der Bedienhebel ist nach unten zu drücken und damit die Arbeitshydraulik zu verriegeln.

2.1 Sicherheitshinweise für die Nutzung als Radlader

- Die allgemeinen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften des Gesetzgebers beim Umgang mit dem Radlader sind zu beachten.
- Bei der Bedienung, Wartung und Instandhaltung ist diese Anleitung einzuhalten.
- Der Lader darf nur von Personen geführt und instand gesetzt werden, die das 18. Lebensjahr vollendet haben, geistig und körperlich geeignet sind, sowie in der Bedienung und Wartung der Maschine unterwiesen wurden.
- Zum Besteigen des Laders sind nur die vorgesehenen Trittplächen zu nutzen, diese sind stets in trittsicherem Zustand zu halten.
- Bedienungshebel, Pedale und der Fahrerstand sind frei von Schmutz und Fett zu halten.
- Die Bedienungseinrichtungen dürfen nur vom Fahrersitz aus betätigt werden.
- Keine anderen Personen mitnehmen, der Lader ist nur für eine Person zugelassen.
- Der Aufenthalt im Gefahrenbereich des Laders ist verboten!
- Der Aufenthalt im ungesicherten Knickbereich des Laders ist verboten!
- Die Arbeitsgeräte dürfen nicht über Personen, Arbeitsplätze, und Geräte geschwenkt werden. Bei Gefahr für Personen muss der Maschinenführer Warnzeichen geben.
- Zu festen Bauteilen, z.B. Bauwerken, Abtragwänden, Gerüsten, anderen Maschinen, ist zur Vermeidung von Quetsch-gefahren ein ausreichender Sicherheitsabstand (0,5 m) einzuhalten.

- Mit Arbeitsgeräten (Schaufeln usw.) dürfen keine Personen befördert werden.
- Die Standsicherheit des Laders muss immer gewährleistet sein. Fahrwege müssen so beschaffen sein, dass ein reibungsloser und sicherer Betrieb gewährleistet ist.
- In unebenem oder geneigtem Gelände ist das Arbeitsgerät möglichst nahe über dem Boden zu führen. Bei Gefälle ist der Lader nicht einzusetzen. Die Geschwindigkeit ist den örtlichen Verhältnissen und der Belastung entsprechend anzupassen.
- Die zulässige Belastung des Laders darf nicht überschritten werden. Sie vermindert sich auf unwegsamem Gelände und bei starkem Lenkeinschlag.
- Versuchen Sie nicht, die Leistung der Maschine durch unzulässige Umbauten zu steigern. Alle Umbauten müssen vom Hersteller genehmigt werden.
Sicherheit ist das oberste Gebot!
- Bei Ladearbeiten mit angehobener Last nicht scharf bremsen oder scharf rückwärts anfahren. Nicht schneller als Schritt-Tempo bzw. 6 km/h fahren. Bei Hang- und Kurvenfahrt die Last absenken.
- Von Baugrubenböschungen und Grabenkanten einen Sicherheitsabstand von mindestens 1 m einhalten.
- Beim Laden von leichtbrennbaren Gütern (Stroh, Heu usw.) sind die gesetzlichen Bestimmungen einzuhalten.
- Bei laufendem Motor in geschlossenen Räumen ist für ausreichend Belüftung zu sorgen. Die allgemeinen Vorschriften über Abgase in geschlossenen Räumen sind zu beachten.
- Beim Anhalten ist der Lader an sicherer Stelle zum Stehen zu bringen. Vor dem Verlassen des Führerstandes die Feststellbremse anziehen, den Teleskoparm in die tiefste Stellung absenken, alle Bedienhebel in Neutralstellung bringen und den Zündschlüssel abziehen.

- Bei Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten, sowie beim **Betanken** ist der Dieselmotor abzustellen. Kraftstoff ist gefährlich, deshalb nicht mit offenem Feuer hantieren und nicht rauchen.
- Bei Arbeiten an der elektrischen Anlage vorher das Massekabel (-) an der Batterie lösen.
- Unter Druck stehende Ölleitungen und Schläuche nicht lösen oder nachziehen.
- Die Feststellbremse ist in regelmäßigen Abständen zu prüfen.
- Auf gleichmäßigen Reifendruck achten. Der vom Reifenhersteller angegebene Reifendruck ist stets einzuhalten.
- Die eingestellten Drücke im Hydrauliksystem dürfen nicht geändert werden.
- Schweißarbeiten an tragenden Teilen (Rahmen, Teleskoparm) sind grundsätzlich verboten.
- Bei Schweißarbeiten am Lader vorher das Massekabel (-) an der Batterie lösen und Stecker vom Steuergerät abziehen.
- Das Abschleppen des Laders ist möglichst zu vermeiden. Sollte es dennoch notwendig sein, ist mit Schrittgeschwindigkeit zu fahren.
- **Bei ausgefallener Lenkhydraulik steigen die Lenkkräfte sehr stark an. Es sind die Hinweise in den weiteren Abschnitten zu beachten.**
- Der Lader darf nicht als Zugfahrzeug genutzt werden. Die am Fahrzeugheck montierte Abschleppkupplung (Wahlausrüstung) darf nur zum Abschleppen des Laders benutzt werden.
- Im Weiteren sind auch die Hinweise in den Abschnitten „*Sicherheitshinweise für den Betrieb des Radladers*“ und „*Arbeiten mit dem Lader*“ zu beachten.

2.2 Hinweise für das Fahren im öffentlichen Straßenverkehr

In Deutschland gelten für das Fahren im öffentlichen Straßenverkehr folgende Vorschriften:



Achtung!

- **Im öffentlichen Straßenverkehr darf nur ohne Werkzeug, mit leerer Werkzeugaufnahme, gefahren werden!**
- **Arbeitsscheinwerfer dürfen im öffentlichen Straßenverkehr NICHT eingeschaltet werden!
Gefahr durch geblendete andere Verkehrsteilnehmer!**

Im Straßenverkehr ist der Lader nur mit allgemeiner Betriebserlaubnis (ABE) und StVZO-Ausrüstung zu betreiben, der Maschinenführer muss dabei eine gültige Fahrerlaubnis besitzen. Die ABE ist beim zuständigen Straßenverkehrsamt, nach Vorlage des TÜV-Gutachtens, zu beantragen.

Ein Betätigen der Arbeitshydraulik im Straßenverkehr ist strengstens untersagt. Der Teleskoparm ist in die unterste Stellung abzusenken. Das Arbeitswerkzeug ist zu entleeren und in Endstellung einzukippen, die entsprechende Abdeckung (Kantenschutz usw.) ist anzubringen.



Achtung!

- **Nach StVZO darf der Abstand von Mitte Lenkrad bis zur vordersten Kante des mitgeführten Werkzeuges im Straßenverkehr höchstens 3,5 m betragen. Messen Sie dieses notfalls nach!**
- **Der Fahrer hat sich vor Fahrbeginn über die entsprechenden nationalen Vorschriften oder Regelungen (z.B. im Straßenverkehr) zu informieren und diese einzuhalten!**

Im Straßenverkehr mitzuführen:

- Ein Unterlegkeil bei Kraftfahrzeugen mit einem zulässigen Gesamtgewicht von mehr als 4 t,
- Ein Warndreieck und eine Warnleuchte in Kraftfahrzeugen mit einem zulässigen Gesamtgewicht von mehr als 3,5 t.
- ABE (allgemeine Betriebserlaubnis) oder Fahrzeugschein und Führerschein mitführen, das Gutachten allein genügt nicht!
- **Ein Verbandkasten ist für land- oder forstwirtschaftlichen Betrieb nicht vorgeschrieben. In allen anderen Fällen ist er mitzuführen.**

**Achtung!**

- Türen gegen Zuschlagen sichern!
- Sicherheitsgurt anlegen!
- Hat der Lader ein Fahrerschutzdach mit Frontscheibe, sind Außenspiegel nachzurüsten.

Ausrüstung für den Straßenverkehr

- 3 Geschwindigkeitsschilder an beiden Längsseiten und an der Rückseite des Fahrzeugs

Maschinen mit einer Bauart bedingten Höchstgeschwindigkeit > 20 km/h:

- Nummernschild ist vorgeschrieben

**Achtung!**

Der Fahrer hat sich vor Fahrbeginn über die entsprechenden nationalen Vorschriften oder Regelungen (z.B. im Straßenverkehr) zu informieren und diese einzuhalten!

2.2.1 Anbauwerkzeuge im Straßenverkehr



Achtung!

- **Der Fahrer hat sich vor Fahrbeginn über die entsprechenden nationalen Vorschriften oder Regelungen (z.B. im Straßenverkehr) zu informieren und diese einzuhalten!**
- **Nach StVZO darf der Abstand von Mitte Lenkrad bis zur vordersten Kante des mitgeführten Werkzeuges im Straßenverkehr höchstens 3,5 m betragen. Messen Sie dieses notfalls nach!**

Bei Fahrten auf öffentlichen Straßen müssen Anbauwerkzeuge abgesenkt und verkehrsgefährdende Teile, z.B. scharfe Kanten und Zähne der Schaufel, abgedeckt werden. Es darf nur mit leeren Arbeitswerkzeugen gefahren werden.

Mit angebaute Palettengabel sind Fahrten auf öffentlichen Straßen nicht zulässig. Die Palettengabel darf nicht in der angebauten Ladeschaufel transportiert werden, sondern wird von einem separaten Transportfahrzeug mitgeführt.

2.3 Sicherheitshinweise für den Betrieb des Radladers

2.3.1 Vorbemerkungen



Warnung!

- **Vor der Inbetriebnahme des Laders ist diese Anleitung durch den Maschinenfürher gründlich durchzulesen!**
- **Die Maschine darf nicht ohne die nötige Sachkompetenz betrieben werden!**
- **Bei Unklarheiten ist der Arbeitgeber oder der Maschinenhändler zu fragen!**

Neben diesen Sicherheitshinweisen sind die entsprechenden nationalen Sicherheitsvorschriften oder Regelungen (z.B. im Straßenverkehr) zu beachten.

Für spezielle Einsatzorte (z.B. Tunnel, Pontons, kontaminierte Bereiche usw.) sind die besonderen Sicherheitsanforderungen einzuhalten.

Der Lader darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden. Technische Veränderungen an der Maschine bedeuten ein erhebliches Gefahrenrisiko und sind streng verboten. Außerdem führen sie zum Wegfall jeglicher Garantieansprüche.

2.3.2 Allgemeines

Jede Arbeitsweise, welche die Sicherheit einschränkt muss unterlassen werden.

Der Lader darf nur in sicherem und funktionsfähigem Zustand betrieben werden. Für die Bedienung, Wartung, Instandsetzung, Montage und den Transport ist diese Betriebsanleitung einzuhalten.

Der Unternehmer hat Sicherheitsvorschriften, so weit erforderlich, durch besondere, den örtlichen Einsatzverhältnissen angepasste Anweisungen zu ergänzen.

Die Betriebsanleitung und alle sicherheitsrelevanten Anweisungen müssen am Fahrerplatz sorgfältig aufbewahrt werden. Die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise müssen vollständig und in lesbaren Zustand vorhanden sein.

Sicherheitseinrichtungen am Lader dürfen beim Betrieb nicht außer Kraft gesetzt werden.

Beim Betrieb ist Schutzkleidung zu tragen. Lose und weite Kleidungsstücke können sich an der Maschine verfangen. Tragen sie daher nur eng anliegende Kleidung. Ringe, Schals, Krawatten und offene Manschetten oder Jacken sind zu vermeiden. Für bestimmte Arbeiten können Schutzbrille, Sicherheitsschuhe, Schutzhelm, Schutzhandschuhe, reflektierende Westen, Gehörschutz usw. notwendig sein.

Vor Beginn der Arbeiten sind die Informationen über erste Hilfe und Rettungsmöglichkeiten (Notarzt, Feuerwehr usw.) einzuholen. Das Vorhandensein eines vorschriftsmäßigen Verbandkastens ist sicherzustellen.

Standort und Bedienung von Feuerlöschern sowie die örtlichen Brandmeldungs- und Brandbekämpfungsmöglichkeiten müssen bekannt sein.

Lose Teile, z.B. Werkzeuge oder andere Zubehöre sind zu sichern. Türen, Fenster und Klappen müssen im geöffneten Zustand gegen ungewolltes Zuschlagen gesichert sein.

Der Lader darf nur im sauberen Zustand betrieben werden. Brennbare Güter (z.B. Heu- oder Strohhalme) sind regelmäßig zu entfernen. Die Trittstufen und Pedale sind wegen der Rutschgefahr von Schmutz zu reinigen.

**Warnung!****Heiße Teile des Laders können leichtbrennbare Güter (z.B. Stroh, Heu usw.) entzünden!**

2.3.3 Bedienung

Der Lader darf nur von Personen selbständig geführt oder gewartet werden, die:

- körperlich und geistig geeignet sind,
- im Führen oder Warten des Laders unterwiesen sind und ihre Befähigung hierzu dem Unternehmer nachgewiesen haben,
- und von denen zu erwarten ist, dass sie die ihnen übertragenen Aufgaben zuverlässig erfüllen.

Das gesetzliche vorgeschriebene Mindestalter ist einzuhalten.

Personen zum Führen oder Warten des Laders müssen vom Unternehmer bestimmt werden.

Bedienungseinrichtungen (Stellteile) dürfen nur vom Fahrer- oder Bedienungsplatz aus betätigt werden.

Zum Besteigen oder Betreten sind die dafür vorgesehenen Auftritte und Flächen zu benutzen. Sie sind in trittsicherem Zustand zu erhalten.

Ist die Verriegelung der Schnellwechseleinrichtung vom Fahrerplatz nicht eindeutig zu sehen (Konstruktion, Verschmutzungen) sind folgende Sicherheitsmaßnahmen zusätzlich notwendig:

- Der Fahrer oder eine andere berechnigte Person haben den festen Sitz der Arbeitseinrichtung am Anschluss der Schnellwechseleinrichtung direkt zu kontrollieren.
- Ist das nicht möglich, muss die Arbeitseinrichtung etwas angehoben und die Schaufel an- und ausgekippt werden.



Warnung!

Während dieses Probelaufes darf sich niemand im Gefahrenbereich aufhalten!

2.3.4 Standsicherheit

Der Lader muss so eingesetzt, verfahren und betrieben werden, dass stets seine Standsicherheit bzw. Sicherheit gegen Umsturz gewährleistet ist. Vor Beginn der Arbeit hat sich der Fahrer von einem tragfähigen Fahruntergrund zu überzeugen.

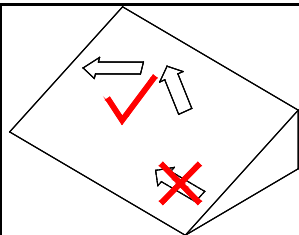


Warnung!

Der Maschinenführer hat die Fahrgeschwindigkeit den örtlichen Verhältnissen anzupassen und bei Fahrten in geneigtem oder unebenem Gelände das Arbeitsgerät möglichst nahe über dem Boden zu führen!

Die zulässige Belastung des Laders darf niemals überschritten werden!

Von Bruch-, Gruben-, Halden- und Böschungsrändern muss der Lader so weit entfernt bleiben, dass keine Absturzgefahr besteht. In der Nähe von Baugruben, Schächten, Gräben, Gruben- und Böschungsrändern ist der Lader gegen Abrollen oder Abrutschen zu sichern.



Warnung!

Bei Gefälle und in Steigungen zur Erhöhung der Standsicherheit nie parallel zum Gefälle fahren!

Bei Bergabfahrten ist die Fahrgeschwindigkeit unbedingt VOR dem Gefälle zu reduzieren!



Warnung!

**Niemals mit angehobener Last oder bei Kurvenfahrt scharf bremsen!
Der Lader könnte umkippen!**

2.3.5 Gefahrenbereich

Im Gefahrenbereich des Laders dürfen sich keine Personen aufhalten.

Gefahrenbereich ist die Umgebung des Laders, in der Personen durch Bewegungen des Laders, seiner Arbeitseinrichtungen und seiner Anbaugeräte oder durch ausschwingendes Ladegut, durch herabfallendes Ladegut oder durch herabfallende Arbeitseinrichtungen erreicht werden können.

Der Maschinenführer darf mit dem Lader nur dann arbeiten, wenn sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten.

Der Maschinenführer hat die Arbeit mit dem Lader einzustellen, wenn Personen trotz Warnung den Gefahrenbereich betreten oder nicht verlassen.

Der Knickbereich des Laders darf nicht bei laufendem Motor betreten werden.

Zu festen Bauteilen, z.B. Bauwerken, Abtragwänden, Gerüsten, anderen Maschinen, ist zur Vermeidung von Quetschgefahren ein ausreichender Sicherheitsabstand (0,5 m) einzuhalten.

Ist die Einhaltung des Sicherheitsabstandes nicht möglich, so ist der Bereich zwischen festen Bauteilen und dem Arbeitsbereich des Laders abzusperren.

2.3.6 Befördern von Personen

Der Maschinenführer darf keine Personen auf dem Lader mitfahren lassen. Fremde Personen dürfen erst nach Zustimmung des Maschinenführers und nur bei Stillstand die Maschine besteigen, verlassen oder den Arbeitsbereich betreten.

2.3.7 Arbeiten im Bereich von E-Leitungen

Vor der Ausführung von Aushubarbeiten ist zu ermitteln, ob im vorgesehenen Arbeitsbereich Erdleitungen verlegt sind, durch die Personen gefährdet werden können. Sind Erdleitungen vorhanden, so sind im Einvernehmen mit dem Grundeigentümer oder Betreiber der Leitung deren Lage und Verlauf zu ermitteln sowie die erforderlichen Sicherungsmaßnahmen festzulegen und durchzuführen.

Der Verlauf von Leitungen im Baustellenbereich ist vor Beginn der Arbeiten unter Aufsicht eindeutig zu kennzeichnen. Kann die Lage von Leitungen nicht ermittelt werden, sind Suchgräben, evtl. auch von Hand, anzulegen. Bei unvermutetem Antreffen oder Beschädigen von Erdleitungen oder ihrer Schutzabdeckung hat der Maschinenführer die Arbeiten sofort einzustellen und den Aufsichtführenden zu verständigen.

Im Falle eines Stromübertrittes gelten folgende Verhaltensregeln:

- Fahrerstand nicht verlassen,
- Außenstehende vor dem Näher treten und dem Berühren der Maschine warnen,
- Abschalten des Stromes veranlassen.

2.3.8 Arbeiten in der Nähe von elektrischen Freileitungen

Bei der Arbeit mit dem Lader in der Nähe elektrischer Freileitungen und Fahrleitungen muss zwischen diesen, dem Lader und ihren Arbeitseinrichtungen ein von der Nennspannung der Freileitung abhängiger Sicherheitsabstand eingehalten werden. Dies ist erforderlich um einen Stromübertritt zu vermeiden. Gleiches gilt für den Abstand zwischen diesen Leitungen und den Anbaugeräten.

Diese vorgeschriebenen Sicherheitsabstände sind einzuhalten:

<u>Nennspannung (Volt)</u>	<u>Sicherheitsabstand</u>
bis 1000 V	1,0 m
über 1 kV bis 110 kV	3,0 m
über 110 kV bis 220 kV	4,0 m
über 220 kV bis 380 kV	5,0 m
bei unbekannter Nennspannung	5,0 m

Dabei müssen alle Arbeitsbewegungen des ausgefahrenen Teleskoparmes und der Arbeitsgeräte beachtet werden. Auch Bodenunebenheiten, durch welche der Lader schräg gestellt wird und näher an Freileitungen kommt, sind zu beachten. Bei Wind können sowohl Freileitungen als auch Arbeitsgeräte ausschlagen und dadurch den Sicherheitsabstand verringern.

Kann kein ausreichender Sicherheitsabstand von elektrischen Freileitungen und Fahrleitungen eingehalten werden, hat der Unternehmer andere Sicherungsmaßnahmen gegen Stromübertritt durchzuführen. Das kann z.B. durch

- Abschalten der Leitung,
- Verlegen der Freileitung,
- Verkabelung,
- Begrenzung des Arbeitsbereiches des Laders erreicht werden.

2.3.9 Besondere Hinweise für Arbeiten im Landwirtschaftsbereich

In der Nähe von leichtbrennbaren Gütern (z.B. Stroh, Heu usw.) besteht Brandgefahr durch Funkenflug – der Lader ist hier entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen einzusetzen.

Beim Einsatz in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Belüftung zu sorgen.

Bei Arbeiten mit einer Dung- und Silagezange oder einer Silageschneidzange besteht eine erhöhte Gefahr durch Quetschungen. Hier sind die speziellen Vorschriften dieser Arbeitswerkzeuge zu beachten.

2.3.10 Arbeitsunterbrechungen

Vor Arbeitspausen und Arbeitsschluss hat der Fahrer das Arbeitsgerät auf dem Boden abzusetzen und so zu sichern, dass es nicht in Bewegung geraten kann.

Bei nicht abgesetztem Arbeitsgerät darf der Fahrer die Maschine nicht verlassen.

Der Lader sollte nur dort abgestellt werden, wo er kein Hindernis für den öffentlichen Straßenverkehr, Baustellen, Höfen usw. darstellt. Gegebenenfalls ist die Maschine durch Warneinrichtungen (Warndreieck, Signalschnüre, Warnleuchten usw.) zu sichern.

Vor dem Verlassen des Fahrerstandes sind alle Bedienungseinrichtungen in Neutralstellung zu bringen und die Bremse fest-zuziehen. Entfernt sich der Fahrer vom Lader ist der Dieselmotor abzustellen und die Maschine gegen unbefugtes Benutzen zu sichern.

2.3.11 Einsatz unter Tage und in geschlossenen Räumen

Wird der Lader in geschlossenen Räumen eingesetzt, sind diese Räume ausreichend zu belüften. Für Untertagearbeiten sind die gesonderten Vorschriften einzuhalten.

2.3.12 Gefahren durch Gase und Dämpfe

Gibt es in der Umgebung des Laders Gase oder Dämpfe sind besondere Schutzmaßnahmen nötig um den Fahrer und andere Personen vor Gefahren zu schützen. Schutzausrüstung (z.B. Atemluftfilter oder Schutzanzug) sind zu tragen. Informieren Sie sich über die entsprechenden Vorschriften und befolgen Sie diese genau.

Führen Sie Schweißarbeiten nur an Orten aus bei denen Sie sicher sind, dass es dort keine Brand- oder Explosionsgefahr gibt.

2.3.13 Temperaturbereich für Einsatz und Lagerung

Der Lader ist für einen Temperaturbereich von -20 °C bis +40 °C zugelassen. Liegt die Temperatur am Einsatzort über oder unter diesem Bereich sollte der Lader darauf eingestellt werden. Sprechen Sie mit Ihrem Händler über notwendige Maßnahmen (z.B. Motorvorwärmanlage oder andere Betriebsstoffe).

2.3.14 Einweiser/ eingeschränkte Sicht

Eine eingeschränkte Sicht vom Fahrerplatz aus kann den Einsatz eines Einweisers nötig machen. Der Einweiser und der Fahrer sollten immer Sichtkontakt haben. Sollte der Fahrer den Einweiser nicht mehr sehen, hat dieser die Maschine sofort zu stoppen bis er wieder Sichtkontakt zum Einweiser hat.

Einweiser müssen gut erkennbar sein, z.B. durch Warnkleidung. Sie haben sich im Blickfeld des Maschinenführers aufzuhalten. Der Einweiser darf während seiner Tätigkeit nicht mit anderen Aufgaben betraut werden, die ihn von seiner Aufgabe ablenken können.



Warnung!

- **Mit Personen im Arbeitsbereich ist immer Blickkontakt aufzunehmen!**
- **Halten sich unbeteiligte Personen im Gefahrenbereich auf, ist der Lader unverzüglich zum Stillstand zu bringen!**

2.3.15 Fahrbetrieb

Vor der Inbetriebnahme des Laders sind der Fahrersitz, die Spiegel und die Stellteile so einzustellen, dass ein sicheres Arbeiten möglich ist. **Der Sicherheitsgurt ist anzulegen!**

Ist der Lader mit einer Kabine bzw. Fahrerschutzdach mit Scheiben ausgerüstet müssen diese sauber und eisfrei sein.

Die Fahrwege müssen so beschaffen sein, dass ein reibungsloser und sicherer Betrieb gewährleistet ist. Das heißt, sie müssen ausreichend breit, mit möglichst geringem Gefälle und auf tragfähigem Untergrund angelegt werden. Vor dem Befahren von Brücken, Kellerdecken, Gewölben o.ä. ist deren Tragfähigkeit zu beachten.

Vor dem Einfahren in Unterführungen, Tunnel usw. sind die lichten Abmessungen der baulichen Anlagen zu beachten. Bei Gelände mit starkem Gefälle oder mit Steigungen muss zur Erhöhung der Standsicherheit die Last möglichst bergseitig geführt werden.

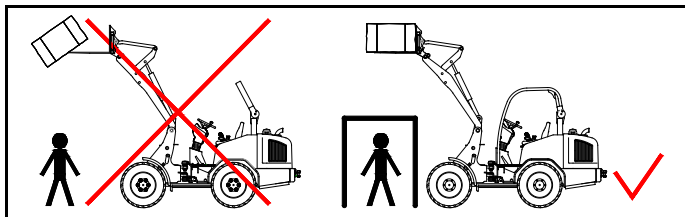
Bei Fahrwegen müssen Gefällstrecken so angelegt sein, dass der Lader sicher abgebremst werden kann. Längere Rückwärtsfahrten sollten vermieden werden.

Auf öffentlichen Straßen darf der Lader nur mit allgemeiner Betriebserlaubnis gefahren werden. Der Maschinenführer muss die nach den nationalen Bestimmungen festgelegte Fahrerlaubnis besitzen. Dies gilt ebenfalls bei der Arbeit auf Höfen und Baustellen.

2.3.16 Laden und Entladen

Warnung!

- Der Maschinenführer darf den Teleskoparm nur über besetzte Fahrer-, Bedienungs- oder Arbeitsplätze hinwegschwenken, wenn diese durch ein Schutzdach (FOPS) gesichert sind!
- Ist ein Schutzdach nicht vorhanden, dann ist der Fahrerstand zu verlassen!



Fahrzeuge sind so zu beladen, dass sie nicht überlastet werden und während der Fahrt kein Material verlieren. Das Fahrzeug ist aus geringstmöglicher Höhe zu beladen.

Die Entladestellen sind möglichst so anzulegen, dass längere Strecken mit Rückwärtsgang vermieden werden. An Kippstellen darf der Lader nur betrieben werden, wenn geeignete Maßnahmen getroffen worden sind, die ein Abrollen oder Abstürzen verhindern.

Warnung!

- Bei Gefahren durch herabfallende Gegenstände ist der Lader nicht einzusetzen!
 - Außerdem ist der Einsatz als Hebezeug streng untersagt!
- Dung- und Silagezangen sind für Arbeiten mit Großballen nicht zulässig!**

2.3.17 Sicherheitshinweise bei der Wartung, Montage und Instandsetzung

Der Lader darf nur unter Leitung vom Unternehmer bestimmten, geeigneten Personen und unter Beachtung der Betriebsanleitung auf-, um- oder abgebaut werden.

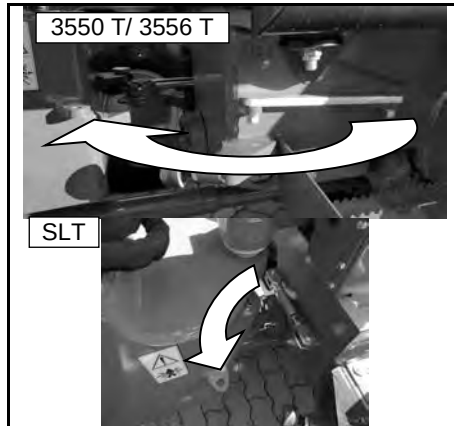
Arbeiten an der Brems-, Lenk-, Hydraulik- oder Elektroanlage darf nur von hierfür ausgebildetem Fachpersonal durchgeführt werden.



Warnung!

Bei Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten sind die folgenden Punkte unbedingt einzuhalten. Bei deren Nichtbeachtung kann es zu folgeschweren Unfällen kommen!

- bei allen Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten ist der Dieselmotor außer Betrieb zu setzen
- die Standsicherheit muss bei allen Arbeiten gewährleistet sein
- alle Arbeitsgeräte sind durch Stützböcke, Manschetten usw. gegen unbeabsichtigte Bewegungen zu sichern



- bei Arbeiten im Bereich des Knickgelenks, ist dieses durch die Verriegelung zu sichern!

- Gegengewichte dürfen nur an den angegebenen Stellen angebracht werden

- Wagenheber sind so anzusetzen, dass ein Wegrutschen des Laders verhindert wird
- der angehobene Lader ist durch Abstützböcke zu sichern
- der Lader darf niemals durch Anheben des Teleskoparmes abgestützt werden
- der angehobene Teleskoparm muss durch entsprechende Stützen in der oberen Lage gehalten werden
- bei Arbeiten an der elektrischen Anlage oder Elektroschweißarbeiten die Batterie abklemmen, zuerst Massepol und danach den Pluspol abklemmen
- bei Instandhaltungsarbeiten die Batterie abdecken, niemals Werkzeug auf die Batterie legen
- die Motorhaube sowie alle Abdeckklappen nur bei stillgesetztem Dieselmotor öffnen
- alle Schutzeinrichtungen nach der Instandsetzung wieder anbringen
- Schweißarbeiten an tragenden Teilen (Rahmen, Teleskoparm) sind grundsätzlich verboten
- Schweißarbeiten an den tragenden Teilen der Kabine sind untersagt
- Veränderungen an der Hydraulikanlage des Laders sind nur in Abstimmung mit dem Hersteller erlaubt

- vor Beginn der Arbeiten an der Hydraulikanlage muss der Stau- oder Steuerdruck abgebaut werden
- es dürfen nur Original-Schäffer Schläuche verwendet werden

Hydraulikschläuche sind auszuwechseln, sobald folgende Schäden erkennbar sind:

- Beschädigungen an der Außenschicht bis zur Einlage
- Versprödung der Außenschicht
- Verformungen die der ursprünglichen Form des Schlauches nicht mehr entsprechen
- Undichtigkeiten
- Lagerschäden (maximale Lagerdauer 2 Jahre)
- Überschreitung der Verwendungsdauer (Schläuche sind grundsätzlich nach 6 Jahren auszuwechseln)

Elektrokabel sind auszuwechseln oder instand zu setzen, sobald folgende Schäden erkennbar sind:

- Beschädigungen an der Kabelummantelung
- Versprödung der Kabelummantelung
- Scheuerstellen
- Quetschstellen

2.3.18 Überwachung und Überprüfung

Die vorgeschriebenen Fristen laut dieser Anleitung für Funktionsüberprüfungen und Wartungen sind strikt einzuhalten. Eine Nichtbeachtung dieser Fristen kann zu Unfällen, sowie zur Ablehnung der Garantie bei Schäden führen.

Vor Arbeitsbeginn sind alle im Wartungsplan genannten Überprüfungen vorzunehmen.

Der Maschinenführer hat festgestellte Mängel sofort dem Aufsichtführenden, bei Wechsel des Maschinenführers auch dem Ablöser, mitzuteilen. Bei Mängeln, welche die Unfall- oder Betriebssicherheit gefährden, ist der Betrieb des Laders bis zu deren Beseitigung einzustellen.

2.3.19 Bergen, Abschleppen, Transport

Das Bergen des Laders darf nur mit ausreichend bemessenen Abschleppeinrichtungen erfolgen. Die in dieser Anleitung beschriebenen Anschlagpunkte sind zu nutzen. Beim Abschleppen ist langsam anzufahren. Im Bereich der Abschleppeinrichtung dürfen sich keine Personen aufhalten.

Beim Verladen und Transportieren sind der Lader und seine Arbeitsgeräte gegen unbeabsichtigte Bewegungen zu sichern. Das Fahrwerk ist so weit von Schmutz oder Schnee zu befreien, dass Rampen ohne Rutschgefahr befahren werden können.

Ein Abschleppen über längere Strecken, darf nur bei Verwendung einer Abschleppstange erfolgen. Um Schäden an dem hydraulischen Fahrtrieb zu verhindern, muss die Gelenkwelle demontiert werden. Die Schleppgeschwindigkeit von 4 km/h darf nicht überschritten werden.



Achtung!

Die Schleppgeschwindigkeit von 4 km/h darf nicht überschritten werden. Ein längeres Abschleppen (über 1 km) ist zu unterlassen, da hierdurch das Axialkolbengetriebe zerstört werden kann!

2.3.20 Anbringung von Feuerlöschern

Der Feuerlöscher kann am Seitenteil des Vorderwagens angebracht werden. Achten Sie darauf, dass Hebe- und Verzurpunkte frei zugänglich bleiben.



Achtung!

Feuerlöscher müssen regelmäßig überprüft werden!

3 Arbeiten mit dem Lader

3.1 Allgemeine Hinweise



Warnung!

Sicherheit ist der oberste Grundsatz bei der Arbeit!

Vor Beginn der Arbeit hat sich der Fahrer von einem tragfähigen Fahruntergrund zu überzeugen.

Folgende Punkte sind bei der Arbeit streng zu beachten:

- Den Teleskoparm nur bei Stillstand des Laders teleskopieren.
- Im eingeknickten Zustand der Maschine den Teleskoparm nicht teleskopieren.
- Im eingeknickten Zustand wird der Lader instabil, die Belastungsgrenzen werden entsprechend geringer.
- Niemals die Belastungsgrenzen überschreiten, nur Lasten anheben, welche für den Lader geeignet sind.
- Die Last sofort absenken, wenn die Maschine instabil wird.
- Bei angehobenem oder ausgefahrenem Teleskoparm nur Schrittgeschwindigkeit fahren.
- Transportfahrten nur mit abgesenktem Teleskoparm durchführen.
- Beim Arbeiten den Teleskoparm möglichst eingefahren lassen.



Warnung!

- **Es ist verboten, den Teleskoparm im ausgefahrenen Zustand abzusenken!**
- **Beim Absenken bewegt sich der Lastschwerpunkt nach vorn, es besteht erhöhte Kippgefahr!**

- Während der Arbeit hat sich niemand im Arbeitsbereich des Laders zu befinden.
- Es dürfen sich keine Personen unter schwebenden Lasten befinden.
- Der Fahrer sollte stets in Fahrtrichtung schauen.
- Während der Fahrt nicht den Teleskoparm anheben oder absenken. Hubbewegungen während der Fahrt lenken ab. Außerdem verschieben sich die Lastschwerpunkte.



Warnung!

Achten Sie auf die Durchfahrtshöhe. Messen Sie die Höhe notfalls nach!

3.1.1 Fahrerschutzdach

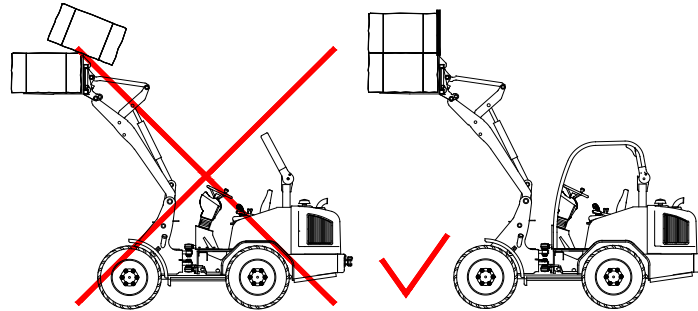
Warnung!

Das Laden, Transportieren und Stapeln von Kisten und Großballen (Rund- oder Quaderballen) ist nur mit einem Lader zulässig, der mit einem Fahrerschutzdach ausgerüstet ist.

Jegliche Arbeiten mit Großballen (Rund- oder Quaderballen) sind mit einem Lader ohne Fahrerschutzdach oder Kabine verboten!

Es sind nur zugelassene Stapelgeräte einzusetzen. Dung- und Silagezangen sind für Arbeiten mit Großballen unzulässig!

Das Fahrerschutzdach ist nachrüstbar!



3.1.1.1 Türen am Fahrerschutzdach

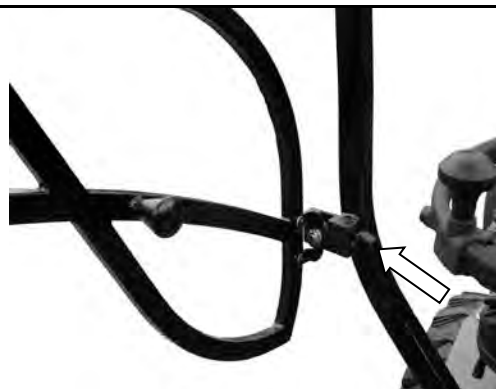


Warnung!

Die Türen am Fahrerschutzdach verhindern ein Abspringen des Fahrers bei umsturzgefährdeten Ladern! Der Fahrer kann dadurch nicht von dem Dach verletzt werden!



Zum Ein- und Aussteigen wird die Tür nach oben geklappt. So kann sie auch in engen Durchgängen geöffnet werden.



Die Tür wird über den kleinen Hebel am Schloss entriegelt.

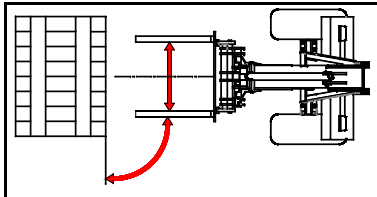
3.2 Hinweise für die Arbeit mit der Palettengabel

Auf öffentlichen Wegen ist es grundsätzlich untersagt mit angebauter Palettengabel zu fahren.

Es ist untersagt den Lader als Hebezeug zu nutzen.

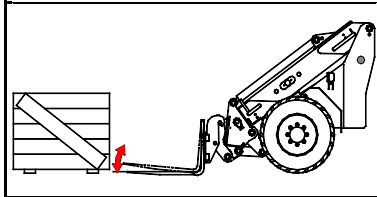
Die folgenden Hinweise gelten sinngemäß auch für die Arbeit mit anderen Anbaugeräten.

Lasten nur von ebenem und festem Boden aufnehmen. Beim Absetzen der Last auf tragfähigen Untergrund achten.



Die Gabelzinken vor dem Aufnehmen der Last möglichst weit und symmetrisch zur Mittellinie auseinanderstellen.

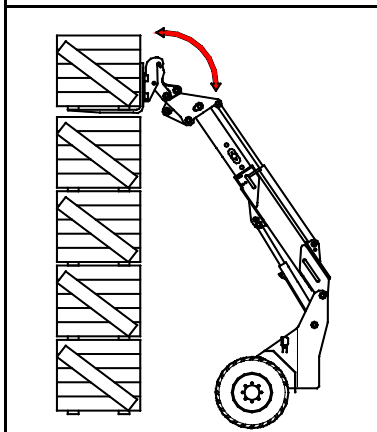
Immer im rechten Winkel an die Last heranfahren.



Bei Ladearbeiten ist der Teleskoparm immer in die möglichst tiefste Stellung zu bringen.

Sollten längere Transportwege mit Last nötig sein, Teleskoparm absenken und den Werkzeugzylinder ganz einziehen.

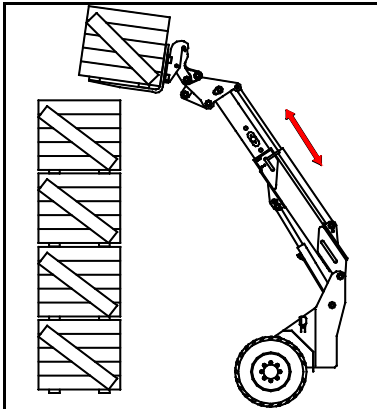
Stapeln von Lasten:



Beim Aufnehmen einer Last aus Stapeln sind die folgenden Arbeitsschritte einzuhalten:

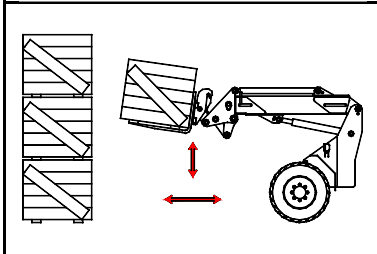
Lader im rechten Winkel an den Stapel heranfahren, Teleskoparm heben und ausfahren. Last mit der Gabel aufnehmen und dann den Teleskoparm langsam anheben. Den Werkzeugzylinder einziehen um die Standsicherheit zu erhöhen.

Auf die Lastanzeige achten, es dürfen keine Stabilitätsprobleme auftreten. Ansonsten ist der Vorgang sofort abubrechen.



Teleskoparm einfahren, Lader eventuell ein kleines Stück zurücksetzen.
Der Teleskoparm ist vor jedem Rangieren zuerst einzufahren.

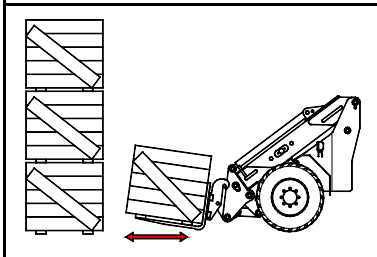
Niemals gleichzeitig den Teleskoparm betätigen und den Lader vor- bzw. rückwärts bewegen.



Den Teleskoparm im eingefahrenen Zustand langsam absenken.

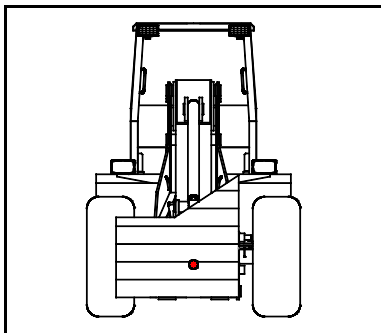
Es ist verboten, den Teleskoparm im ausgefahrenen Zustand abzusenken.

Beim Absenken bewegt sich der Lastschwerpunkt nach vorn, es besteht erhöhte Kippgefahr!



Zum Rangieren ist der Teleskoparm abzusenken und einzufahren, der Werkzeugzylinder ist voll einzukippen.

Beim Absetzen von Lasten ist in umgekehrter Reihenfolge zu verfahren.



Unregelmäßig verteilte Lasten sind so zu heben, dass es nicht zum Umkippen des Laders kommt. **Der Lastschwerpunkt hat sich in der Mitte beider Gabelzinken zu befinden!**

Niemals Lasten mit nur einem Zinken anheben!



Warnung!

Kippgefahr!

- Stellen Sie die Palettengabel nur auf ebenem und festem Boden ab!
- Nach dem Abstellen der Palettengabel ist diese gegen Umfallen zu sichern!
- Personen können sonst durch die umkippende Palettengabel verletzt werden!

3.3 Dung- und Silagezange



Die Dung- und Silagezange ist ein Anbaugerät zum Entnehmen und Befördern von Dung, loser Silage, losem Stroh und Raufutter.

Beachten Sie auch unbedingt die Bedienungsanleitung für Dung- und Silagezangen!

Warnung!

Dung- und Silagezangen sind für Arbeiten mit Großballen unzulässig!

Das Einhalten der Betriebsanleitung und der Wartungs- und Inspektionsvorschriften gehört mit zur bestimmungsgemäßen Verwendung.

Warnung!

Die Maschine darf nur von unterwiesenem und mit der Bedienung vertrautem Personal bedient werden. Bedienen Sie die Maschine niemals, wenn Sie mit deren Handhabung nicht vertraut sind!

Warnung!

Beim Anschließen von Werkzeugen bzw. Anhängern mit Hydraulikanschluss ist darauf zu achten, dass das Hydrauliköl im Werkzeug und Lader gleich sein muss. Eine Vermischung von Fremdöl mit dem Hydrauliköl des Laders kann zum Ausfall der Hydraulik führen. Außerdem erlischt dadurch der Garantieanspruch!

Bedienung

Vor der Inbetriebnahme muss sich der Fahrer mit den Bedienungseinrichtungen für Anbaugeräte des Trägerfahrzeuges vertraut machen.

Befüllen der Zange

Zange öffnen, die Schaufel in gewünschter Höhe über dem Boden mit leicht nach unten geneigten Zinken in das zu befördernde Material einfahren. Schließen der Zange. Dabei besonders auf Gegenstände im Arbeitsbereich der Zange achten. Ankippen der Zange. Ausfahren aus dem Haufwerk.

Transport

Zum Transport mit möglichst weit abgesenkter Last fahren. Dabei scharfe Lenkwinkel, Unebenheiten, Schrägen und zu schnelle Fahrweise vermeiden.

Entleeren

Die Dung- und Silagezange über dem Entleerungsort positionieren. Zange öffnen und die Schaufel nach unten neigen. Beim Öffnen der Zange auf den Öffnungsradius der Zinken achten.

Vor Arbeitspausen und Arbeitsschluss hat der Fahrer das Arbeitsgerät auf dem Boden abzusetzen und so zu sichern, dass es nicht in Bewegung geraten kann. Die Zinken müssen dabei mit den Spitzen den Boden berühren, die bewegliche Zange ist zu schließen.

Bei nicht abgesetztem Arbeitsgerät darf der Fahrer die Maschine nicht verlassen!

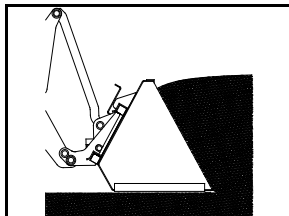
3.4 Erd- oder Leichtgutschaufel

Erd- oder Leichtgutschaufeln dienen zum Lösen, Transportieren, Aufschütten und Laden von Schüttgütern. Leichtgutschaufeln werden für leichte Schüttgüter, wie z.B. Futter oder verschiedene Getreidesorten benutzt. Für schwere Schüttgüter wie Erde oder Sand sind Erdschaufeln vorgesehen.

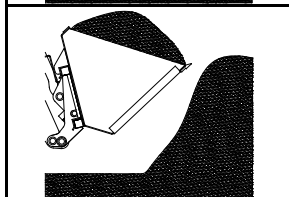


Warnung!

Bei allen Ladearbeiten unbedingt die zulässigen Nutzlasten beachten!



Zum Aufnehmen der Schüttgüter die Schaufel so weit auskippen, dass die Unterseite parallel zum Boden steht. Mit dem Lader langsam vorfahren, bis die Schaufel voll ist.



Den Teleskoparm etwas anheben und die Schaufel ganz einkippen. Mit abgesenktem Teleskoparm zum Abladeplatz fahren und erst dort den Teleskoparm zum Abladen anheben.



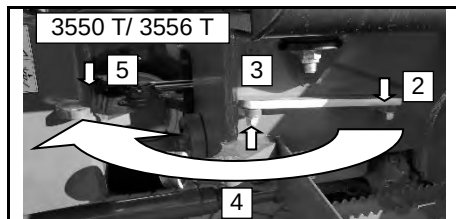
Warnung!

- Zum Fahren, Teleskoparm mit der beladenen Schaufel nur so weit anheben, wie unbedingt nötig ist!
- Mit beladener Schaufel bei Kurvenfahrten langsam und vorsichtig fahren! Erhöhte Kippgefahr!

3.5 Hinweise zum Abschleppen und Transportieren

3.5.1 Sicherung des Knickgelenks

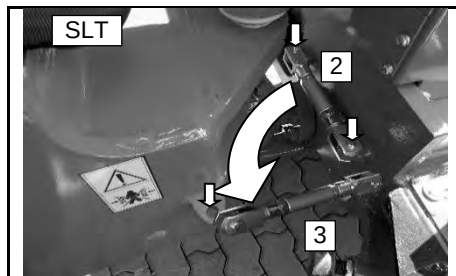
3.5.1.1 Knickgelenksicherung 3550 T/ 3560 T



1. Stellen Sie den Lader so, dass er gerade steht.
2. Die hintere Mutter entfernen.
3. Die vordere Mutter soweit lösen, dass die Knickgelenksperre angehoben werden kann.
4. Die Knickgelenksicherung soweit anheben, dass sie nicht mehr in der hinteren Bohrung sitzt und dann nach vorne klappen.

5. Knickgelenksicherung in die Bohrung des Vorderwagens stecken und mit der Mutter sichern.
6. Die Mutter am Hinterwagen ebenfalls wieder festziehen.
7. Zum Lösen gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge vor.

3.5.1.2 Knickgelenksicherung 3550 T SLT/ 3560 T SLT



1. Stellen Sie den Lader so, dass er gerade steht.
2. Beide ES-Bolzen entfernen.
3. Die Knickgelenksicherung abnehmen und mit den Gabelköpfen auf die Knickgelenksicherungsglasche am Vorderwagen und die äußere Knickgelenksicherungsglasche am Hinterwagen schieben.
4. Knickgelenksicherung mit den ES-Bolzen sichern.
5. Zum Lösen gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge vor.

**Warnung!****Die Knickgelenksicherung immer mit den dazugehörigen ES-Bolzen sichern!**

3.5.2 Abschleppen

Der Lader sollte nach Möglichkeit nicht abgeschleppt werden. Schleppen Sie den Lader nur aus der Gefahrenzone und verladen Sie ihn dann für einen weiteren Transport auf ein Transportfahrzeug wie im Kapitel 3.5.3 beschrieben.

Achten Sie darauf, dass die Zugmaschine eine ausreichende Zugkraft besitzt.

Im Notfall wird wie folgt vorgegangen:

1. Knickgelenk durch Knickgelenksicherung sichern.
2. Gelenkwelle demontieren.
3. Hintere Achse anheben.
4. Abschleppen.



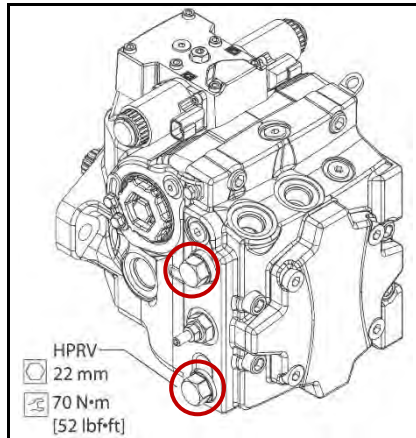
Achtung!

- Die Schleppgeschwindigkeit von 4 km/h darf nicht überschritten werden!
- Ein längeres Abschleppen (über 1 km) ist zu unterlassen!
- Um Schäden an dem hydraulischen Fahrtrieb zu verhindern, muss die Gelenkwelle demontiert und die Hinterachse angehoben sein!

3.5.2.1 Bypass-Funktion (nur 3550 T mit Kubota V2607-DI)

Für das Abschleppen des Fahrzeugs aus der unmittelbaren Gefahrenzone ist eine Bypass-Schaltung des Volumenstroms möglich. Drehen der entsprechenden Schraube bewirkt einen freien Umlauf der Druckflüssigkeit.

3.5.3.1.1 Bypass-Funktion aktivieren



Um die Bypass-Funktion zu aktivieren:

1. Stellen Sie den Verbrennungsmotor ab.
2. Um die Hochdruckentlastungsventile zu öffnen, machen Sie mit einem Inbusschlüssel (22 mm) drei Umdrehungen entgegen dem Uhrzeigersinn. Es dürfen nicht mehr als 3 Umdrehungen sein, andernfalls entsteht ein Leck.

Die Bypass-Funktion ist jetzt aktiv.

Die Bypass-Funktion arbeitet wunschgemäß, wenn die Maschine sich bei drei Umdrehungen weit geöffnetem Hochdruckentlastungsventilen schleppen lässt, wohingegen die Räder bei geschlossenem Hochdruckentlastungsventilen blockiert sind (nicht schleppfähig).



Achtung!

- Die Schleppgeschwindigkeit von 3 km/h darf nicht überschritten werden!
- Ein längeres Abschleppen (über 3 Minuten) ist zu unterlassen!
- Höhere Schleppgeschwindigkeit und längere Schleppdistanz führen zu unzulässiger Wärmeentwicklung und Mangelschmierung. Die Axialkolbenmaschine wird dadurch beschädigt.



Warnung!

- Während und nach dem Abschleppvorgang sind die Axialkolbenmaschinen heiß.
- Tragen Sie Schutzkleidung.

3.5.3.1.2 Bypass-Funktion deaktivieren

Um die Bypass-Funktion zu deaktivieren:

1. Schalten Sie unmittelbar nach Beendigung des Abschleppvorgangs die Bypass-Funktion aus.
2. Zum Schließen der Hochdruckentlastungsventile müssen Sie sie im Uhrzeigersinn drehen, bis sie dicht sitzen. Ziehen Sie sie mit einem Anziehdrehmoment von 70 Nm an.

Die Bypass-Funktion ist nicht mehr aktiv.



Achtung!

Beschädigungsgefahr!

- Beim Abschleppvorgang mit aktiviertem Bypass entleert sich der geschlossene Hydraulikkreislauf. Dies kann beim erneuten Starten des Fahrtriebs zu nicht beabsichtigten Funktionen führen.
- Starten Sie den Fahrtrieb erst nach vollständiger Befüllung und Entlüftung des Hydraulikkreislaufs.

3.5.4 Transport

Vor dem Transport sind das Fahrwerk und alle Aufstiege gründlich zu reinigen. Für eine ausreichende Standsicherheit beim Verladen und beim Transport ist zu sorgen.



Warnung!

- **Der Lader ist auf der Ladefläche gründlich festzuzurren und mit Vorlegekeilen zu sichern!**
- **Das Arbeitswerkzeug ist ebenfalls gegen Verrutschen zu verankern!**

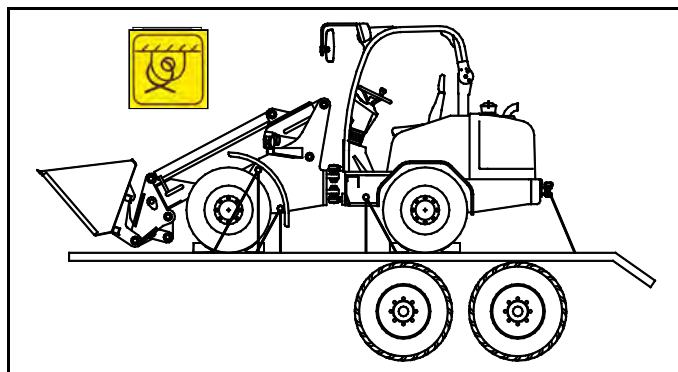
Die im Bild gezeigten Zurrpunkte sind unbedingt einzuhalten. Außerdem können die Achsrohre zum Befestigen von Transportgurten verwendet werden. Knickgelenk durch Knickgelenksicherung sichern (siehe Kap. 3.5.2).

Die Zurrpunkte sind durch Aufkleber gekennzeichnet.



Achtung!

- **Der Transporteur ist immer für die ordnungsgemäße Ladungssicherung zuständig!**
- **Beachten Sie die Tragfähigkeit des Transportfahrzeuges!**



3.5.5 Heben der Maschine

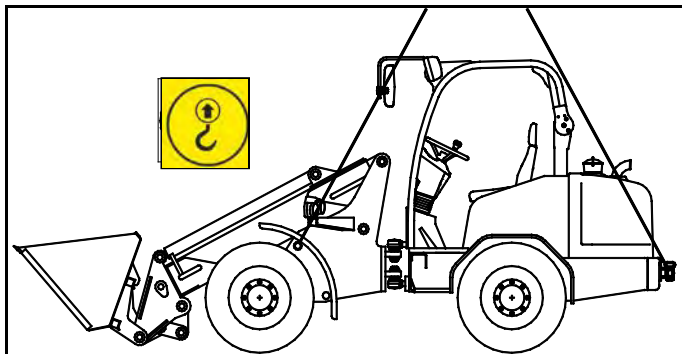


Warnung!

- **Knickgelenk durch Knickgelenksicherung sichern!**
- **Verwenden Sie nur unbeschädigtes Hebezeug mit ausreichender Tragfähigkeit!**
- **Benutzen Sie nur die gekennzeichneten Hebepunkte!**

Vor dem Anbringen der Hebezeuge unbedingt Knickgelenk durch Knickgelenksicherung sichern (siehe Kap. 3.5.2).

Der Lader besitzt 3 Hebepunkte: zwei am Vorderwagen und am Heck die Abschleppkupplung. Jeder Hebepunkt darf mit 1,5 t belastet werden. Die Hebepunkte sind durch Aufkleber gekennzeichnet.



3.6 Umkippen der Maschine



Warnung!

- **Gefahr von Motorschäden!**
- **Sollte der Lader umgekippt oder in eine extreme Schräglage gekommen sein, schalten Sie den Motor schnellstmöglich aus!**
- **Nachdem der Lader wieder aufgerichtet ist, darf der Motor nicht gestartet werden bevor er von einer Fachwerkstatt oder unserem Kundendienst überprüft und für den Betrieb freigegeben wurde!**



Warnung!

- **Richten Sie die Maschine schnellstmöglich wieder auf, damit keine Betriebsstoffe auslaufen können!**
- **Bereits ausgelaufenes Öl oder Kraftstoff sofort mit Bindemittel abstreuen und umweltgerecht entsorgen!**

3.7 Energieausfall/ Motorstopp



Warnung!

- **Gefahr durch angehobenen Teleskoparm!**
- **Nie unter den angehobenen Teleskoparm treten, wenn dieser nicht durch eine mechanische Sicherung gesichert ist!**
- **Verlassen Sie die Maschine nie mit angehobenem Teleskoparm!**

Fällt während des Betriebes der Motor, die Fahr- oder Arbeitshydraulik aus, ist sofort der Teleskoparm abzusenken und die Hydraulik drucklos zu machen. Für die Zusatzhydraulik gehen Sie dabei vor wie in Kapitel 4.17 beschrieben.

3.7.1 Abbauen des Restdrucks für Arbeits- und Fahrhydraulik

- Senken Sie zunächst den Teleskoparm ab indem Sie den Bedienhebel wie zum normalen Absenken nach vorn schieben.
- Stellen Sie den Motor ab.
- Bewegen Sie alle Hebel und Pedale mehrmals in alle Richtungen und betätigen Sie eventuell vorhandene Taster am Bedienhebel.
- Entlasten Sie die Fahrhydraulik durch das Öffnen des Einfüll-Belüftungsventilfilters.

4 Bedienung der Maschine

4.1 Einleitung

Vor Einsatzbeginn ist die tägliche Wartung laut Wartungsplan durchzuführen. Alle Sicherheitsvorschriften beim Umgang mit dem Lader sind zu beachten.



Warnung!

- **Während des Betriebes ist stets der Sicherheitsgurt anzulegen!**
- **Keine Mitfahrt von Personen zulassen!**
- **Nur über die linke Fahrzeugseite auf- und absteigen!**

Benutzen Sie zum Auf- und Absteigen die vorgesehenen Trittstufen und Haltegriffe. Steigen Sie stets so auf und ab, dass Ihr Gesicht dem Lader zugewandt ist.

Das Auf- und Absteigen sollte nur auf der linken Fahrzeugseite erfolgen, da sonst die Gefahr einer unbeabsichtigten Betätigung des Teleskoparms besteht. Die rechte Fahrzeugseite ist nur als Notausstieg vorgesehen.

Lose Teile, z.B. Werkzeuge oder andere Zubehöre sind zu fixieren. Türen, Fenster und Klappen müssen im geöffneten Zustand gegen ungewolltes Zuschlagen gesichert sein.

Der Lader darf nur im sauberen Zustand betrieben werden. Brennbare Güter (z.B. Heu- oder Strohhalme) sind regelmäßig zu entfernen. Die Trittstufen und Pedale sind wegen der Rutschgefahr von Schmutz zu reinigen.



Warnung!

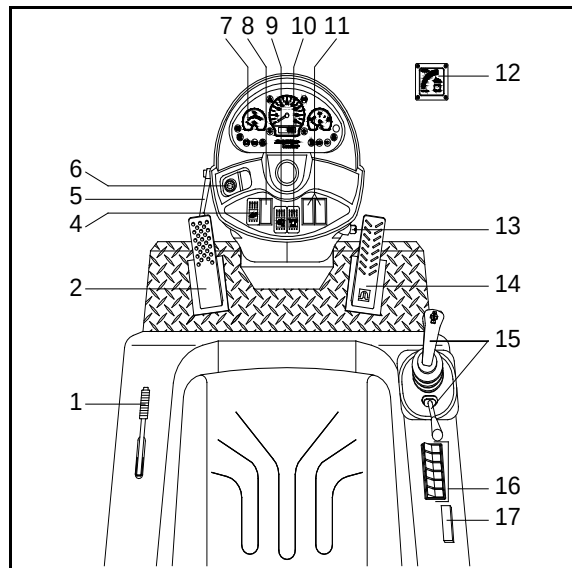
Heiße Teile des Laders können leichtbrennbare Güter (z.B. Stroh, Heu usw.) entzünden!

Der Fahrersitz sowie die Rückspiegel sind vor Beginn der Arbeit entsprechend Körpergröße und Einsatzbedingungen einzustellen.

4.2 Fahrerstand

4.2.1 Fahrerstand mit Fahrerschutzdach

4.2.1.1 Fahrerstand 3550 T–3560 T ohne Beleuchtungsanlage



1. Handbremshebel

2. Inchpedal/ Fahrpedal

Schalter „Werkzeug entriegeln“
ab 07.02.2017:



4. auch Druckentlastung
(optional,
bei hydraulischer Verriegelung)

5. Neigungsverstellung – Lenksäule

6. Hupenknopf

7. Kombi-Instrument

8. siehe unten Pos. 11



9. Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn
(1. Stufe)/ vorn + hinten (2. Stufe)



10. Rundumkennleuchte (optional)

8./11. Optional:



grün Selektionsventil



gelb Sitzheizung



weiß Steckdose am Teleskoparm



blau DBV-Ventil und HDS Ventil



rot elektrische Feststellraste



orange Diverses z.B. Schwingungsdämpfer

12. Lastanzeige (siehe Kap. 4.2.11)

13. Zündschloss

14. Gaspedal

15. Hebel Arbeitshydraulik/ Teleskoparm/ Fahrschalter

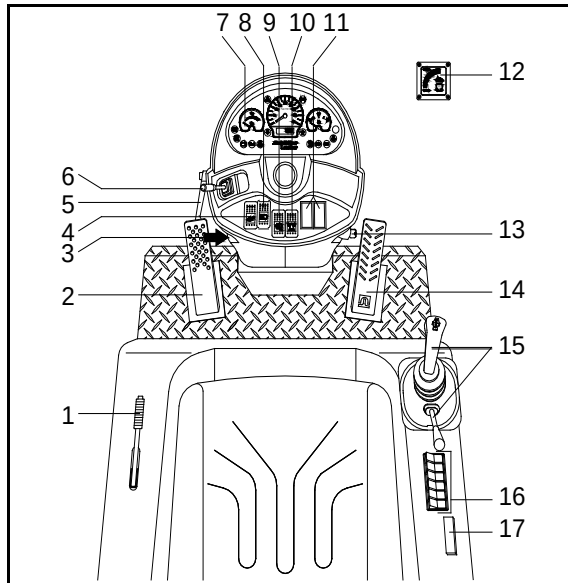
Nur bei Kabine/ Fahrerschutzdach:

16. Schalterelemente Kabine (siehe Kap. 4.2.7)

Schalterelemente Fahrerschutzdach (siehe Kap. 4.2.8.1)

17. Sicherungen Kabine/ Fahrerschutzdach

4.2.1.2 Fahrerstand 3550 T–3560 T mit Beleuchtungsanlage



1. Handbremshebel

2. Inchpedal/ Fahrpedal

3. Warnblinklichtschalter

4.  Schalter „Werkzeug entriegeln“
ab 07.02.2017:
auch Druckentlastung
(optional,
bei hydraulischer Verriegelung)

5. Neigungsverstellung – Lenksäule

6. Blinker-/ Beleuchtungsschalter

7. Kombi-Instrument

8.  Schalter Standlicht (1. Stufe)/ Abblendlicht (2. Stufe)

9.  Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn
(1. Stufe)/ vorn + hinten (2. Stufe)

10.  Rundumkennleuchte (optional)

11. Optional:

	grün	Selektionsventil
	gelb	Sitzheizung
	weiß	Steckdose am Teleskoparm
	blau	DBV-Ventil und HDS Ventil
	rot	elektrische Feststellraste
	orange	Diverses z.B. Schwingungsdämpfer

12. Lastanzeige (siehe Kap. 4.2.11)

13. Zündschloss

14. Gaspedal

15. Hebel Arbeitshydraulik/ Teleskoparm/ Fahrschalter

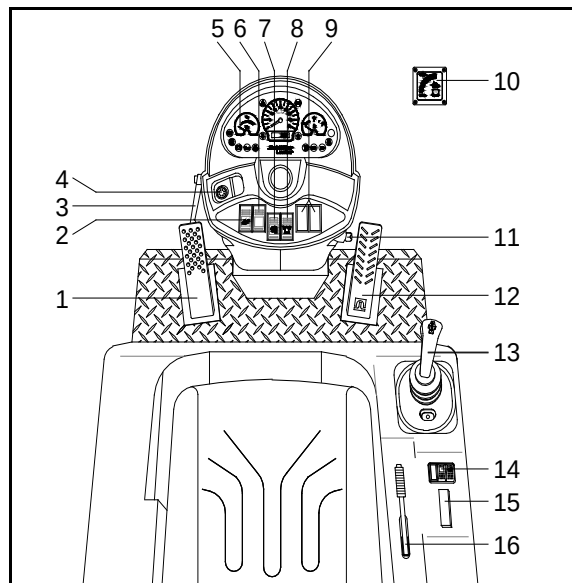
Nur bei Kabine/ Fahrerschutzdach:

16. Schalterelemente Kabine (siehe Kap. 4.2.7)

Schalterelemente Fahrerschutzdach (siehe Kap. 4.2.8.1)

17. Sicherungen Kabine/ Fahrerschutzdach

4.2.1.3 Fahrerstand 3550 T SLT–3560 T SLT ohne Beleuchtungsanlage



1. Inchenpedal/ Fahrpedal

Schalter „Werkzeug entriegeln“

ab 07.02.2017:

2.  auch Druckentlastung
(optional,
bei hydraulischer Verriegelung)

3. Neigungsverstellung – Lenksäule

4. Hupenknopf

5. Kombi-Instrument

6. siehe unten Pos. 9

7.  Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn
(1. Stufe)/ vorn + hinten (2. Stufe)

8.  Rundumkennleuchte (optional)

6./9. Optional:

	grün	Selektionsventil
	gelb	Sitzheizung
	weiß	Steckdose am Teleskoparm
	blau	DBV-Ventil und HDS Ventil
	rot	elektrische Feststellraste
	orange	Diverses z.B. Schwingungsdämpfer

10. Lastanzeige (siehe Kap. 4.2.11)

11. Zündschloß

12. Gaspedal

13. Hebel Arbeitshydraulik/ Teleskoparm/ Fahrschalter

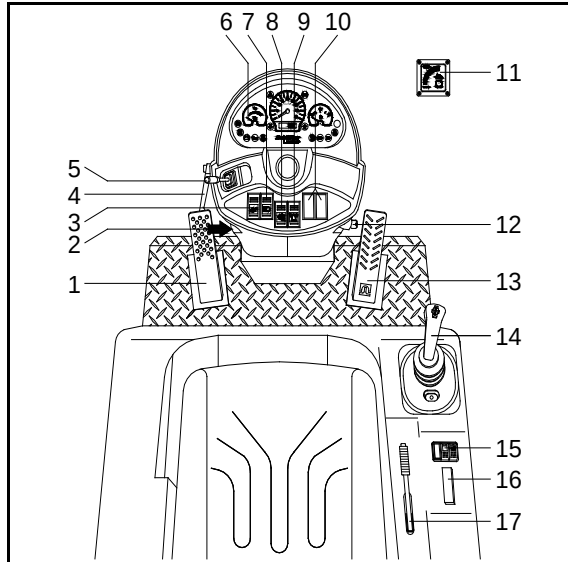
Nur bei Fahrerschutzdach:

14. Schalterelemente Fahrerschutzdach (siehe Kap. 4.2.8.2)

15. Sicherungen SLT (optional)

16. Handbremshebel

4.2.1.4 Fahrerstand 3550 T SLT–3560 T SLT mit Beleuchtungsanlage



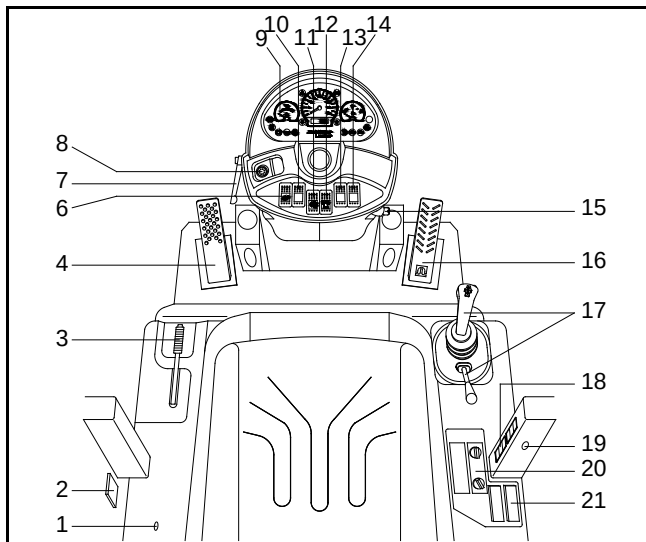
1. Inpedal/ Fahrpedal
2. Warnblinklichtschalter
3.  Schalter „Werkzeug entriegeln“
ab 07.02.2017:
auch Druckentlastung
(optional,
bei hydraulischer Verriegelung)

4. Neigungsverstellung – Lenksäule
5. Blinker-/ Beleuchtungsschalter
6. Kombi-Instrument
7.  Schalter Standlicht (1. Stufe)/
Abblendlicht (2. Stufe)
8.  Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn
(1. Stufe)/ vorn + hinten (2. Stufe)
9.  Rundumkennleuchte (optional)
10. Optional:

	grün	Selektionsventil
	gelb	Sitzheizung
	weiß	Steckdose am Teleskoparm
	blau	DBV-Ventil und HDS Ventil
	rot	elektrische Feststellraste
	orange	Diverses z.B. Schwingungsdämpfer
11. Lastanzeige (siehe Kap. 4.2.11)
12. Zündschloss
13. Gaspedal
14. Hebel Arbeitshydraulik/ Teleskoparm/ Fahrschalter
- Nur bei Fahrerschuttdach:**
15. Schalterelemente Fahrerschuttdach (siehe Kap. 4.2.8.2)
16. Sicherungen SLT (optional)
17. Handbremshebel

4.2.2 Fahrerstand mit Kabine

4.2.2.1 Fahrerstand ohne Beleuchtungsanlage



1. Batterie-Hauptschalter (optional)

2. Getränkehalter

3. Handbremshebel

4. Inchpedal/ Fahrpedal

5.



Schalter „Werkzeug entriegeln“

ab 07.02.2017:

auch Druckentlastung

(optional, bei hydraulischer Verriegelung)

6. Neigungsverstellung – Lenksäule

7. Hupe

8. Kombi-Instrument

9. optional (siehe Pos. 13)



Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn

10. (1. Stufe)/ vorn + hinten (2. Stufe)



Rundumkennleuchte (optional)

13/14 optionale Schalter:



grün

Selektionsventil



gelb

Sitzheizung



weiß

Steckdose am Teleskoparm



blau

DBV-Ventil und HDS Ventil



rot

elektrische Feststellraste



orange

Diverses z.B. Schwingungsdämpfer

15. Gaspedal

16. Hebel Arbeitshydraulik/ Teleskoparm/ Fahrschalter

17. Schalterelemente Kabine (siehe Kap. 4.2.5)

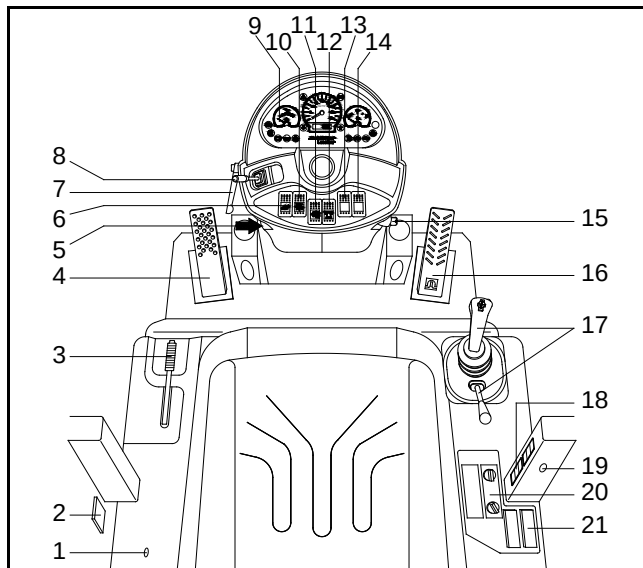
18. Steckdose

19. Heizung/ Klimaanlage (optional)

20. Sicherungen Kabine (siehe Kap. 4.25.2)

21. Zündschloss

4.2.2.2 Fahrerstand mit Beleuchtungsanlage



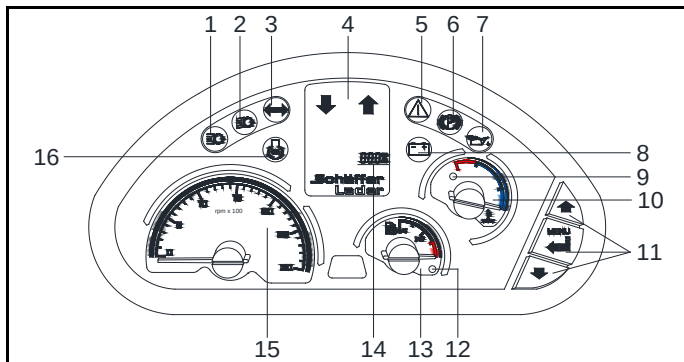
1. Batterie-Hauptschalter (optional)
2. Getränkehalter
3. Handbremshebel
4. Inchpedal/ Fahrpedal
5. Warnblinklichtschalter

6.  Schalter „Werkzeug entriegeln“
ab 07.02.2017:
auch Druckentlastung
(optional, bei hydraulischer Verriegelung)
7. Neigungsverstellung – Lenksäule
8. Blinker-/ Beleuchtungsschalter
9. Kombi-Instrument
10.  Schalter Standlicht (1. Stufe)/
Abblendlicht (2. Stufe)
11.  Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn
(1. Stufe)/ vorn + hinten (2. Stufe)
12.  Rundumkennleuchte (optional)
- 13/14 optionale Schalter:

	grün	Selektionsventil
	gelb	Sitzheizung
	weiß	Steckdose am Teleskoparm
	blau	DBV-Ventil und HDS Ventil
	rot	elektrische Feststellraste
	orange	Diverses z.B. Schwingungsdämpfer
15. Zündschloss
16. Gaspedal
17. Hebel Arbeitshydraulik/ Teleskoparm/ Fahrschalter
18. Schalterelemente Kabine (siehe Kap. 4.2.5)
19. Steckdose
20. Heizung/ Klimaanlage (optional)
21. Sicherungen Kabine (siehe Kap. 4.25.2)

4.2.3 Kombi-Instrument

4.2.3.1 Kombi-Instrument ab 01.01.2014



1 = Fernlichtkontrolle

2 = Abblendlicht/ Standlichtkontrolle

3 = Blinkkontrolle

4 = Fahrtrichtungs-
kontrolle

Diese Leuchte zeigt die vorge-
wählte Fahrtrichtung (Vorwärts/
Rückwärts) an.

Achtung! Beim Gas geben setzt sich der Lader in Be-
wegung!

5 = Warnleuchte

Beim Aufleuchten dieser Kontrollleuchte ist ein Fehler aufgetreten. Stellen Sie den durch die anderen Warnleuchten angegebenen Fehler ab.

6 = Feststellbremse

7 = Öldruckkontrolle
Dieselmotor

Wenn diese Leuchte nach dem Anspringen nicht sofort ausgeht, ist der Dieselmotor sofort abzustellen und das Motorenöl zu kontrollieren.

8 = Ladekontrolle

Sollte diese Leuchte nach dem Anspringen nicht ausgehen, ist der Lader in eine Werkstatt zu bringen.

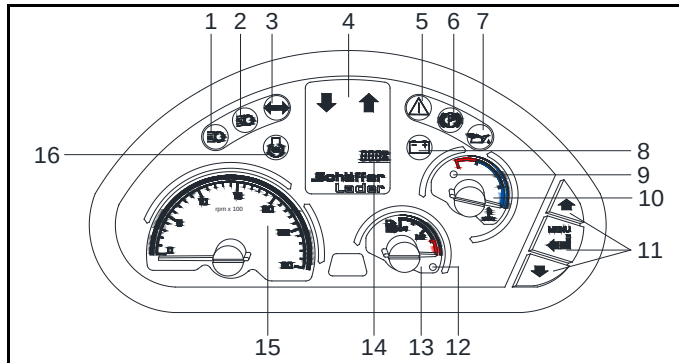
9 = Warnleuchte
Wassertemperatur

Leuchtet, wenn das Kühlwasser überhitzt ist oder zu wenig Kühlwasser vorhanden ist.

► **Motor sofort abstellen und nach dem Abkühlen Kühlflüssigkeitsstand überprüfen!**

10 = Wassertemperatur-
anzeige

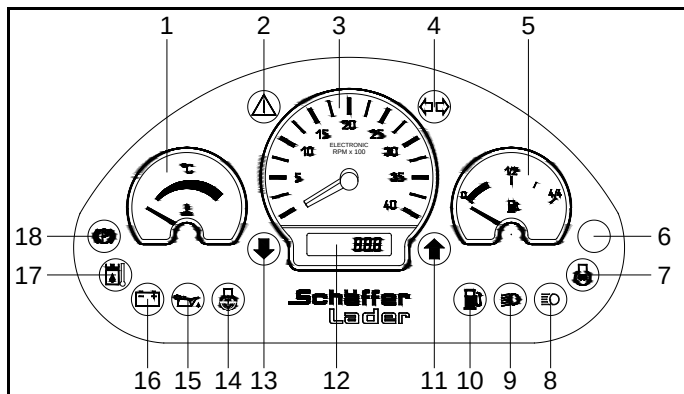
Die Kühlflüssigkeit darf sich nicht erhitzen! Sollte die Anzeige in den roten Bereich gehen, ist die Belastung des Dieselmotors herabzusetzen oder der Motor abzustellen.



- | | |
|---------------------------------|--|
| 11 = nicht belegt | Ohne Funktion |
| 12 = Tankkontrolle | Leuchtet diese Lampe, ist Diesel nachzufüllen. |
| 13 = Tankuhr | Zeigt den Kraftstoffstand an |
| 14 = Betriebsstundenzähler | |
| 15 = Drehzahlmesser Dieselmotor | |
| 16 = Vorglühen | Das Vorglühen des Dieselmotors wird angezeigt. |

4.2.3.2 Kombi-Instrument bis 31.12.2013

- | | |
|------------------------------|---|
| 1 = Wassertemperatur-anzeige | Die Kühlflüssigkeit darf sich nicht erhitzen! Sollte die Anzeige in den roten Bereich gehen, ist die Belastung des Dieselmotors herabzusetzen oder der Motor abzustellen. |
| 2 = Warnleuchte | Beim Aufleuchten dieser Kontrollleuchte ist ein Fehler aufgetreten. Stellen Sie den durch die anderen Warnleuchten angegebenen Fehler ab. |



3 = Drehzahlmesser Dieselmotor

4 = Blinkkontrolle

5 = Tankuhr

6 = nicht belegt

7 = Vorglühen

Das Vorglühen des Dieselmotors wird angezeigt.

8 = Fernlichtkontrolle

9 = Abblendlicht/ Standlichtkontrolle

10 = Tankkontrolle

Leuchtet diese Anzeige, ist Diesel nachzufüllen.

11/13= Fahrtrichtungskontrolle

Diese Leuchte zeigt die vorgewählte Fahrtrichtung (Vorwärts/ Rückwärts) an.

Achtung! Beim Gas geben setzt sich der Lader in Bewegung!

12 = Betriebsstundenzähler

14 = nicht belegt (optional Luftfilterdurchlass)

Der Luftfilter ist verschmutzt. Luftfilter reinigen oder Filterelemente wechseln.

15 = Öldruckkontrolle Dieselmotor

Wenn diese Leuchte nach dem Anspringen nicht sofort ausgeht, ist der Dieselmotor sofort abzustellen und das Motorenöl zu kontrollieren.

16 = Ladekontrolle

Sollte diese Leuchte nach dem Anspringen nicht ausgehen, ist der Lader in eine Werkstatt zu bringen.

17 = Hydrauliköltemperatur-Warnleuchte

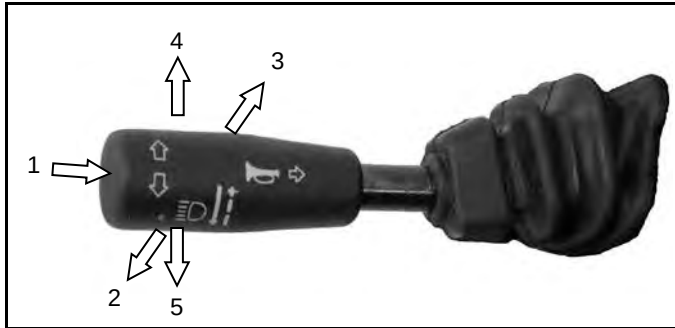
Beim Aufleuchten dieser Kontrollleuchte ist das Hydrauliköl überhitzt. Den Motor ausschalten und abkühlen lassen (optional).

18 = Feststellbremse

4.2.4 Blinker-/ Beleuchtungsschalter

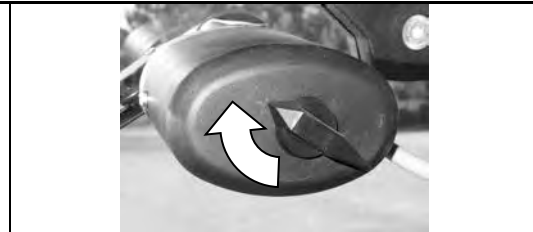
Der Blinker-/ Beleuchtungsschalter dient zum Betätigen der Beleuchtungsanlage einschließlich der Lichthupe, des Signalhorns und der Blinker.

Das Standlicht (1. Stufe) und das Abblendlicht (2. Stufe) werden über den Schalter im Lenkturm geschaltet.



1. Hupe
2. Blinker links
3. Blinker rechts
4. Fernlicht
5. Lichthupe

4.2.5 Schalterelemente in Kabine



1. Schalter Arbeitsscheinwerfer hinten
2. Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn
3. Schalter für Scheibenwischer vorn (1. Stufe) sowie für Scheibenwaschanlage (Schalter weiterdrücken und festhalten)
4. Schalter für Scheibenwischer hinten
Achtung: der Drehknopf direkt am Scheibenwischer muss sich in Position „1“ befinden!
5. nicht belegt
6. Schalter für Belüftungsventilator (2 Stufen)
7. Sicherungskasten B

Schalter für Scheibenwischer hinten

Drehknopf muss sich in Position „1“ befinden!

Optionaler Schalter 5:

grün	Selektionsventil
gelb	Sitzheizung
weiß	Steckdose am Teleskoparm

blau	DBV-Ventil und HDS Ventil
rot	elektrische Feststellraste
orange	Diverses z.B. Schwingungsdämpfer

4.2.6 Schalterelemente in Fahrerschutzdach

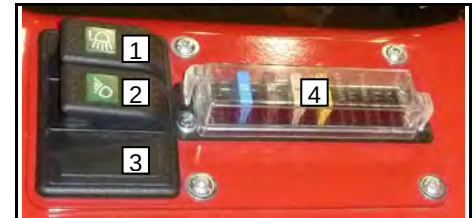
4.2.6.1 3550 T–3560 T

1. Schalter für Rundumkennleuchte
2. Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn
3. Schalter Arbeitsscheinwerfer hinten
4. optional
5. optional
6. optional
7. Sicherungskasten B



4.2.6.2 3550 T SLT–3560 T SLT

1. Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn
2. Schalter Arbeitsscheinwerfer hinten
3. optional
4. Sicherungskasten B



Optionale Schalter 4–6 bzw. 3:

	grün	Selektionsventil
	gelb	Sitzheizung
	weiß	Steckdose am Teleskoparm

	blau	DBV-Ventil und HDS Ventil
	rot	elektrische Feststellraste
	orange	Diverses z.B. Schwingungsdämpfer

4.2.7 Steckdose am Teleskoparm (optional)

Die Steckdose am Teleskoparm schalten Sie mit dem weißen Schalter im Bedienpanel ein.

Die Steckdose am Teleskoparm benötigen Sie zum Anschließen von Anbaugeräten, an denen bestimmte Funktionen elektrisch betätigt werden.

4.2.8 Warnsummer



An der Rückseite des Lenkturms befindet sich ein Warnsummer. Dieser ertönt bei Überhitzung des Motors.

Der Motor ist dann sofort abzustellen!

Wird der Motor nicht sofort abgestellt, kann dies zu Schäden am Motor oder weiteren Teilen der Maschine führen!

4.2.9 Lastanzeigergerät

Jeder Lader ist mit einem Lastanzeigergerät ausgerüstet um den Fahrer bei Erreichen der zulässigen Grenzlasten zu informieren. Das Lastanzeigergerät zeigt die momentane Belastung des Knickgelenks und der Hinterachse an. Solange das Gerät im grünen Bereich arbeitet ist die Grenzlast noch nicht erreicht.

Leuchtet der gelbe Bereich der Anzeige auf, ist die zulässige Traglast erreicht und ein weiteres Anheben oder Ausfahren des Teleskoparmes ist untersagt. Beim Überschreiten dieses Bereiches fängt das LED-Band an zu blinken und ein Piepton ist zu hören.



Warnung!

Wenn die rote Leuchte blinkt und der Piepton zu hören ist wird die zulässige Traglast überschritten und der Teleskoparm ist sofort einzufahren oder abzusinken!

Beim Starten des Fahrzeuges ohne Last leuchtet zunächst nur die grüne LED in der Bedientaste.

Durch Betätigung dieser Bedientaste kann eine Funktionskontrolle durchgeführt werden, diese Kontrolle ist zu empfehlen. Dabei leuchten alle LEDs gleichzeitig und der Warnton wird aktiviert. Bei längerem Drücken der Taste wird zwischen voller und reduzierter Leuchtkraft der LEDs umgeschaltet, der Standard-Einschaltzustand ist „hell“.

Die erste grüne LED leuchtet auf, wenn die Belastung 40 % der zulässigen Tragkraft erreicht hat. Jede der folgenden LEDs signalisiert eine Zunahme von jeweils weiteren 15 % der Maximalbelastung.

Bei Erreichen der Maximallast (100 %) blinken gleichzeitig die orange und sämtliche grünen LEDs. Zusätzlich schaltet der als Standard ausgelegte Schaltausgang gegen 12 V Bordspannung.

Bei weiter zunehmender Belastung kann die rote Stufe mit 110 % erreicht werden, hierbei ertönt zusätzlich ein Warnton. Die Belastung muss jetzt unmittelbar verringert werden, da das Fahrzeug sonst zu kippen droht.



Die Lastanzeige sollte vor Arbeitsbeginn und während des Einsatzes regelmäßig überprüft werden.

Der Lader ist bei defekter Lastanzeige nicht in Betrieb zu nehmen!



Warnung!

Durch Lenkbewegungen, Bremsen, Beschleunigen, Rückwärtsfahren oder im eingeknickten Zustand des Laders kann die Lastanzeige verfälscht werden. Sie kann Erfahrungen beim Umgang mit dem Lader nicht ersetzen!

4.2.9.1 Ausfall der Lastanzeige

Stellt das OMD (Overload Measuring Device) eine Unterbrechung oder einen Kurzschluss auf der Sensorleitung fest, blinkt die erste LED (grün) sowie die letzten beiden LEDs (orange und rot). Gleichzeitig ertönt der akustische Alarm, um auf den Ausfall der Überlastanzeige aufmerksam zu machen. Wenn eine unmittelbare Reparatur nicht möglich ist und der Warnton als störend empfunden wird, kann er durch Betätigen der Taste vorübergehend bis zum Neustart des Fahrzeuges abgestellt werden.

4.3 Einstellung des Fahrersitzes

Der serienmäßig eingesetzte Fahrersitz lässt sich entsprechend Fahrergröße und -gewicht einstellen.

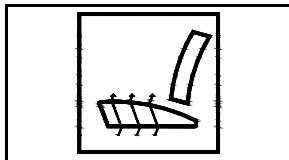


Warnung!

Verstellen Sie den Fahrersitz nur bei Stillstand des Laders. Der Motor sollte ausgeschaltet sein!

4.3.1 Fahrersitz

4.3.1.1 Sitzheizung * **



Die Sitzheizung wird durch Betätigung des Schalters ein- bzw. ausgeschaltet.

4.3.1.2 Armlehnen * **



Die Armlehnen können bei Bedarf nach hinten geklappt und in der Höhe individuell angepasst werden.

Zur Verstellung der Armlehnenhöhe wird die runde Kappe (Pfeil) aus der Abdeckung herausgehoben und die dahinter liegende Sechskantmutter (Schlüsselweite 13 mm) gelöst. Armlehnen in die gewünschte Stellung bringen (5-stufiges Raster) und Sechskantmutter festziehen (**25 Nm**). Die Abdeckkappe wieder auf die Mutter drücken.



Warnung!

Bei vorhandenem Gurtroller die Armlehne nicht in der untersten Position montieren, da sonst die Funktion des Gurtrollers nicht gewährleistet ist!
Funktionsprüfung des Gurtrollers durchführen!

4.3.1.3 Rückenverlängerung * **

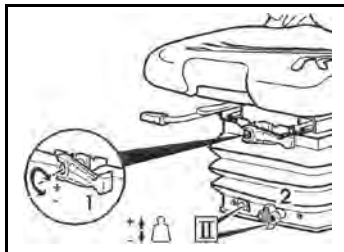


Die Rückenverlängerung kann in der Höhe durch Herausziehen oder Hineinschieben über spürbare Rasterungen bis zu einem Endanschlag individuell angepasst werden.

Zum Entfernen der Rückenverlängerung wird der Endanschlag nach oben mit einem Ruck überwunden.

4.3.2 Standardsitz 3550 T–3560 T

4.3.2.1 Gewichtseinstellung

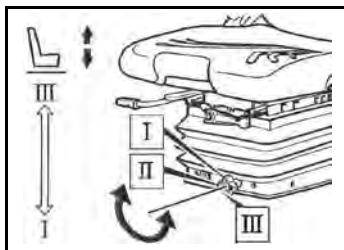


Das jeweilige Fahrergewicht sollte bei belastetem Fahrersitz durch Drehen des Gewichtseinstellhebels (1) eingestellt werden.

Das richtige Fahrergewicht ist eingestellt, wenn im Sichtfenster die eingestellte Höhenposition des Höheneinstellgriffes (unten am Griff) (2) sichtbar ist. Es wird die Federwegmittenlage der jeweiligen Höheneinstellung angezeigt.

⇒ **Um Gesundheits- und Materialschäden zu vermeiden, muss vor Inbetriebnahme des Fahrzeuges die individuelle Fahrergewichtseinstellung kontrolliert und eingestellt werden!**

4.3.2.2 Höheneinstellung



Die Höheneinstellung kann in drei Stufen (I, II, III) angepasst werden.

Die jeweilige Höhe muss bei belastetem Fahrersitz eingestellt werden. Durch Drehen des Höheneinstellgriffes wird die Sitzhöhe nach oben oder unten verändert.

Eingestellt ist jeweils die am Griff für die Höheneinstellung unten angezeigte Position.

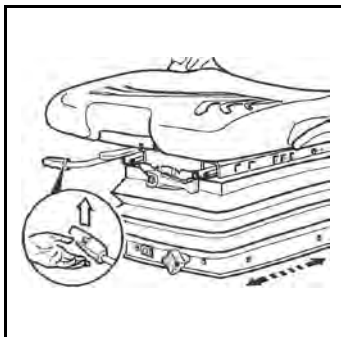
I Unterste Höhenposition

II Mittlere Höhenposition

III Oberste Höhenposition

⇒ **Nach jeder Höheneinstellung sollte die Gewichtseinstellung vorgenommen werden!**

4.3.2.3 Längsverstellung



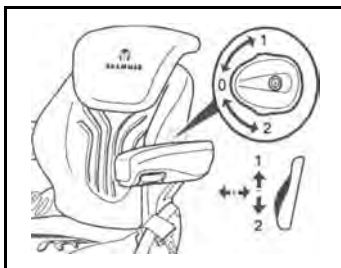
Durch Betätigen des Verriegelungshebels nach oben wird die Längseinstellung freigegeben.

Vorsicht Unfallgefahr!



- **Verriegelungshebel nicht während der Fahrt betätigen!**
- **Nach der Einstellung muss der Verriegelungshebel in der gewünschten Position hörbar einrasten. Nach dem Verriegeln darf sich der Fahrersitz nicht mehr in eine andere Position verschieben lassen!**
- **Verriegelungshebel nicht mit Bein oder Wade anheben!**

4.3.2.4 Lendenwirbelstütze



Mit der Lendenwirbelstütze kann sowohl der Sitzkomfort erhöht als auch die Leistungsfähigkeit des Fahrers erhalten werden.

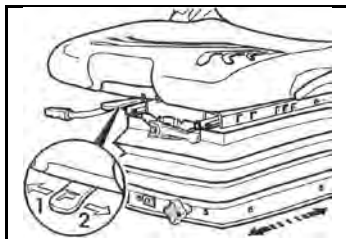
Durch Drehen des Handrads nach oben wird die Stärke der Vorwölbung im oberen Bereich des Rückenpolsters und durch Drehen nach unten im unteren Bereich des Rückenpolsters individuell angepasst.

0 = Keine Vorwölbung

1 = Max. Vorwölbung oben

2 = Max. Vorwölbung unten

4.3.2.5 Längshorizontalfederung *



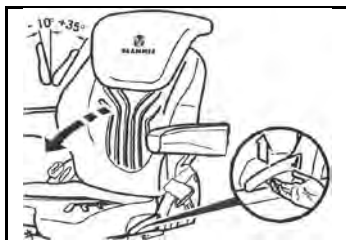
Durch die Längshorizontalfederung können Stoßbelastungen in Fahrtrichtung (z.B. bei höheren Geschwindigkeiten oder in schwierigem Gelände) durch den Fahrersitz besser abgefangen werden.

Der Federungskomfort wird über den Griff für die Arretierung ein- und ausgeschaltet.

Position 1 = Längshorizontalfederung EIN

Position 2 = Längshorizontalfederung AUS

4.3.2.6 Rückenlehneneinstellung

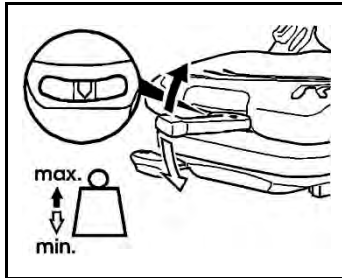


Nach Betätigung des Verriegelungshebels nach oben wird die Verzahnung der Rückenlehneinstellung gelöst.

- ⇒ **Nach der Einstellung muss der Verriegelungshebel in der gewünschten Position hörbar einrasten. Nach dem Verriegeln darf sich die Rückenlehne nicht mehr in eine andere Position bewegen lassen!**
- ⇒ **Für einen ergonomischen Arbeitsgebrauch ist der Verstellwinkel der Rückenlehne (18 Stufen zu je 2,5 Grad) im Bereich zwischen -10 und +35 Grad einzustellen!**

4.3.3 Standardsitz 3550 T SLT–3560 T SLT (Grammer Primo XM)

4.3.3.1 Gewichtseinstellung



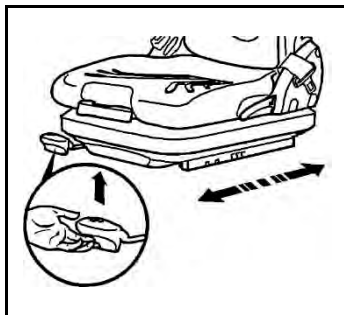
Das jeweilige Fahrergewicht muss bei belastetem Fahrersitz eingestellt werden. Dazu ist der Gewichtseinstellungshebel vollständig aufzuklappen, am vorderen Hebelende zu fassen und nach oben oder unten zu bewegen (10 Betätigungen von min. auf max.).

Vor jedem erneuten Hub ist der Hebel in die mittlere Ausgangsposition zurückzuführen (hörbares Einrasten). Das richtige Fahrergewicht ist eingestellt, wenn sich der Pfeil in Mittelstellung des Sichtfensters befindet.

⇒ **Um Gesundheits- und Materialschäden zu vermeiden, muss vor Inbetriebnahme des Fahrzeuges die individuelle Fahrergewichtseinstellung kontrolliert und eingestellt werden!**

- ⇒ Das Erreichen der min. oder max. Gewichtseinstellung wird durch einen spürbaren Leerhub am Hebel angezeigt!
- ⇒ Nach erfolgter Gewichtseinstellung ist der Hebel vollständig bis zur Verrastung einzuklappen!

4.3.3.2 Längsverstellung



Durch Betätigen des Verriegelungshebels nach oben wird die Längseinstellung freigegeben.

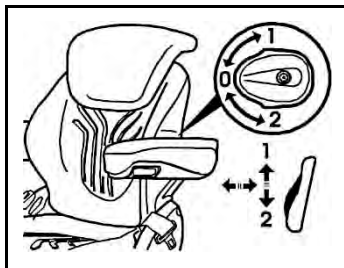
Vorsicht Unfallgefahr!



- Verriegelungshebel nicht während der Fahrt betätigen!
- Vorsicht Quetschgefahr! Hebel nur an der Mulde fassen (Durchgriffsicherung), nicht unter dem Hebel durchgreifen!

- ⇒ Nach der Einstellung muss der Verriegelungshebel in der gewünschten Position hörbar einrasten. Nach dem Verriegeln darf sich der Fahrersitz nicht mehr in eine andere Position verschieben lassen!
- ⇒ Verriegelungshebel nicht mit Bein oder Wade anheben!

4.3.3.3 Lendenwirbelstütze



Mit der Lendenwirbelstütze kann sowohl der Sitzkomfort erhöht als auch die Leistungsfähigkeit des Fahrers erhalten werden.

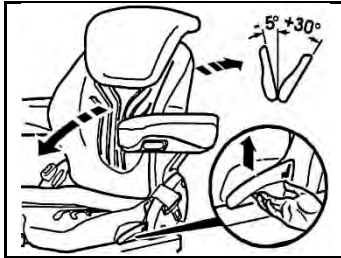
Durch Drehen des Handrades nach oben wird die Stärke der Vorwölbung im oberen Bereich des Rückenpolsters und durch Drehen nach unten im unteren Bereich des Rückenpolsters individuell angepasst.

0 = Keine Vorwölbung

1 = Max. Vorwölbung oben

2 = Max. Vorwölbung unten

4.3.3.4 Rückenlehneneinstellung

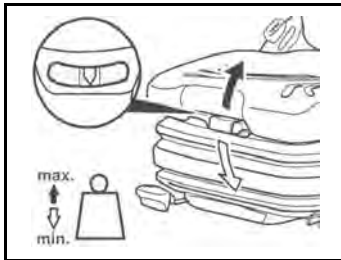


Nach Betätigung des Verriegelungshebels nach oben wird die Verzahnung der Rückenlehneneinstellung gelöst.

- ⇒ **Nach der Einstellung muss der Verriegelungshebel in der gewünschten Position hörbar einrasten. Nach dem Verriegeln darf sich die Rückenlehne nicht mehr in eine andere Position bewegen lassen!**
- ⇒ **Für einen ergonomischen Arbeitsgebrauch ist der Verstellwinkel der Rückenlehne (15 Stufen zu je 2,5 Grad) im Bereich zwischen -5 und +30 Grad einzustellen!**

4.3.4 Fahrersitz Grammer Primo L (optional, luftgefedert)

4.3.4.1 Gewichtseinstellung



Das jeweilige Fahrergewicht muss bei belastetem Fahrersitz durch Ziehen oder Drücken des Gewichtseinstellhebels eingestellt werden.

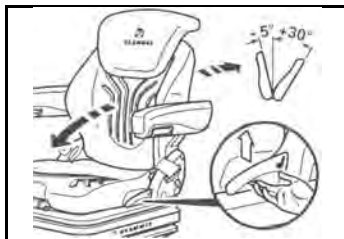
Das richtige Fahrergewicht ist eingestellt, wenn sich der Pfeil innerhalb des mittleren klaren Bereiches des Sichtfensters befindet.

Innerhalb dieses Sichtbereiches kann die individuelle Höhe bis zu einem Mindestfederweg angepasst werden.

Die min. oder max. Gewichtseinstellung wird durch Erreichen des hörbaren oberen oder unteren Endanschlages angezeigt.

- ⇒ **Um Gesundheits- und Materialschäden zu vermeiden, muss vor Inbetriebnahme des Fahrzeuges die individuelle Fahrergewichtseinstellung kontrolliert und eingestellt werden!**
- ⇒ **Um Beschädigungen am Kompressor zu vermeiden, darf bei Einstellung des Gewichtes der Kompressor max. 1 Minute betätigt werden!**

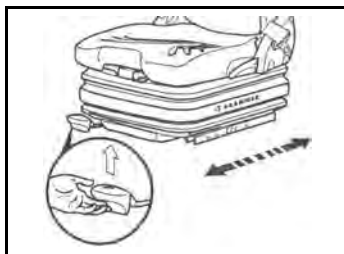
4.3.4.2 Rückenlehneneinstellung



Nach Betätigung des Verriegelungshebels nach oben wird die Verzahnung der Rückenlehneneinstellung gelöst.

- ⇒ **Nach der Einstellung muss der Verriegelungshebel in der gewünschten Position hörbar einrasten. Nach dem Verriegeln darf sich die Rückenlehne nicht mehr in eine andere Position bewegen lassen!**
- ⇒ **Für einen ergonomischen Arbeitsgebrauch ist der Verstellwinkel der Rückenlehne (15 Stufen zu je 2,5 Grad) im Bereich zwischen -5 und +30 Grad einzustellen!**

4.3.4.3 Längsverstellung



Durch Betätigen des Verriegelungshebels nach oben wird die Längseinstellung freigegeben.

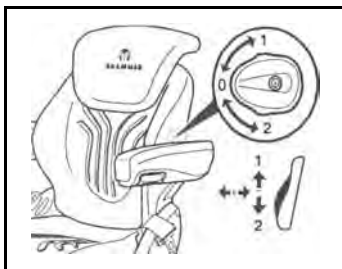
Vorsicht Unfallgefahr!



- **Verriegelungshebel nicht während der Fahrt betätigen!**
- **Vorsicht Quetschgefahr! Hebel nur an der Mulde fassen (Durchgriffsicherung), nicht unter dem Hebel durchgreifen!**

- ⇒ **Nach der Einstellung muss der Verriegelungshebel in der gewünschten Position hörbar einrasten. Nach dem Verriegeln darf sich der Fahrersitz nicht mehr in eine andere Position verschieben lassen!**
- ⇒ **Verriegelungshebel nicht mit Bein oder Wade anheben!**

4.3.4.4 Lendenwirbelstütze



Mit der Lendenwirbelstütze kann sowohl der Sitzkomfort erhöht als auch die Leistungsfähigkeit des Fahrers erhalten werden.

Durch Drehen des Handrades nach oben wird die Stärke der Vorwölbung im oberen Bereich des Rückenpolsters und durch Drehen nach unten im unteren Bereich des Rückenpolsters individuell angepasst.

0 = Keine Vorwölbung

1 = Max. Vorwölbung oben

2 = Max. Vorwölbung unten

4.3.4.5 Armlehnenneigung *



Die Längsneigung der Armlehne kann durch Drehen des Handrades verändert werden.

Bei Drehung nach außen (+) wird die Armlehne vorn angehoben, bei Drehung nach innen (-) wird sie vorn abgesenkt.

4.4 Sicherheitsgurt



Der Fahrersitz ist mit einem Sicherheitsgurt (Beckengurt) ausgerüstet.



Warnung!

- **Während des Betriebes ist stets der Sicherheitsgurt anzulegen!**
- **Keine Mitfahrt von Personen zulassen!**

4.5 Notausstieg



Das Auf- und Absteigen sollte nur auf der linken Fahrzeugseite erfolgen, da sonst die Gefahr einer unbeabsichtigten Betätigung des Teleskoparms besteht. Die rechte Fahrzeugseite ist nur als Notausstieg vorgesehen.

Der Notausstieg ist durch den nebenstehenden Aufkleber gekennzeichnet.

4.6 Verstellung der Lenksäule



Die Lenksäule kann in Längsrichtung verstellt werden.

Dazu die Klemmung mittels des Hebels an der linken Seite lösen. Die Lenksäule lässt sich jetzt in Längsrichtung kippen. In der richtigen Position die Lenksäule mit Hilfe des Hebels wieder arretieren.



Warnung!

Lenksäule nur bei Stillstand des Laders verstellen!

4.7 Gaspedal/ Inchpedal

Zur Fortbewegung des Laders dient das Gaspedal. Entsprechend der Dieselmotordrehzahl wird die Axialkolbenpumpe ausgeschwenkt und so die Fahrgeschwindigkeit automatisch an die Belastung des Laders angepasst (automotives Fahren). Je mehr Gas gegeben wird umso schneller wird der Lader.

Beim Betätigen des Inchpedals wird diese Automatik außer Kraft gesetzt. Je weiter das Pedal getreten wird, desto weiter wird die Axialkolbenpumpe zurückgeschwenkt. Dadurch kann bei hoher Dieselmotordrehzahl die Kraft vom Fahrtrieb zur Arbeitshydraulik umgeleitet und die Fahrgeschwindigkeit verringert werden. Bei durchgetretenem Pedal wird die Axialkolbenpumpe auf 0 zurückgeschwenkt und die Lamellenbremse betätigt. Der Lader wird abgebremst und bleibt stehen.

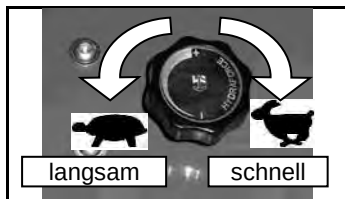


Warnung!

Niemals mit angehobener Last oder bei Kurvenfahrt scharf bremsen!

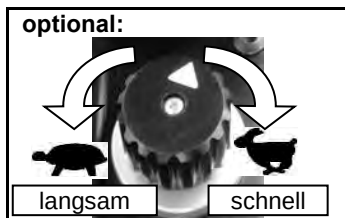
Der Lader könnte umkippen!

4.7.1 Geschwindigkeitsregler (optional)



Mit dem Geschwindigkeitsregler kann die Fahrgeschwindigkeit unabhängig vom Gaspedal eingestellt werden.

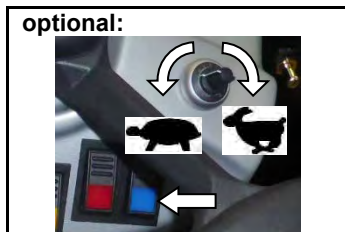
4.7.1.1 Geschwindigkeitsreglung über Elektroproportionalverstärker (optional)



Mit dem Geschwindigkeitsregler kann die Fahrgeschwindigkeit unabhängig vom Gaspedal eingestellt werden.

Der rote Schalter (Not-Aus-Schalter Geschwindigkeitsregler) in der Armaturentafel muss eingeschaltet sein, damit der Geschwindigkeitsregler funktioniert.

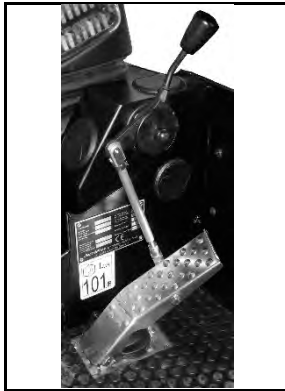
4.7.1.2 Geschwindigkeitsreglung über Elektroproportionalverstärker (nur bei V2607-DI–optional)



Mit dem Geschwindigkeitsregler kann die Fahrgeschwindigkeit unabhängig vom Gaspedal eingestellt werden.

Der blaue Schalter (Not-Aus-Schalter Geschwindigkeitsregler) in der Armaturentafel muss eingeschaltet sein, damit der Geschwindigkeitsregler funktioniert.

4.7.2 Handgashebel (optional)



Optional kann der Lader mit einem Handgashebel ausgerüstet werden. Hiermit kann die Motorleistung unabhängig vom Fußpedal eingestellt werden.

4.8 Fahrschalter

Der Fahrschalter ist in den Bediengriff für die Arbeitshydraulik integriert. Er dient zur Vorwahl der Fahrtrichtung, das Schalten erfolgt voll unter Last.

Der Lader ist serienmäßig mit einem 2-Stufen-Getriebe ausgerüstet. Diese 2 Stufen sind ohne Kraftunterbrechung schaltbar.



Warnung!

Das Wechseln der Fahrtrichtung oder das Schalten von der schnellen Fahrstufe in die Langsame niemals bei hoher Fahrgeschwindigkeit durchführen!

Kippgefahr!



Achtung!

Beim Verlassen des Laders muss sich der Fahrschalter in Neutral-Stellung befinden!



Wichtig!

- Bei angezogener Feststellbremse ist die Fahrpumpe außer Betrieb gesetzt!
 - Beim Starten der Maschine muss sich der Fahrshalter in Neutral-Stellung befinden!
- ⇒ Der Lader fährt nicht!

Das Schaltschema für den Fahrshalter ist im Bild dargestellt.

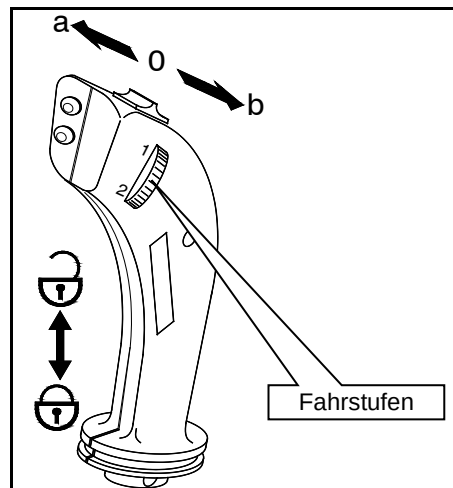
a = Vorwärts

b = Rückwärts

0 = Neutral

Fahrstufen:

- 1 für Ladearbeiten (0–12 km/h)
- 2 für Transport (0–20 bzw. 27 km/h)



Achtung!

Bei Straßenfahrt muss der Bediengriff durch drücken nach unten verriegelt werden!

4.8.1 Fahrschalter bei ELPRO-Steuerung

Der Fahrschalter ist in den Bediengriff für die Arbeitshydraulik integriert. Er dient zur Vorwahl der Fahrtrichtung, das Schalten erfolgt voll unter Last.

Der Lader ist serienmäßig mit einem 2-Stufen-Getriebe ausgerüstet. Diese 2 Stufen sind ohne Kraftunterbrechung schaltbar.



Warnung!

Das Wechseln der Fahrtrichtung oder das Schalten von der schnellen Fahrstufe in die Langsame niemals bei hoher Fahrgeschwindigkeit durchführen!

Kippgefahr!



Achtung!

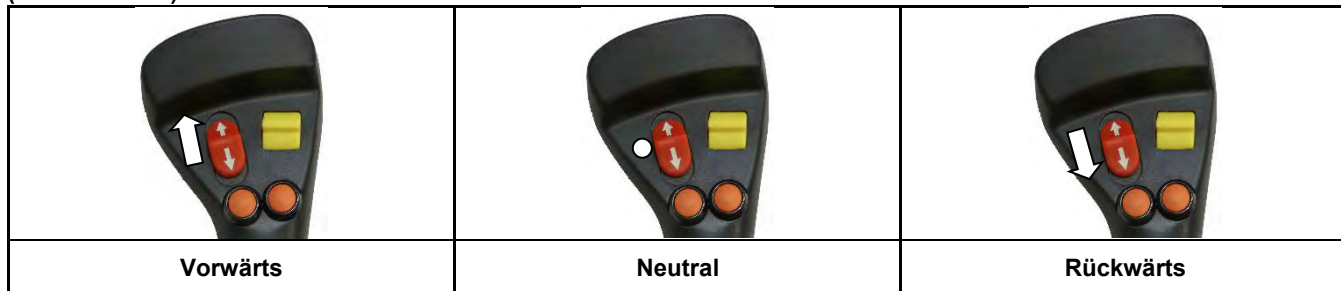
Beim Verlassen des Laders muss sich der Fahrschalter in Neutral-Stellung befinden!



Wichtig!

- Bei angezogener Feststellbremse ist die Fahrpumpe außer Betrieb gesetzt!
 - Beim Starten der Maschine muss sich der Fahrschalter in Neutral-Stellung befinden!
- ⇒ **Der Lader fährt nicht!**

(ab 01.01.2014)



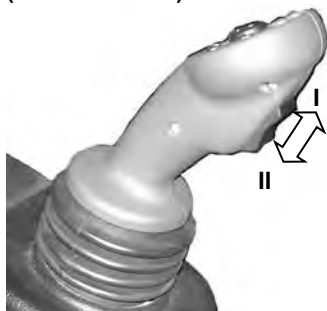
(bis 31.12.2013)



Fahrstufen:

Das Schalten der Fahrstufen (Gänge) erfolgt über den Gangschalter, der sich auf der Rückseite des Multifunktionshebels befindet. Die Gänge können unter Last geschaltet werden. Der Lader muss hierzu nicht abgebremst werden. Beim Herunterschalten vom II in den I Gang, sollte jedoch die Fahrgeschwindigkeit deutlich reduziert werden, um eine Motorbelastung zu vermeiden.

(bis 31.12.2013)



(ab 01.01.2014)



- I für Ladearbeiten (0–12 km/h)
- II für Transport (0–20 bzw. 27 km/h)



Warnung!

- Das Wechseln der Fahrtrichtung oder das Schalten von der schnellen Fahrstufe in die Langsame niemals bei hoher Fahrgeschwindigkeit durchführen!
Kippgefahr!

4.8.2 Rückfahrsignal (optional)

Wenn der Lader mit dem optionalen Rückfahrsignal ausgestattet ist, ertönt dieses beim Schalten in den Rückwärtsgang. Es soll Personen hinter dem Lader warnen.



Achtung!

Trotz Rückfahrsignals müssen sie ihren Fahrweg beobachten!

4.9 Schwingungsdämpfer für Teleskoparm (optional)



Achtung!

Der Schwingungsdämpfer darf nur während Transportfahrten eingeschaltet werden!



Durch den Schwingungsdämpfer werden Schwingungen und Stöße gedämpft, welche durch Unebenheiten des Fahrweges bei höheren Geschwindigkeiten von dem Teleskoparm auf das Fahrwerk übertragen werden. Dadurch kann das Aufschaukeln des Laders bei Fahrbetrieb verhindert werden.

Die Schwingungsdämpfung wird durch den **orangenen Schalter** im Bedienpanel eingeschaltet.



Warnung!

Bei Arbeiten am Teleskoparm, diesen durch geeignete Stützen sichern, niemals unter den ungesicherten Arm treten!

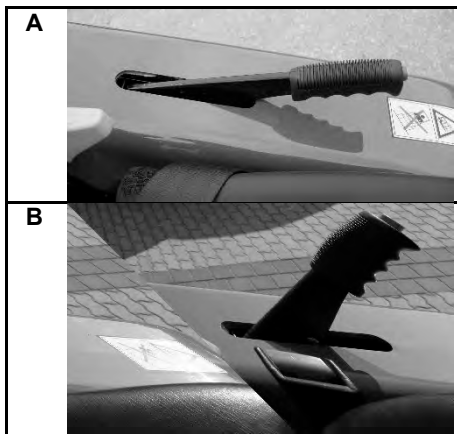


Achtung!

Vor dem Einschalten des Schwingungsdämpfers heben Sie den Teleskoparm ca. 20–30 cm an. So hat das Anbaugerät einen ausreichenden Federungsweg!

4.10 Hilfs- und Feststellbremse

Auf dem Verteilergetriebe der Vorderachse befindet sich die mechanische Hilfs- und Feststellbremse. Diese Bremse ist als Lamellenbremse ausgeführt. Die Betätigung während des Fahrbetriebes erfolgt hydraulisch. Bei getretenem Inphedal wird über den Bremszylinder der Bremskolben angesteuert. Als Feststellbremse (Handbremse) wird die Bremse mechanisch über einen Seilzug betätigt.



In Position „A“ ist die Feststellbremse gelöst. Zum Festziehen ist die Bremse in Position „B“ zu bringen.

Die Feststellbremse kann am Seilzug eingestellt werden.

- Bei angezogener Feststellbremse ist die Fahrpumpe außer Betrieb gesetzt!
 - Beim Starten der Maschine muss sich der Fahrschalter in Neutral-Stellung befinden!
- ⇒ Der Lader fährt nicht!



Warnung!

Sollte die Feststellbremse in Notfällen als Hilfsbremse eingesetzt werden, ist mit äußerster Vorsicht der Hebel nach oben zu ziehen, damit das Bremsseil nicht reißt!

4.11 Abstellen des Laders

Vor dem Abstellen der Maschine ist der Teleskoparm in die unterste Stellung abzusenken und das Arbeitswerkzeug auf dem Boden abzustellen. Danach ist die Feststellbremse anzuziehen und der Fahrschalter in die Neutralstellung zu bringen.

Brennbare Güter (z.B. Heu- oder Strohhalme) sind von der Maschine und aus ihrer unmittelbaren Umgebung zu entfernen.



Warnung!

Heiße Teile des Laders können leichtbrennbare Güter (z.B. Stroh, Heu usw.) entzünden!



Achtung!

- Beim Verlassen des Laders muss sich der Fahrschalter in Neutral-Stellung befinden!
 - Zum Abstellen ist der Zündschlüssel in Neutral-Stellung zu bringen!
 - Bei angezogener Feststellbremse ist die Fahrpumpe außer Betrieb gesetzt!
 - Beim Starten der Maschine muss sich der Fahrschalter in Neutral-Stellung befinden!
- ⇒ Der Lader fährt nicht!

4.12 Zünd-Startschalter/ Anlassen des Laders



Warnung!

- Kontrollieren Sie vor dem Anlassen ob alle Schutzvorrichtungen und Abdeckungen am Lader ordnungsgemäß angebracht sind!
Die Motorhaube muss geschlossen sein!
- Alle losen Teile in der Kabine müssen vor dem Anlassen befestigt oder in den entsprechenden Ablagen verstaut werden!



Warnung!

- Beim Starten der Maschine darf sich keine Person an den Arbeitswerkzeugen, am Motorenraum bzw. unter dem Lader befinden!
- Der Sicherheitsgurt ist anzulegen!
- Der Start ist durch ein Betätigen des Signalhornes anzukündigen!
- Der Fahrschalter hat sich in Neutral-Stellung zu befinden!
- Sollten eine oder mehrere Warnleuchten nicht kurz nach dem Start verlöschen, stellen Sie den Motor wieder ab und suchen Sie die Ursache!

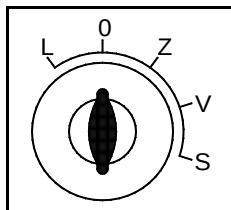
0 = Zündung/ Dieselmotor aus

Z = Zündung ein

V = Vorglühen

S = Lader starten

L = Standlicht ein



Zuerst den Zündschlüssel in Stellung „Z“ drehen. Es ist zu kontrollieren ob der Fahrschalter in Neutral-Stellung ist, die Feststellbremse muss angezogen sein. Danach den Schlüssel zum Vorglühen in Position „V“ drehen und so lange halten bis die Kontroll-Lampe „Vorglühen“ im Kombi-Instrument verloschen ist. Zum Starten des Dieselmotors wird der Schlüssel in Stellung „S“ weitergedreht.

Über +10 °C oder bei betriebswarmem Motor kann das Vorglühen entfallen.



Wichtig!

- Zum Starten muss das Inchpedal getreten werden, die Feststellbremse muss angezogen sein!
 - Bei angezogener Feststellbremse ist die Fahrpumpe außer Betrieb gesetzt!
 - Beim Starten der Maschine muss sich der Fahrschalter in Neutral-Stellung befinden!
- ⇒ Der Lader fährt nicht!

Sollte nach ca. 20 Sekunden der Motor nicht laufen, ist der Startvorgang zu unterbrechen und nach 40 Sekunden zu wiederholen. Nach jedem Startversuch ist der Zündschlüssel in Neutral-Stellung zu drehen, da eine Startsperrung eingebaut ist.

**Wichtig!**

Bei Ladern mit optionaler elektrischer Feststellraste für Zusatzhydraulik, muss der entsprechende Schalter im Lenkturm beim Startvorgang ausgeschaltet sein!
Der Lader startet sonst nicht!

**Achtung!**

- Bei Temperaturen unter 0 °C lassen Sie den Motor zunächst eine Weile bei niedrigen Drehzahlen laufen bevor Sie die Drehzahl erhöhen. Kaltes Motor- bzw. Hydrauliköl hat eine hohe Viskosität und muss sich erst erwärmen!
- Diese Warmlaufphase ist umso länger je niedriger die Umgebungstemperaturen sind!
- Niemals versuchen den Motor durch Anschleppen zu starten! Dadurch kann die Hydraulikanlage beschädigt werden!
- Der Lader darf erst nach Behebung der Störungsursache wieder an Betrieb genommen werden!

4.12.1 Der Motor springt nicht an

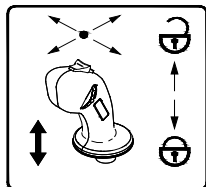
**Achtung!**

Niemals versuchen den Motor durch Anschleppen zu starten! Dadurch kann die Hydraulikanlage beschädigt werden!

Sollte nach ca. 20 Sekunden der Motor nicht laufen, ist der Startvorgang zu unterbrechen und nach 40 Sekunden zu wiederholen. Nach jedem Startversuch ist der Zündschlüssel in Neutral-Stellung zu drehen, da eine Startsperrung eingebaut ist. Springt der Motor nach 2 Versuchen nicht an, suchen Sie die Ursache oder wenden Sie sich an eine Fachwerkstatt!

4.13 Einhebelbetätigung für den Teleskoparm

Rechts neben dem Fahrersitz befinden sich die Betätigungshebel für den Teleskoparm. Der vordere Hebel dient zum Heben und Senken des Teleskoparmes bzw. zum Ein- oder Auskippen des Arbeitswerkzeuges. Den hinteren Hebel nutzt man zum Ein- oder Ausfahren des Teleskoparmes und zum Bedienen der Zusatzfunktionen.

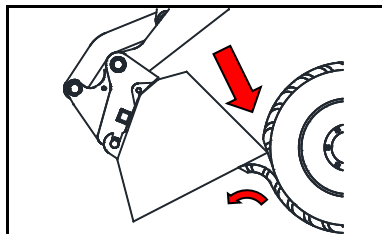


Achtung:

Wird der Bedienhebel nach unten gedrückt, ist die Arbeitshydraulik verriegelt! Dies ist eine Sicherung für Straßenfahrten.

Warnung!

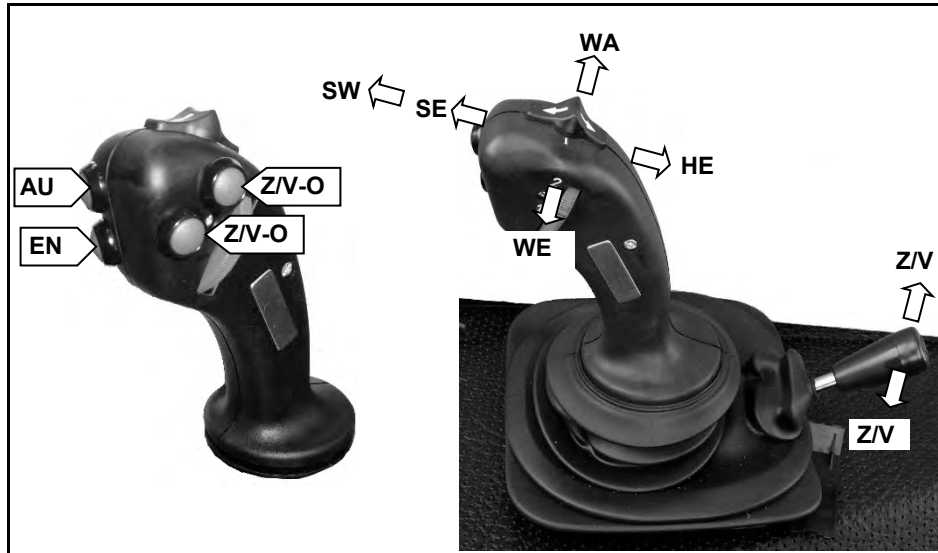
Vor dem Einsatz muss sich jeder Fahrer mit dem Umgang dieser Maschine vertraut machen. Der Abschnitt „Arbeiten mit dem Lader“ ist unbedingt durchzulesen und einzuhalten!



Achtung!

Beim Absenken des Teleskoparms darauf achten, dass das Werkzeug nicht komplett ausgekippt ist!
Das Werkzeug kann den Reifen schwer beschädigen!

Die Funktionen des Betätigungshebels sind im folgenden Bild dargestellt:



- HE:** Teleskoparm heben
SE: Teleskoparm senken
SW: Schwimmstellung
WA: Werkzeug auskippen
WE: Werkzeug einkippen
AU: Teleskoparm ausfahren
EN: Teleskoparm einfahren
Z/V: Zusatzsteuergerät betätigen/ hydraulische Werkzeugverriegelung betätigen

Optional

Z/V-O: Zusatzsteuergerät betätigen/ hydraulische Werkzeugverriegelung betätigen

4.13.1 Betätigungshebel bei ELPRO-Steuerung (ab 01.01.2014)

Die Funktionen des Betätigungshebels sind im folgenden Bild dargestellt:



HE: Teleskoparm heben

SE: Teleskoparm senken

SW: Schwimmstellung

WA: Werkzeug auskippen

WE: Werkzeug einkippen

AU: Teleskoparm ausfahren

EN: Teleskoparm einfahren

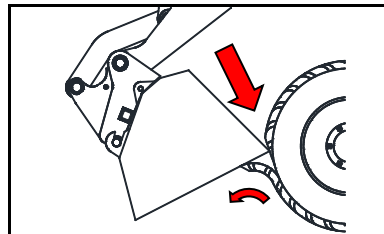
Z/V: rote hydraulische Zusatzanschlüsse/
hydraulische Werkzeugverriegelung betätigen

ELPRO-Steuerung

O1+SE/HE: hydraulische Zusatzanschlüsse betätigen (siehe Kapitel 4.13.3)

Optional: zusätzlicher doppelt-wirkender Anschluss

O1/2: grüne hydraulische Zusatzanschlüsse betätigen

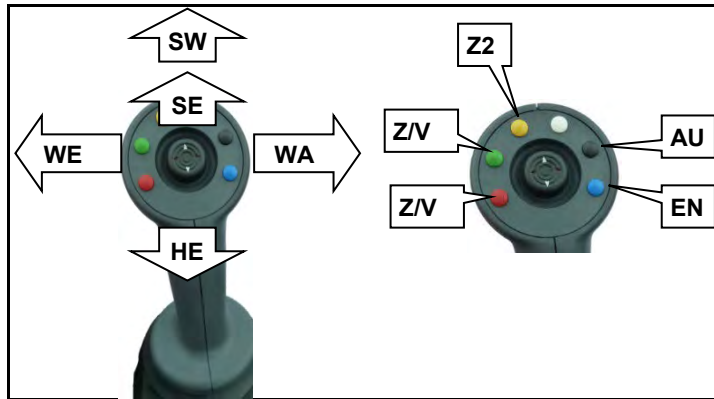


Achtung!

Beim Absenken des Teleskoparms darauf achten, dass das Werkzeug nicht komplett ausgekippt ist!
Das Werkzeug kann den Reifen schwer beschädigen!

4.13.2 Betätigungshebel bei ELPRO-Steuerung (bis 31.12.2013)

Die Funktionen des Betätigungshebels sind im folgenden Bild dargestellt:



HE: Teleskoparm heben

SE: Teleskoparm senken

SW: Schwimmstellung

WA: Werkzeug auskippen

WE: Werkzeug einkippen

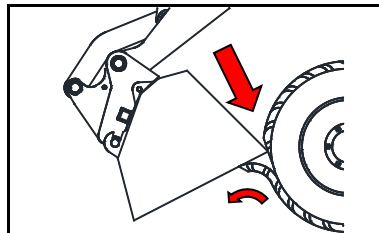
AU: Teleskoparm ausfahren

EN: Teleskoparm einfahren

Z/V: rote hydraulische Zusatzanschlüsse/
hydraulische Werkzeugverriegelung betätigen

ELPRO-Steuerung

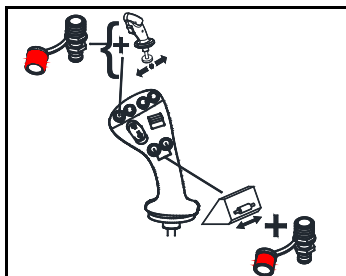
Z2+SE/HE: hydraulische Zusatzanschlüsse betätigen (siehe Kapitel 4.13.3)



Achtung!

Beim Absenken des Teleskoparms darauf achten, dass das Werkzeug nicht komplett ausgekippt ist!
Das Werkzeug kann den Reifen schwer beschädigen!

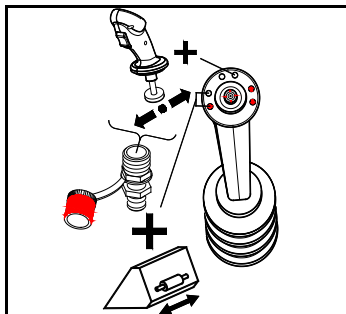
4.13.3 Optional: Elektrisch-proportionale Steuerung (ELPRO) (ab 01.01.2014)



Bei der elektrisch-proportionalen-Steuerung gibt es 2 Möglichkeiten die Zusatzhydraulik zu betätigen:

1. Elektrisch: Durch Betätigen der beiden unteren Taster am Bedienhebel, nur an/ aus.
2. Proportional: Durch Festhalten des vorderen linken Tasters und gleichzeitiges Bewegen des Bedienhebels nach vorn oder hinten. Hier kann der Ölstrom individuell dosiert werden.

4.13.4 Optional: Elektrisch-proportionale Steuerung (ELPRO) (bis 31.12.2013)

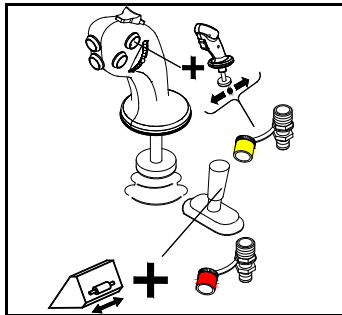


Bei der elektrisch-proportionalen-Steuerung gibt es 2 Möglichkeiten die Zusatzhydraulik zu betätigen:

1. Elektrisch: Durch Betätigen der beiden linken Taster am Bedienhebel, nur an/ aus.
2. Proportional: Durch Festhalten des vorderen rechten Tasters und gleichzeitiges Bewegen des Bedienhebels nach vorn oder hinten. Hier kann der Ölstrom individuell dosiert werden.

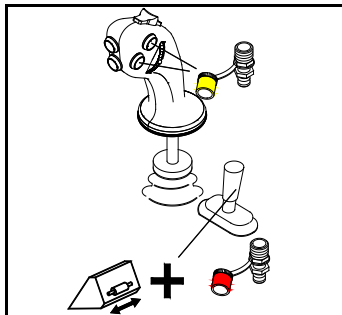
4.14 Optional: zusätzlicher doppelt-wirkender Anschluss

4.14.1 Mit Selektionsventil geschaltet über Taster und Heben/ Senken



Die Zusatzhydraulik wird durch Festhalten des seitlichen oberen Tasters und gleichzeitigem Bewegen des Bedienhebels nach vorn oder hinten betätigt. Hier kann der Ölstrom individuell dosiert werden.

4.14.2 Elektrisch geschaltet über Taster



Die Zusatzhydraulik wird durch Betätigen der beiden linken Taster am Bedienhebel betätigt.

4.15 Druckfreier Rücklauf (optional)

Manche Anbaugeräte benötigen einen druckfreien Rücklauf. Dieser befindet sich vorn am Teleskoparm.

Um eine Verwechslung mit den normalen Anschlüssen der Zusatzhydraulik zu vermeiden ist er durch eine **blaue Ver-
schlusskappe** gekennzeichnet.

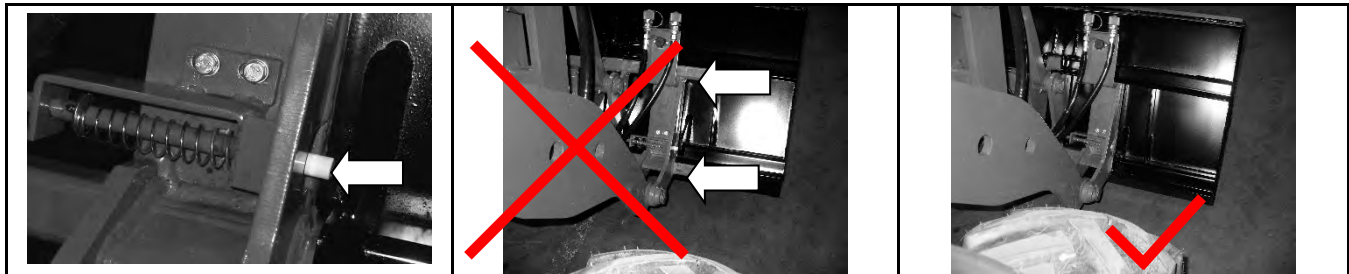
4.16 Schnellwechseleinrichtung

Die hydraulische Schnellwechseleinrichtung dient zum einfachen Wechsel der Arbeitsgeräte. Hierzu ist der Lader an das Arbeitswerkzeug heranzufahren und mit den beiden Fangbolzen aufzunehmen.

Danach den Werkzeugzylinder einziehen und das Werkzeug verriegeln.

Beim Abkuppeln wird in umgekehrter Reihenfolge vorgegangen. Als Schutz, gegen unbeabsichtigtes Entriegeln des Werkzeuges, ist der Lader mit einer Sperre ausgerüstet.

Das Werkzeug lässt sich nur entriegeln, wenn gleichzeitig der Schalter an der Armaturentafel gedrückt wird.



Verriegelungsanzeige

gelb

falsch

richtig

Werkzeug muss richtig in den U-Profilen sitzen!



Warnung!

Beim Anschließen von Werkzeugen bzw. Anhängern mit Hydraulikanschluss ist darauf zu achten, dass das Hydrauliköl im Werkzeug und Lader gleich sein muss. Eine Vermischung von Fremdöl mit dem Hydrauliköl des Laders kann zum Ausfall der Hydraulik führen. Außerdem erlischt dadurch der Garantieanspruch!

	Optional	ELPRO-Steuerung		
Werkzeug verriegeln				
Werkzeug entriegeln				+



Warnung!

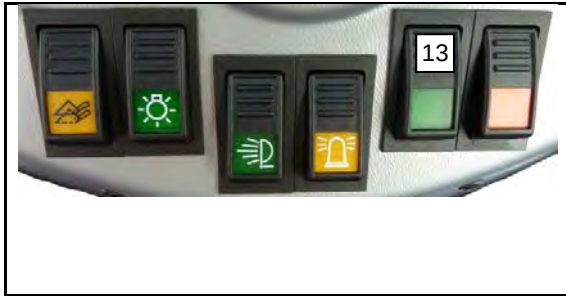
Nach jedem Kupplungsvorgang muss kontrolliert werden, ob die Verriegelungsbolzen ordnungsgemäß im Arbeitswerkzeug sitzen. Dies wird durch die Verriegelungsanzeige angezeigt!



Warnung!

Beim Anschließen von Werkzeugen bzw. Anhängern mit Hydraulikanschluss ist darauf zu achten, dass das Hydrauliköl im Werkzeug und Lader gleich sein muss. Eine Vermischung von Fremdöl mit dem Hydrauliköl des Laders kann zum Ausfall der Hydraulik führen. Außerdem erlischt dadurch der Garantieanspruch!

4.17 Druckentlastung



Die Anschlüsse für die Zusatzhydraulik stehen unter Druck. Soll ein Werkzeug an die Zusatzhydraulik an- oder abgekuppelt werden sind die Anschlüsse drucklos zu machen.

bis 06.02.2017

Dazu den Taster 13 hinter dem Bedienhebel drücken.

ab 07.02.2017

Dazu den Taster  an der Armaturentafel drücken.

4.17.1 Option: elektrische Betätigung der Zusatzhydraulik (gelbe Anschlüsse)

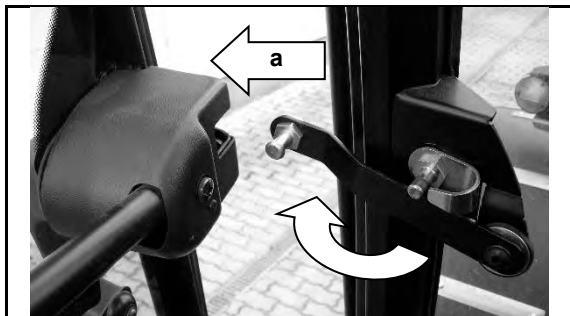


Um den hydraulischen Zusatzkreislauf bei elektrischer Betätigung der Zusatzhydraulik drucklos zu machen, ist wie folgt zu verfahren:

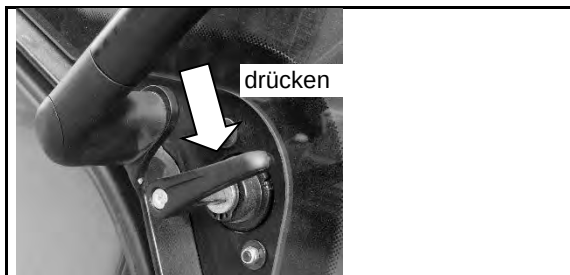
1. Motor ausschalten.
2. Schlüssel soweit drehen bis Zündung eingeschaltet ist (nicht Starten!).
3. Mikroschalter abwechselnd betätigen.
4. Zündung ausschalten.
5. Schläuche der Zusatzhydraulik vom Werkzeug abnehmen oder verbinden.

4.18 Kabine (nicht bei SLT)

4.18.1 Kabinentür



Während des Einsatzes sind die Kabinentüren ständig verriegelt zu halten. Die Tür kann bei Bedarf einen Spalt offen gehalten werden. Dazu ist der in der Abbildung gezeigte Hebel nach außen zu klappen und im Türschloss einzurasten (a).



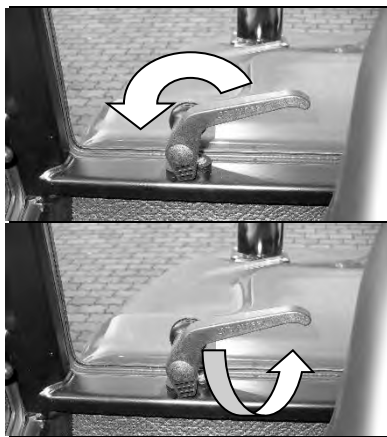
Beim kompletten Öffnen rasten die Kabinentüren selbsttätig in die Türverriegelung ein. Zum Schließen der Tür ist diese Verriegelung zu lösen.



Achtung!

- Nach Arbeitsschluss sowie bei längerem Verlassen des Laders ist die Kabine zu verschließen, um eine unberechtigte Nutzung der Maschine zu verhindern!
- Verriegeln Sie stets die Türen in allen Positionen! Verletzungsgefahr durch zufallende oder herumschwingende Türen!

4.18.2 Heckfenster



Zum Öffnen des Heckfensters sind die beiden Griffe gleichzeitig zu schwenken.

4.18.3 Innenleuchte



Leuchte aus

Leuchte durch Tür geschaltet:

Leuchte an

Tür zu: Leuchte aus

Tür auf: Leuchte an

4.18.4 Heizung



Die Kabine ist mit einer stufenlos regulierbaren Heizung ausgerüstet. Zum Heizen muss der Schalter „a“ mindestens auf „1“ stehen!

Schalter „a“: Gebläsestufen

Schalter „b“: Temperatureinstellung

4.18.5 Klimaanlage (optional)



Mit dem Schalter „c“ wird die Klimaanlage eingeschaltet.

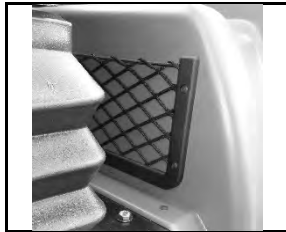
Der Schalter für den Belüftungsventilator (siehe 4.18.4 Schalter „a“) muss eingeschaltet sein.



Achtung!

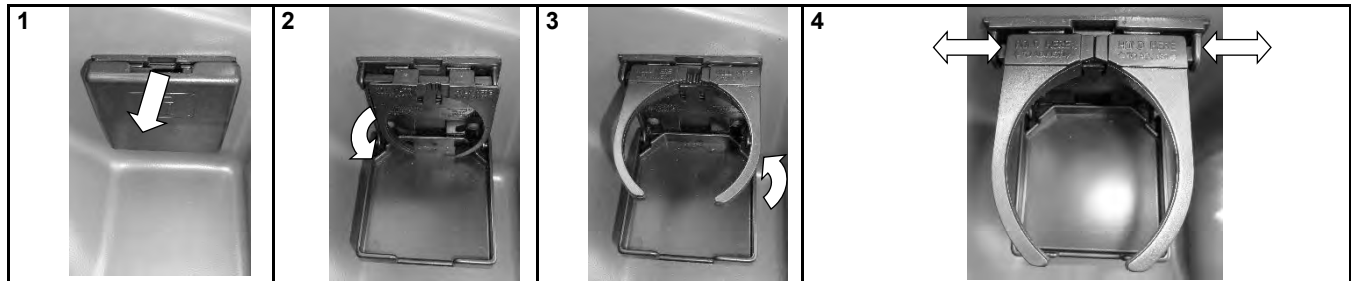
Die Klimaanlage sollte mindestens einmal pro Monat eingeschaltet werden um sie funktionsfähig zu halten!

4.18.6 Ablagefächer ab 01.01.2010



- Links neben dem Fahrersitz befindet sich ein Ablagenetz für die Bedienungsanleitung

- und ein Getränkehalter.



- Zum Aufklappen zunächst die Abstellfläche nach unten klappen.
- Dann die Halterung vorsichtig nach oben klappen.

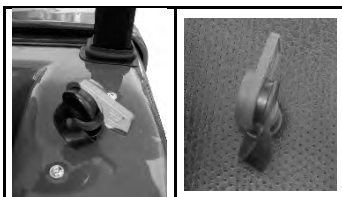
Je nach Größe der Getränkeverpackung, kann die Halterung angepasst werden. Drücken Sie sie dazu im hinteren Bereich zusammen bzw. ziehen Sie sie vorsichtig auseinander.



Warnung!

Verwahren Sie diese Bedienungsanleitung stets in dieser Ablage auf um sie bei Bedarf direkt zur Hand zu haben.

4.19 Batterie-Hauptschalter (optional)



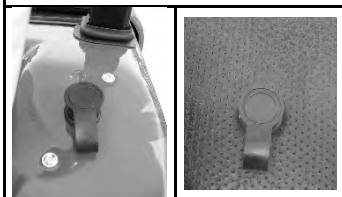
Eingeschaltet

Mit diesem Schalter wird die gesamte elektrische Anlage von der Batterie getrennt. Bleibt die Maschine über längere Zeit abgestellt, z.B. über Nacht, sollte die Verbindung zur Batterie durch den Batterie-Hauptschalter unterbrochen werden. Dies kann ein unbeabsichtigtes Entladen der Batterie verhindern.



Ausgeschaltet

Zum Einschalten den Hebel herunterdrücken und drehen!



Hebel abgezogen

Im ausgeschalteten Zustand kann der Hebel abgezogen werden. Dadurch ist ein zusätzlicher Diebstahlschutz gegeben.

Bei abgezogenem Schalthebel unbedingt den Schalter mittels der Schutzkappe abdecken. Somit wird verhindert, dass Feuchtigkeit in den Schalter eindringt.



Achtung!

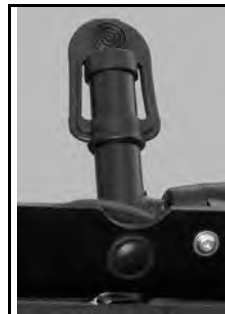
Der Batterie-Hauptschalter darf nicht bei laufendem Motor betätigt werden!

4.20 Rundumkennleuchte (optional)

Eine Rundumkennleuchte kann an der Kabine oder dem Fahrerschutzdach angebracht werden.



Die Rundumkennleuchte ist abnehmbar. Dazu die Flügelschraube lösen und Leuchte nach oben abziehen.



Aufnahmedorn mit Gummikappe gegen Regen schützen.



Achtung!

Die Rundumkennleuchte ist gemäß der gesetzlichen Bestimmungen einzusetzen!

4.21 Vorwärmanlage (optional)



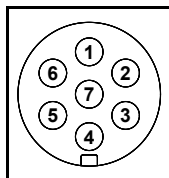
1. Vorwärmung Hydrauliköl
2. Vorwärmung Motor

Der Lader kann optional mit einer Vorwärmanlage für das Hydrauliköl und/ oder den Motor ausgerüstet werden. Die Anschlüsse hierfür befinden sich dann rechts am Hinterwagen.

Die Vorwärmanlage sollte über eine Zeitschaltuhr an das Stromnetz angeschlossen werden.

4.22 Siebenpolige Anhängersteckdose (optional)

Die Steckdose dient zum Anschließen von Leuchten und Blinkern des Anhängers.



Anschluss

1
2
3
4

Funktion

Blinker links
-
Masse
Blinker rechts

Anschluss

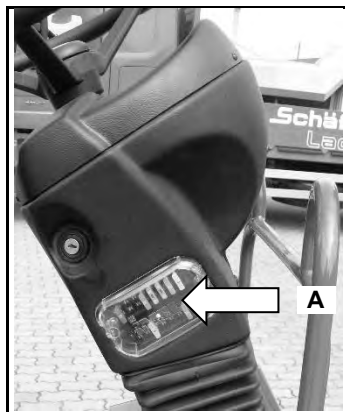
5
6
7

Funktion

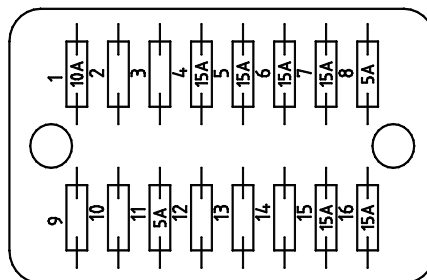
Rücklicht rechts
Bremsleuchten
Rücklicht links

4.23 Sicherungskasten

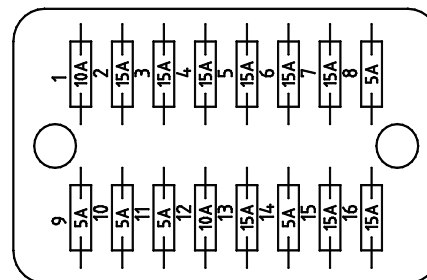
4.23.1 Sicherungskasten A (Lenkturm)



Ohne Beleuchtungsanlage



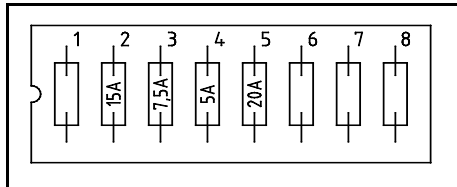
Mit Beleuchtungsanlage



Ohne Beleuchtungsanlage	Mit Beleuchtungsanlage
1. Hupe/ Lichthupe/ Temperatursummer 2. Frei 3. Frei 4. Rundumkennleuchte 5. Arbeitsscheinwerfer 6. Klemme 15 Drehstromgenerator, Klemme 15 Abstellmagnet 7. Optionale Schalter (9) 8. Kombi-Instrument Zuleitung 9. Frei 10. Frei 11. Instrumenten und Schalterbeleuchtung 12. Frei 13. Frei 14. Frei 15. Klemme 15, Bedienhebel Druckknöpfe, Relais Druckknöpfe, elektrische Kraftstoffförderpumpe (nur 05-Motor-Serie), Pumpenabschaltrelais 16. Potential 30 (optional)	1. Hupe/ Lichthupe/ Temperatursummer 2. Abblendlicht 3. Fernlicht 4. Rundumkennleuchte 5. Arbeitsscheinwerfer 6. Klemme 15 Drehstromgenerator, Klemme 15 Abstellmagnet 7. Optionale Schalter (9) 8. Kombi-Instrument Zuleitung 9. Parklicht, links 10. Parklicht, rechts 11. Instrumenten und Schalterbeleuchtung 12. Klemme 15 Blinker 13. Klemme 30 Blinker 14. Relais Abblendlicht, Fernlicht 15. Klemme 15, Bedienhebel Druckknöpfe, Relais Druckknöpfe, elektrische Kraftstoffförderpumpe (nur 05-Motor-Serie), Pumpenabschaltrelais 16. Potential 30 (optional)

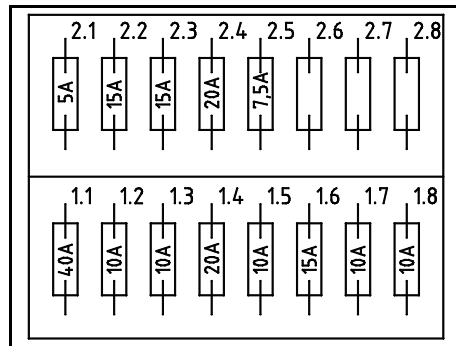
4.23.2 Sicherungskasten B (nur bei Kabine oder optional bei SLT mit Fahrerschutzdach)

4.23.2.1 bei SLT mit Fahrerschutzdach (optional)



1. Frei
2. Rundumkennleuchte (optional)
3. Relais Schaltstrom, Arbeitsscheinwerfer hinten
4. Relais Schaltstrom, Arbeitsscheinwerfer vorne
5. Lastleitung Arbeitsscheinwerfer vorne
6. Frei
7. Frei
8. Frei

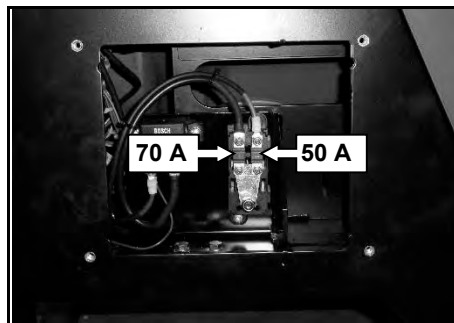
4.23.2.2 nur bei Kabine



- 2.1. Relais Schaltstrom, Arbeitsscheinwerfer vorn
- 2.2. Gebläse
- 2.3. Wischerpumpe
- 2.4. Gebläse-Steuerung (Potential 15)
- 2.5. Gebläse-Steuerung (Potential 30)
- 2.6. Lastanzeige (nur Radlader mit Teleskoparm)
- 2.7. Frei
- 2.8. Frei

- 1.1. Frei
- 1.2. Radio (Potential 30), Innenbeleuchtung, Steckdose in Kabine
- 1.3. Türkontaktschalter Innenbeleuchtung
- 1.4. Arbeitsscheinwerfer vorn

- 1.5. Radio (Potential 15), Steckdose in Kabine
- 1.6. Wischermotor Front, Intervall-Schaltung
- 1.7. Wischermotor Heck
- 1.8. Arbeitsscheinwerfer hinten

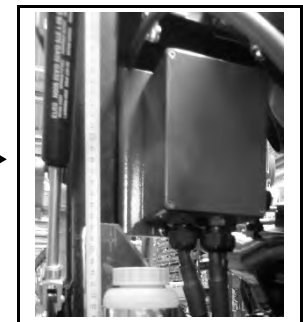


Die beiden Hauptsicherungen befinden sich unter der Abdeckung an der Kabine in Fahrtrichtung rechts.

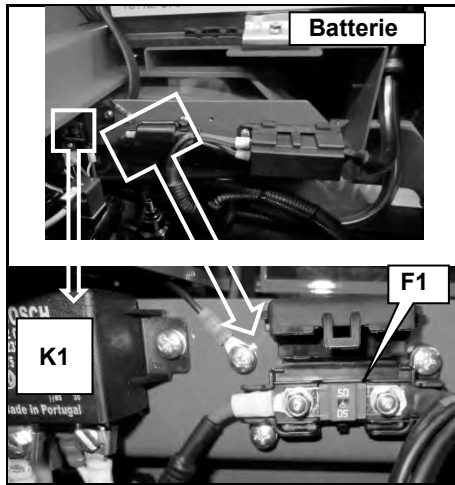


bis 31.10.2016:

Die Relaisbox befindet sich in einem Kasten unter der Abdeckung an der Kabine in Fahrtrichtung links.



4.23.3 Sicherung Joystick-Controller (Ersatz für Relaisbox (ab 01.11.2016))

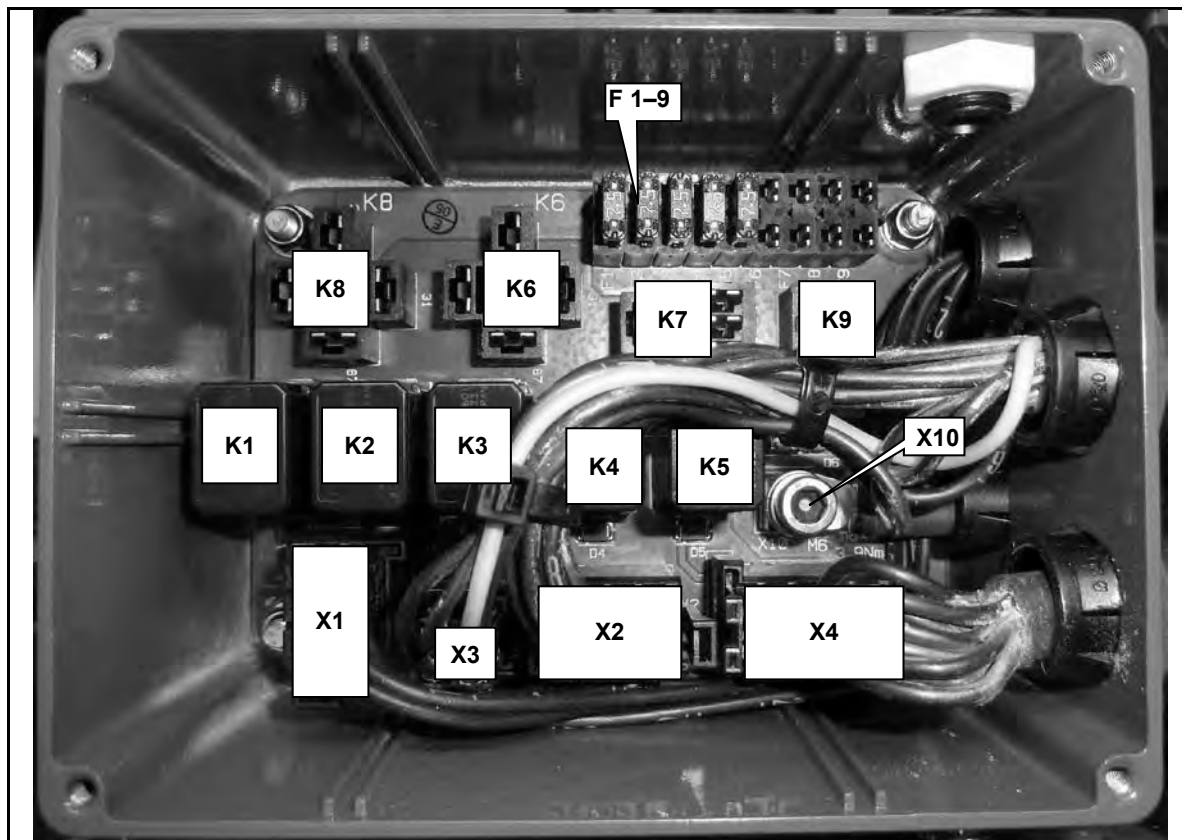


Die Sicherung befindet sich an der linken Fahrzeugseite unter der Sitzklappe.

K1: Relais

F1. Sicherung (50 A)

4.23.4 Relaisbox (bis 31.10.2016)



Relais:

K2: Fahrtrieb Vorwärts
K3: Fahrtrieb Rückwärts
K4: Fahrtrieb 2-Gang
K5: Joystick – Taster 1
K6: Joystick – Taster 2
K7: Reserve
K8: Joystick – Taster 3
K9: Reserve
K10: Joystick – Taster 4

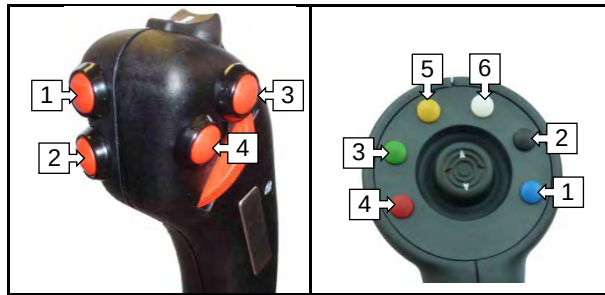
Sicherungen:

F2. Sicherung Relais K1
F3. Sicherung Relais K2
F4. Sicherung Relais K3
F5. Sicherung Relais K4
F6. Sicherung Relais K5
F7. Sicherung Relais K6
F8. Sicherung Relais K7
F9. Sicherung Relais K8
F10. Sicherung Relais K9

Steckeranschlüsse

X1: Lastleitung Fahrtrieb
X2: Lastleitung Taster (optional)
X3: Lastleitung Taster (optional)
X4: Steuerleitung

4.23.5 Tastennummerierung



1. Teleskoparm einfahren
2. Teleskoparm ausfahren
3. Zusatzhydraulik 3. Steuerkreis bzw. Werkzeug entriegeln
4. Zusatzhydraulik 3. Steuerkreis bzw. Werkzeug verriegeln bzw. Feststellraste
5. Zusatzhydraulik 4. Steuerkreis
6. Zusatzhydraulik 4. Steuerkreis oder ELPRO-Steuerung

4.23.6 Schalternummerierung



4. Schalter „Werkzeug entriegeln“
ab 07.02.2017: auch Druckentlastung
8. Schalter Standlicht (1. Stufe)/ Abblendlicht (2. Stufe)
9. Schalter Arbeitsscheinwerfer vorn (1. Stufe)/
vorn + hinten (2. Stufe)
10. Rundumkennleuchte (optional)
11. Frei für Option

Optionale Schalter 11:

	grün	Selektionsventil
	gelb	Sitzheizung
	weiß	Steckdose am Teleskoparm

	blau	DBV-Ventil und HDS Ventil
	rot	elektrische Feststellraste
	orange	Diverses z.B. Schwingungsdämpfer

5 Wartungsanleitung

5.1 Allgemeine Hinweise



Warnung!

- Die allgemeinen Sicherheitsregeln sind auch bei der Pflege und Wartung einzuhalten. Der Dieselmotor ist bei der Wartung abzustellen und der Teleskoparm ist in seine unterste Stellung abzusenken. Alle erhitzten Baugruppen sind vor der Arbeit abkühlen zulassen!
- Die Wartungsmaßnahmen sind nach den vorgegebenen Intervallen vorzunehmen, um die Betriebssicherheit der Maschine zu erhalten!
- Umfangreiche Wartungsarbeiten oder Arbeiten an sensiblen Bauteilen (z.B. Bremsen, Lenkung, Fahrwerk, Hydraulik) sind nur in einer Fachwerkstatt auszuführen!

Alle Vorschriften im Abschnitt „Sicherheitshinweise für den Betrieb des Radladers“ sowie „Sicherheitshinweise für die Nutzung als Radlader“ sind unbedingt einzuhalten.

Beim Umgang und bei der Entsorgung von Kraft- und Schmierstoffen sind die gesetzlichen Bestimmungen einzuhalten. **Bei nicht ordnungsgemäßer Entsorgung wird die Umwelt stark geschädigt.**

Wartungsarbeiten dürfen nur auf einem ebenen und festen Untergrund erfolgen. Der Lader ist dabei gegen Wegrollen und Einknicken zu sichern.

Die Verwendungsdauer der Maschine ist nicht beschränkt, solange Wartung und Instandhaltung nach den Vorgaben unserer Wartungsanleitung erfolgt.

Es sind alle Arbeiten zu unterlassen, welche die Gesundheit schädigen. Folgende Punkte sind dabei besonders zu beachten:

- Bei Arbeiten am Teleskoparm, diesen durch geeignete Stützen sichern, niemals unter den ungesicherten Arm treten.
Lebensgefahr!
- Teleskoparm nicht als Wagenheber nutzen. Beim Unterbauen keine Steine usw. benutzen, nur geprüfte Böcke verwenden. Niemals den Wagenheber als Bock nutzen.
- **Vorsicht bei Batteriesäure!** Augenschutz, Gummischürze und Gummihandschuh tragen. Die besonderen Vorschriften beim Umgang mit Batterien beachten.
- Kühlerdeckel niemals bei heißem Kühlsystem öffnen – **Verbrühungsgefahr!**
- Durch Schweißarbeiten können Druckleitungen beschädigt werden, hier sind entsprechende Schutzmaßnahmen durchzuführen.
- Hydraulikleitungen und -schläuche nur in druckfreiem Zustand lösen bzw. festziehen.



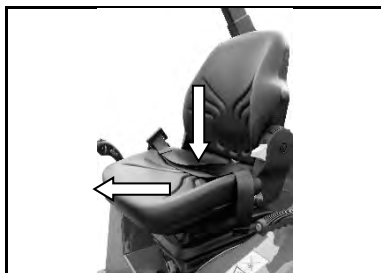
Warnung!

- Die Motorhaube nie am Auspuffrohr aufschieben! **Verbrennungsgefahr!**
- Motorhaube nur bei abgestelltem Motor öffnen!



- bei Arbeiten im Bereich des Knickgelenks, ist dieses durch die Verriegelung zu sichern!

5.1.1 Sitzklappe 3550 T–3560 T



Zum Öffnen der Sitzklappe den Sitz in die unterste Stellung bringen und dann etwas nach vorn schieben.



Die Rückenlehne festhalten und den Hebel an der linken Sitzseite nach oben drücken. Die Sitzlehne klappt automatisch um.

Achtung Verletzungsgefahr! Sitzlehne daher unbedingt festhalten bevor der Hebel gedrückt wird!



Sitzklappe aufschließen und anheben.

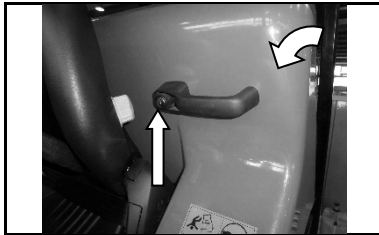
Sie wird durch eine Gasfeder in der oberen Stellung gehalten.



! Warnung!

Die Gasfeder wirkt nur bei vollständig geöffneter Sitzklappe! Beim Schließen die Sitzklappe so festhalten, dass Finger nicht eingeklemmt werden können!

5.1.2 Sitzklappe 3550 T SLT–3560 T SLT



Sitzklappe aufschließen und nach vorne ziehen.
Sie wird durch eine Gasfeder in der vorderen Stellung gehalten.



Warnung!

Die Gasfeder wirkt nur bei vollständig geöffneter Sitzklappe! Beim Schließen die Sitzklappe so festhalten, dass Finger nicht eingeklemmt werden können!

5.2 Wartung

5.2.1 Täglich

Allg. Sichtprüfung bezüglich:	
Unfallverhütungsvorschriften	
Beleuchtung	
Lagerbolzen	
Undichtigkeiten usw.	
Motor:	
Ölstand prüfen	
Kühler von außen reinigen (Kühlernetz)	
Bremse:	
Bremsflüssigkeitsstand prüfen	
Hydraulische Anlage:	
Ölstand prüfen	

Abschmierarbeiten:	
Hubzylinder (2x)	
Werkzeugzylinder (2x)	
Kompensationszylinder (2x)	
Teleskopzylinder (2x)	
Schnellwechseleinrichtung (2x)	
Pleuel der Schnellwechseleinrichtung (2x)	
Umlenkung (1x)	
Bolzen am Teleskoparm (2x)	
Lenkzylinder (2x)	
Gelenkwelle (2x)	

5.2.2 Wartungsplan

Durchzuführende Arbeiten	Intervalle		
	50 h/ 100 h/ 150 h/ usw.	400 h/ 800 h/ 1200 h/ usw.	800 h/ 1600 h/ 2400 h/ usw.
Allg. Sichtprüfung bezüglich:			
Unfallverhütungsvorschriften	•		
Beleuchtung	•		
Lagerbolzen	•		
Undichtigkeiten usw.	•		
Motor:			
Öl- und Filterwechsel (mindestens 1 x jährlich) ¹⁾		•	
Luftfilter reinigen (bei Bedarf)	•		
Luftfiltereinsatz wechseln (bei Bedarf)			•
Sicherheitsfilterelement wechseln			•
Befestigung des Luftfilters prüfen (Schellen) (erstmals nach 50 h)	• (nur 50 h)	•	
Ventilspiel prüfen (erstmals nach 50 h)	alle 2000 h		

Durchzuführende Arbeiten	Intervalle		
	50 h/ 100 h/ 150 h/ usw.	400 h/ 800 h/ 1200 h/ usw.	800 h/ 1600 h/ 2400 h/ usw.
(Motor:)			
Kraftstoffvorfilter wechseln		•	
Kraftstofffilter wechseln			•
Kraftstoffbehälter reinigen			•
Spannung Lüfterriemen prüfen		•	
Kühler von innen reinigen			•
Kühler von außen reinigen (Kühlernetz)	•		
Kühlmittelstand prüfen	•		
Konzentration Kühlmittel prüfen (erstmals nach 50 h)	• (nur 50 h)	•	
Befestigung der Kühlwasserschläuche prüfen (Schlauchschellen) (erstmals nach 50 h)	• (nur 50 h)	•	
Zusätzlich bei Verwendung von RME (Rapsmethylester) bzw. FAME (Fatty Acid Methyl Ester)			
Austausch aller Gummiteile, Gummischläuche und Membran-Kraftstoffförderpumpen		•	

Durchzuführende Arbeiten	Intervalle		
	50 h/ 100 h/ 150 h/ usw.	400 h/ 800 h/ 1200 h/ usw.	800 h/ 1600 h/ 2400 h/ usw.
Hydraulische Anlage:			
Rücklauf-Saugfilter wechseln (erstmals nach 50 h)	• (nur 50 h)		•
Belüftungsventil wechseln			•
Ölwechsel mit Öltankreinigung			•
Bei Hydrauliköl nach Schäffer Spezifikation G 9-11			alle 1600 h
Ölstand prüfen	•		
Druckfilter wechseln (erstmals nach 50 h)	• (nur 50 h)		•
Sicherheitsventil für Werkzeugverriegelung prüfen	•		
Druck der Arbeitshydraulik überprüfen ggf. nachstellen (Druckbegrenzungsventil)	• (nur 50 h)		•
Alle Hydraulikschläuche wechseln	Alle 6 Jahre oder bei Bedarf		
Räder:			
Luftdruck prüfen	•		
Radmuttern nachziehen (erstmals nach 10 h)			•
Allgemeine Sichtprüfung auf Beschädigungen	•		

Durchzuführende Arbeiten	Intervalle		
	50 h/ 100 h/ 150 h/ usw.	400 h/ 800 h/ 1200 h/ usw.	800 h/ 1600 h/ 2400 h/ usw.
Achsen:			
Ölstand prüfen		•	
Ölwechsel (erstmals nach 50 h)	• (nur 50 h)		•
Bremse:			
Schläuche und Leitungen prüfen		•	
Sichtkontrolle aller Baugruppen		•	
Elektrische Anlage:			
Allgemeine Überprüfung der Lichtanlage und elektrischen Anlage		•	
Überprüfung Lichtmaschine/ Anlasser			•
Säurestand Batterie prüfen		•	
Überprüfung der Kabel auf Beschädigungen		•	
Kabine:			
Luftfilter Heizung wechseln (bei Bedarf)			•

Durchzuführende Arbeiten	Intervalle		
	50 h/ 100 h/ 150 h/ usw.	400 h/ 800 h/ 1200 h/ usw.	800 h/ 1600 h/ 2400 h/ usw.
Klimaanlage:			
Ablassen, spülen und neu füllen	Alle 2 Jahre oder 3000 h		
Stand Kältemittel prüfen, Funktionsprüfung	bei Bedarf		
Abschmierarbeiten:			
Fahrpedal, Seilzüge, Scharniere	bei Bedarf		
Gleitplatten Teleskoparm	Alle 20 h mit Silikonspray		

5.2.3 zusätzlich alle 2/ 6 Jahre

zusätzlich alle 2 Jahre	
Motor:	
Kühlflüssigkeit wechseln	
Kühlschläuche und Schellen wechseln	
Kraftstoffschläuche und Schellen wechseln	
Bremse:	
Bremsflüssigkeit wechseln	
Bremsschläuche wechseln	

zusätzlich alle 2 Jahre oder 3000 h	
Klimaanlage:	
Ablassen, spülen und neu füllen	

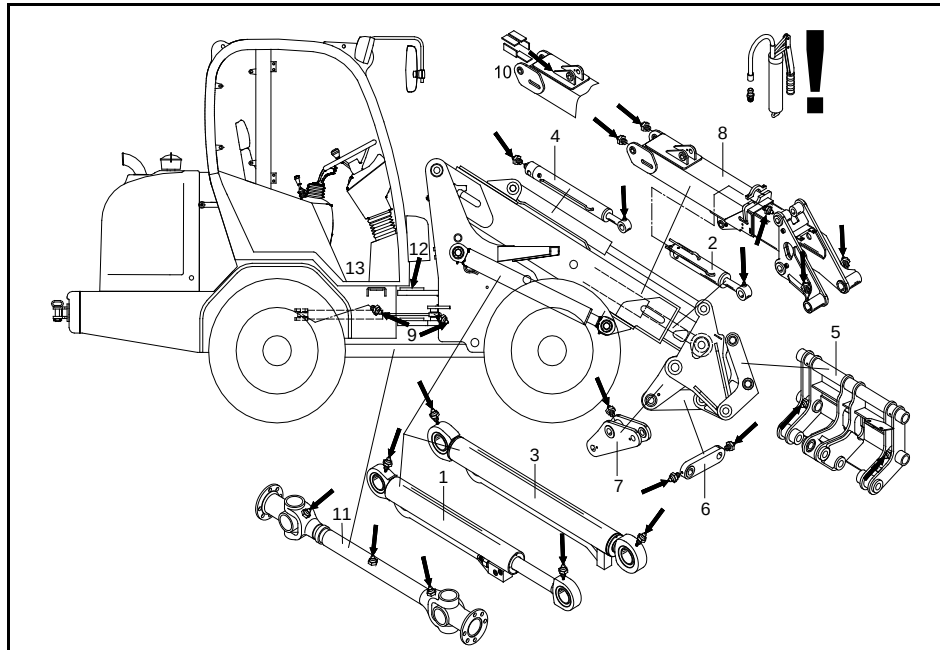
zusätzlich alle 6 Jahre	
Hydraulische Anlage:	
Alle Hydraulikschläuche wechseln	

¹⁾ Das Schmierölwechselintervall ist zu halbieren, bei:

- Dauerumgebungstemperaturen < -10 °C (< +14 °F) oder Öltemperatur < 60 °C oder
- Schwefelgehalt im Kraftstoff > 0,5 bis 1 Gewicht % oder
- Betrieb mit Bio- Dieselkraftstoff oder
- Betrieb mit reinem Pflanzenöl (Rapsöl).

5.2.4 Schmierstellen

- | | | |
|-------------------------------|--|--|
| 1. Hubzylinder (2x) | 6. Pleuel der Schnellwechseleinrichtung (2x) | 10. Gleitplatten Teleskoparm (mit Silikonspray!) |
| 2. Werkzeugzylinder (2x) | 7. Umlenkung (1x) | 11. Gelenkwelle (3x) |
| 3. Kompensationszylinder (2x) | 8. Bolzen am Teleskoparm (2x) | 12. Knickgelenk |
| 4. Teleskopzylinder (2x) | 9. Lenkzylinder (2x) | 13. Fahrpedal, Seilzüge, Scharniere |



5.2.5 Füllmengen – Betriebsstoffe

	Füllmenge (Liter)			Ölsorte, Norm
Radlader	3550 T bis 03/2016 3550 T SLT	3560 T(SLT)	3550 T ab 03/2016	
Motor	Kubota V2403-M	Kubota V2403-M-T	Kubota V2607-DI	
Hydrauliköl	ca. 50	ca. 50	ca. 50	HLP 46
Motoröl	ca. 9,0	ca. 9,0	ca. 10,2	siehe Anlage
Kühlflüssigkeit	ca. 5,5	ca. 6,4	ca. 6,0	AVIA Antifreeze Extra ARAL Antifreeze Extra BASF Glysantin G 48 DEA Kühlerfrostschutz SHELL GlycoShell
Dieselmotorkraftstoff	55	55	55	DK nach DIN EN 590 (siehe auch Kap. 9.1.3)
Bremsflüssigkeit	-	-	-	Dexron II D
Klimaanlage	1000–1100 g			
Schmierfett für Schmierstellen außer Gelenklager/ Mittelgelenk	-			Lithium verseiftes Mehrzweckfett mit EP-Zusätzen der NLGI Klasse 2 = EP 2 - KP 2 K – 40/30
Schmierfett für Gelenklager/ Mittelgelenk	-			Fuchs Lubritech Gleitmo 805
Gleitplatten Teleskoparm	-			Silikonspray

**Warnung!**

Beim Anschließen von Werkzeugen bzw. Anhängern mit Hydraulikanschluss ist darauf zu achten, dass das Hydrauliköl im Werkzeug und Lader gleich sein muss. Eine Vermischung von Fremdöl mit dem Hydrauliköl des Laders kann zum Ausfall der Hydraulik führen. Außerdem erlischt dadurch der Garantieanspruch!

Achse

	Ölmenge (Liter)	
		Getriebeöl nach Spezifikation Schäffer G 5-7 (siehe Kap. 9.2)
Triebachse, vorn	4,8	
Getriebeachse mit Verteilergetriebe, hinten	7,2	

5.2.5.1 Filtereinsätze

Radlader	ET-Nummer		
	3550 T bis 03/2016 3550 T SLT	3560 T(SLT)	3550 T ab 03/2016
Motor Kubota	V2403-M	V2403-M-T	V2607-DI
Motorölfilter	336-021-004		336-021-004
Kraftstofffiltereinsatz	336-021-003		070-330-021
Kraftstoffvorfilter	336-000-315		336-000-315
Luftfiltereinsatz, innen	3050-007-004		3050-007-003
Luftfiltereinsatz, außen	3050-007-003		3050-007-004
Rücklauf-Saugfilter	070-200-012		070-200-012
Einfüll-Belüftungsventil	450-021-002		450-021-002
Service-Paket *	030-320-023		030-320-025
Druckfilter	3036-015-016		3036-015-016
Luftfiltermatte Kabine	010-006-084F		010-006-084F

* Das Service-Paket enthält keinen Druckfilter und keine Luftfilter für die Kabine, bitte separat bestellen!



Achtung

- Als Filterelemente dürfen nur Original-Schäffer-Filter benutzt werden!
- Bei Verwendung von Filterelementen anderer Hersteller wird von Firma Schäffer keine Gewährleistungen akzeptiert!

5.3 Behälter der Scheibenwaschanlage auffüllen



Der Behälter für die Scheibenwaschanlage befindet sich im rechten hinteren Teil des Hinterwagens unter der Motorhaube.



Warnung!

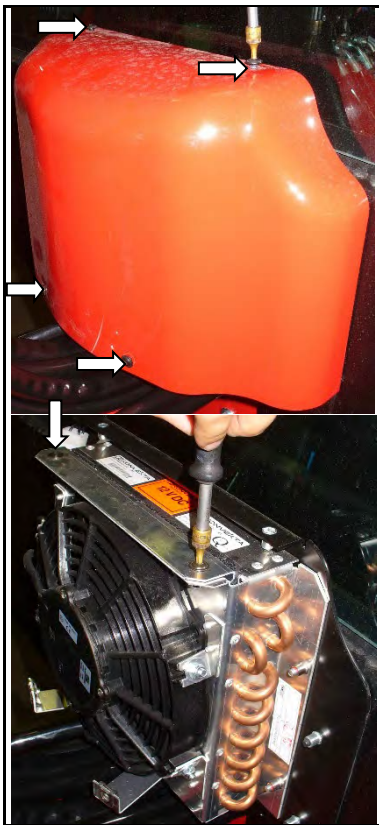
**Motorhaube niemals bei laufendem Motor öffnen!
Verletzungsgefahr durch heiße und rotierende Teile!**



Achtung!

**Vermischen Sie das Waschwasser im Winter mit
ausreichend Frostschutzmittel!**

5.4 Luftfilter Kabine wechseln

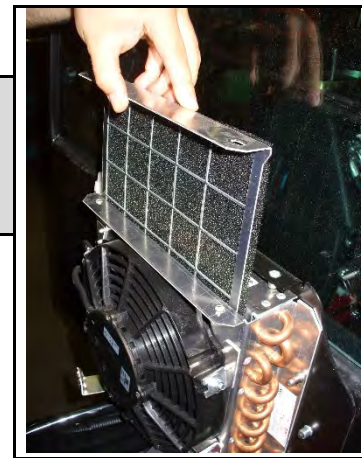


1. Lösen Sie die 4 Schrauben und entfernen vorsichtig die Kunststoffabdeckung.
2. Lösen Sie dann die zwei Schrauben des Filters.
3. Filter vorsichtig nach oben herausziehen und ausklopfen. In umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
4. Bei Beschädigung Filter ersetzen.



Warnung!

Achten Sie auf scharfe Kanten –
Verletzungsgefahr!



5.5 Räder und Reifen



Warnung!

- Montagearbeiten an Rädern und Reifen darf nur von dazu ausgebildetem Personal ausgeführt werden!
- Beschädigte Felgen sind zu ersetzen!
- Schweißarbeiten an den Felgen sind verboten!



Achtung!

- Achten Sie darauf, dass alle Räder an der Maschine den gleichen Durchmesser haben! Es kann sonst zu Schäden an den Achsen kommen!
- Reifen gleicher Reifengröße können bei verschiedenen Herstellern im Durchmesser abweichen. Achten Sie auch auf den Verschleißzustand!

5.5.1 Prüfen und Auffüllen von Luft in den Reifen



Warnung!

- Beachten Sie unbedingt den für die jeweilige Reifengröße vorgeschriebenen Luftdruck!
- Beim Aufpumpen der Reifen sollten sich keine weiteren Personen im Gefahrenbereich aufhalten!



Achtung!

- Das Aufpumpen der Reifen ist nur mit einem Füllgerät mit geeichtem Manometer zulässig!

Bereifung	Luftdruck
15.0/55-17 AS	2,75–3,0 bar
425/55 R17	2,75–3,0 bar
31 x 15.5-15	3,3 bar

1. Stellen Sie den Lader auf einer befestigten waagerechten Fläche ab. Den Teleskoparm absenken.
2. Ziehen Sie die Feststellbremse an.
3. Motor abstellen.
4. Schrauben Sie die Schutzkappe des Reifenventils ab.

5. Anschluss des Füllgerätes so auf das Reifenventil drücken, dass das Manometer den Luftdruck anzeigt, aber keine Luft entweicht.
6. Lesen Sie den angezeigten Wert ab und vergleichen Sie ihn mit der Tabelle oben.
7. Ist der Luftdruck zu niedrig, pumpen Sie den Reifen bis zum vorgeschriebenen Luftdruck auf. Ist der Luftdruck zu hoch, lassen Sie Luft ab.
8. Nehmen Sie den Anschluss des Füllgerätes wieder vom Reifenventil.
9. Schrauben Sie die Schutzkappe des Reifenventils wieder auf.
10. Wiederholen Sie den Vorgang an allen 4 Reifen.

**Achtung!**

- Bei flüssigkeitsbefüllten Reifen müssen die Reifenventil beim Prüfen oben stehen!
- Reifen dürfen niemals nur mit Wasser befüllt werden! Wenden Sie sich an eine Fachwerkstatt!

5.5.2 Radwechsel



Warnung!

- Stellen Sie den Lader auf einer befestigten waagerechten Fläche ab. Den Teleskoparm absenken!
- Nutzen Sie nur ausreichend dimensionierte Wagenheber auf festem Untergrund! Achten Sie darauf, dass der Wagenheber nicht wegrutschen kann!
- Den Lader niemals durch Anheben mit dem Teleskoparm abstützen!
- Beim Wechseln der Räder sollten sich keine weiteren Personen im Gefahrenbereich aufhalten!



Achtung!

- Radschrauben immer mit Drehmomentschlüssel und vorgeschriebenen Drehmoment anziehen!
- Kontrollieren Sie das Anzugsmoment der Radschrauben nach 10 Stunden erneut!

Radschrauben	Anzugsmoment
M 18 x 1,5	305 Nm

1. Stellen Sie den Lader auf einer befestigten waagerechten Fläche ab. Den Teleskoparm absenken.
2. Ziehen Sie die Feststellbremse an.
3. Motor abstellen.

4. Den Wagenheber unter der Achse in der Nähe des zu wechselnden Rades positionieren. **Achten Sie darauf, dass der Wagenheber nicht wegrutschen kann!**
5. Lösen Sie die Radmuttern.
6. Heben Sie jetzt den Lader soweit an, dass das Rad gerade frei ist.
7. Schrauben Sie jetzt alle Radmuttern vollständig ab und heben Sie dann das Rad ab.
8. Heben Sie das neue Rad auf die Radbolzen und schrauben Sie die Radmuttern von Hand zunächst lose auf.
9. Ziehen Sie die Radmuttern an und senken dann den Wagenheber ab.
10. Ziehen Sie nun jeweils die gegenüberliegenden Radmuttern mit einem Drehmomentschlüssel und dem vorgeschriebenen Anzugsmoment fest.
11. Kontrollieren Sie das Anzugsmoment der Radschrauben nach 10 Stunden erneut!

5.6 Tanken



Der Tankstutzen für den Dieseltank befindet sich rechts am Vorderwagen. Nach dem Tanken den Tankstutzen sorgfältig verschließen.

- Der Zeiger der Tankuhr sollte oberhalb des roten Bereichs der Tankuhr stehen.
- Beim Tanken den Tank so weit füllen, bis der Dieselmotorkraftstoff etwa in der Mitte des Einfüllstutzens steht. Es darf nicht zu viel Kraftstoff eingefüllt werden!

Es ist Dieselmotorkraftstoff nach DIN EN 590 zu verwenden, die Cetanzahl muss mehr als 45 betragen. Die Güteklasse des Diesels ist gemäß ASTM D 975.



Wichtig!

- Beim Füllen des Kraftstofftanks einen Filter benutzen, denn Schmutz oder Sand im Kraftstoff können Störungen in der Kraftstoffeinspritzpumpe verursachen!
- Als Kraftstoff nur dünnflüssigen Diesel verwenden. Keinen anderen Kraftstoff benutzen, da dieser in der Qualität unbekannt und somit unter Umständen qualitätsminderwertiger ist. Das in der Cetanwertigkeit sehr niedrige Kerosin beeinträchtigt den Motor nachteilig. Je nachdem wie die Außentemperatur beschaffen ist, unterscheidet sich dünnflüssiger Dieselmotorkraftstoff in den Güteklassen!
- Den Kraftstofftank nicht vollkommen leer laufen lassen. Luft dringt in das Kraftstoffsystem ein, was eine Entlüftung vor der nächsten Motorinbetriebnahme erforderlich macht!

Sicherer Umgang mit Kraftstoff:

- Vorsichtig mit Kraftstoff umgehen, er ist leicht entzündlich. Beim Betanken der Maschine nicht rauchen und darauf achten, dass keine offenen Flammen oder Funkenquellen in der Nähe sind.
- Motor abstellen, wenn die Maschine betankt werden soll.
- Nur im Freien tanken.
- Brände vermeiden, indem die Maschine frei von Schmutz und Fettresten gehalten wird. Verschütteten Kraftstoff immer beseitigen.

**Achtung!**

- **Bei Arbeiten an der Kraftstoffanlage kein offenes Feuer!**
- **Nicht rauchen!**
- **Altkraftstoff umweltfreundlich entsorgen!**

5.6.1 Verwendung von RME (Rapsmethylester) bzw. FAME (Fatty Acid Methyl Ester) als Kraftstoff

Kubota Dieselmotoren können unter Beachtung nachfolgender Punkte mit RME anstelle von Dieselmotorkraftstoff betrieben werden:

1. Durch eine andere chemische Zusammensetzung und Viskosität im Vergleich zu normalem Dieselmotorkraftstoff können grundlegende Veränderungen der Motorleistung sowie ein höherer Kraftstoffverbrauch und geringere Kaltstartfähigkeiten beobachtet werden.

Leistungsverlust	: ca. 7 %
Kraftstoffverbrauch	: ca. 15 % höher
Kaltstart	: über +5 °C Motorstart gewährleistet
	: unter +5 °C können Startprobleme auftreten
2. Gummiteile, Gummischläuche und Membran-Kraftstoffförderpumpen sind nicht genügend gegen RME beständig. Diese Teile sind alle 400 Betriebsstunden oder jährlich auszutauschen.
3. Defekte an der Einspritzausrüstung und Kraftstoffförderpumpen fallen nicht unter die allgemeinen Schäffer Gewährleistungsbedingungen.
4. Mit der Benutzung von RME erfolgt eine gleichzeitige Verdünnung des Motoröls. Es wird vorausgesetzt, dass das Ölwechselintervall alle 200 Stunden exakt ausgeführt wird.
5. Ca. 30–50 Stunden nach einer erstmaligen Umstellung von Dieselmotorkraftstoff auf Biodiesel sind die Kraftstofffilter zu tauschen, um Filterverstopfungen vorzubeugen.

6. Die niedrigere Motorleistung darf nicht durch Änderungen der Einstellungen an der Einspritzpumpe ausgeglichen werden. Sollten die diesbezüglichen Plomben verletzt sein, wird Schäffer keine Gewährleistungen übernehmen.
7. Muss die Leerlaufdrehzahl korrigiert werden, so darf dies ausschließlich über die Anschlagschraube am Drehzahlregelhebel geschehen.
8. Die RME Kraftstoffqualität muss der DIN EN 14214 entsprechen oder von besserer Qualität sein. Da die nach EN 14214 vorgegebenen Grenzwerte in der Praxis nicht immer eingehalten werden, sollte der Anwender seinen Kraftstoff-Lieferanten sorgfältig auswählen. In einem Schadensfall wird bei Nichteinhaltung der EN 14214 eine Garantie abgelehnt.
9. Stillstandzeiten über 4 Wochen mit RME sind zu vermeiden. Stattdessen ist der Motor vorher auf Dieseldieselkraftstoff umzustellen und erst dann stillzulegen.
10. Der Geruch der Abgase ähnelt bei Verwendung von RME dem von verbranntem Speiseöl.
11. Diese Einschränkungen gelten sowohl für den Betrieb mit 100 % RME wie auch für Mischungen > 5 %.

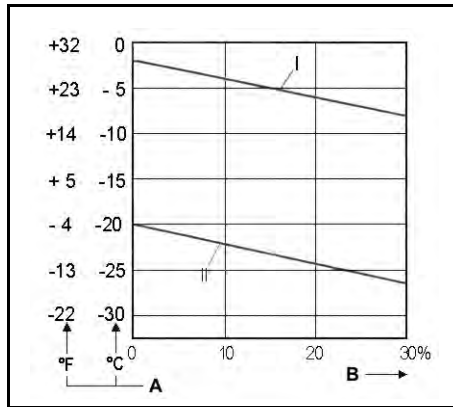
5.6.2 Winterbetrieb mit Dieseldieselkraftstoff



Achtung!

Mischung nur im Tank vornehmen. Zuerst die notwendige Menge Petroleum einfüllen, dann Dieseldieselkraftstoff nachfüllen. Eine Zumischung von Normal- oder Superbenzin ist nicht gestattet!

Bei niedrigen Umgebungstemperaturen können durch Paraffinausscheidungen Verstopfungen im Kraftstoffsystem auftreten und Betriebsstörungen verursachen. Unter 0 °C Umgebungstemperatur ist Winterdieselmotorkraftstoff (bis -20 °C) zu verwenden (wird von den Tankstellen rechtzeitig vor Beginn der kalten Jahreszeit angeboten).



- Unterhalb -20 °C ist Petroleum beizumischen. Erforderliche Mischungsverhältnisse gemäß nebenstehendem Diagramm.
- Für arktische Klimazonen bis -44 °C können spezielle Dieselmotorkraftstoffe eingesetzt werden.

Ist die Verwendung von Sommer-Dieselmotorkraftstoff unter 0 °C erforderlich, so kann ebenfalls Petroleum bis zu 30 % gemäß dem nebenstehenden Diagramm zugemischt werden.

Meistens kann auch ausreichende Kältefestigkeit durch Zugabe eines Fließverbesserers erreicht werden.

- I Sommerdieselmotorkraftstoff**
- II Winterdieselmotorkraftstoff**
- A Außentemperatur**
- B Zumischungsanteil Petroleum**

5.7 Wartung Hydrauliksystem



Achtung!

Bei der Wartung des Hydrauliksystems, sowie dem Wechsel von Hydraulikaggregaten, ist mit größter Sauberkeit vorzugehen, um einen vorzeitigen Ausfall der Anlage zu vermeiden!

Das hydraulische Filtersystem besteht aus:

- 1 x Rücklauf-Saugfilter für die Arbeits- und Fahrhydraulik
- 1 x Einfüll-Belüftungsventil.

Diese Filter sind im Tank integriert. Die Füllmenge im Hydrauliköltank ist täglich zu kontrollieren. Hierbei ist der Lader eben zu stellen und alle Zylinder müssen eingefahren sein.

Unter normalen Einsatzbedingungen ist das Rücklauf-Saugfilterelement nach folgenden Intervallen zu erneuern:

- a) 50 Betriebsstunden nach erster Inbetriebnahme
- b) 800 Betriebsstunden nach erster Inbetriebnahme
- c) nachfolgend alle 800 Betriebsstunden.

Das Einfüll-Belüftungsventil ist monatlich einmal zu reinigen und nach jeweils 800 Betriebsstunden zu wechseln, hierzu ist der komplette Einfüll-Deckel zu tauschen.

Für das Hydrauliköl werden folgende Wechselintervalle vorgeschrieben:

- a) 800 Betriebsstunden nach erster Inbetriebnahme
- b) alle weiteren 800 Betriebsstunden.

Bei Hydrauliköl nach Schäffer Spezifikation G 9-11:

- a) 1600 Betriebsstunden nach erster Inbetriebnahme
- b) alle weiteren 1600 Betriebsstunden.

Beim Ölwechsel ist das Hydrauliköl betriebswarm abzulassen. Eventuell vorhandener Ölschlamm ist unbedingt durch Ausspülen aus dem Tank zu entfernen.

Das Öl ist über das Einfüll-Belüftungsventil aufzufüllen.

Als Hydrauliköl wird HLP 46 (ISO VG 46, nach DIN 51519) verwendet. Bei der Verwendung von anderen Hydraulikflüssigkeiten muss eine Freigabe durch den Hersteller erfolgen.

Die hydraulische Anlage ist bei jeder Wartung auf undichte Stellen zu überprüfen. Undichte Verschraubungen und Verbindungen sind im **drucklosen** Zustand nachzuziehen und anschließend nochmals zu prüfen.



Achtung!

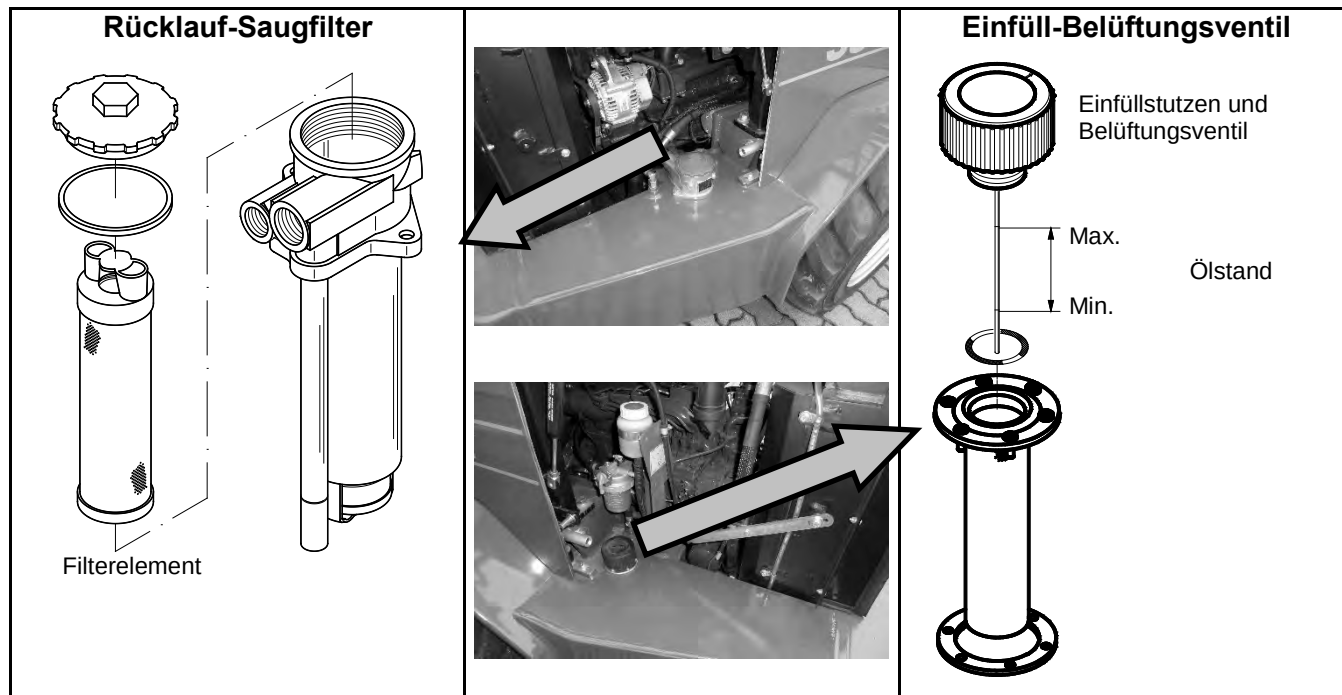
- Nach größeren Instandsetzungsarbeiten (z. B. Wechseln von Pumpe oder Motor) ist der Saugbereich der Hydraulikpumpe vor dem Starten mit Öl zu füllen, um das Hydrauliksystem zu entlüften!
- Im betriebswarmen Zustand steht der Hydrauliktank unter Druck. Um beim Filterwechsel ein Überfließen des Hydrauliköls zu verhindern, muss durch Öffnen des Einfüll-Belüftungsventils ein Druckausgleich geschaffen werden!



Warnung!

Beim Anschließen von Werkzeugen bzw. Anhängern mit Hydraulikanschluss ist darauf zu achten, dass das Hydrauliköl im Werkzeug und Lader gleich sein muss. Eine Vermischung von Fremdöl mit dem Hydrauliköl des Laders kann zum Ausfall der Hydraulik führen. Außerdem erlischt dadurch der Garantieanspruch!

5.7.1 Hydraulik-Filteranlage



Achtung!

- Als Filterelement für den Rücklauf-Saugfilter 070-200-011 darf nur das Original-Schäffer-Element 070-200-012 benutzt werden!
- Die Verwendung von Filterelementen anderer Hersteller führt zu schweren Schäden oder Ausfall der Axialkolbenpumpe!

5.7.2 Wechsel des Rücklauf-Saugfilters



5.7.3 Druckfilter

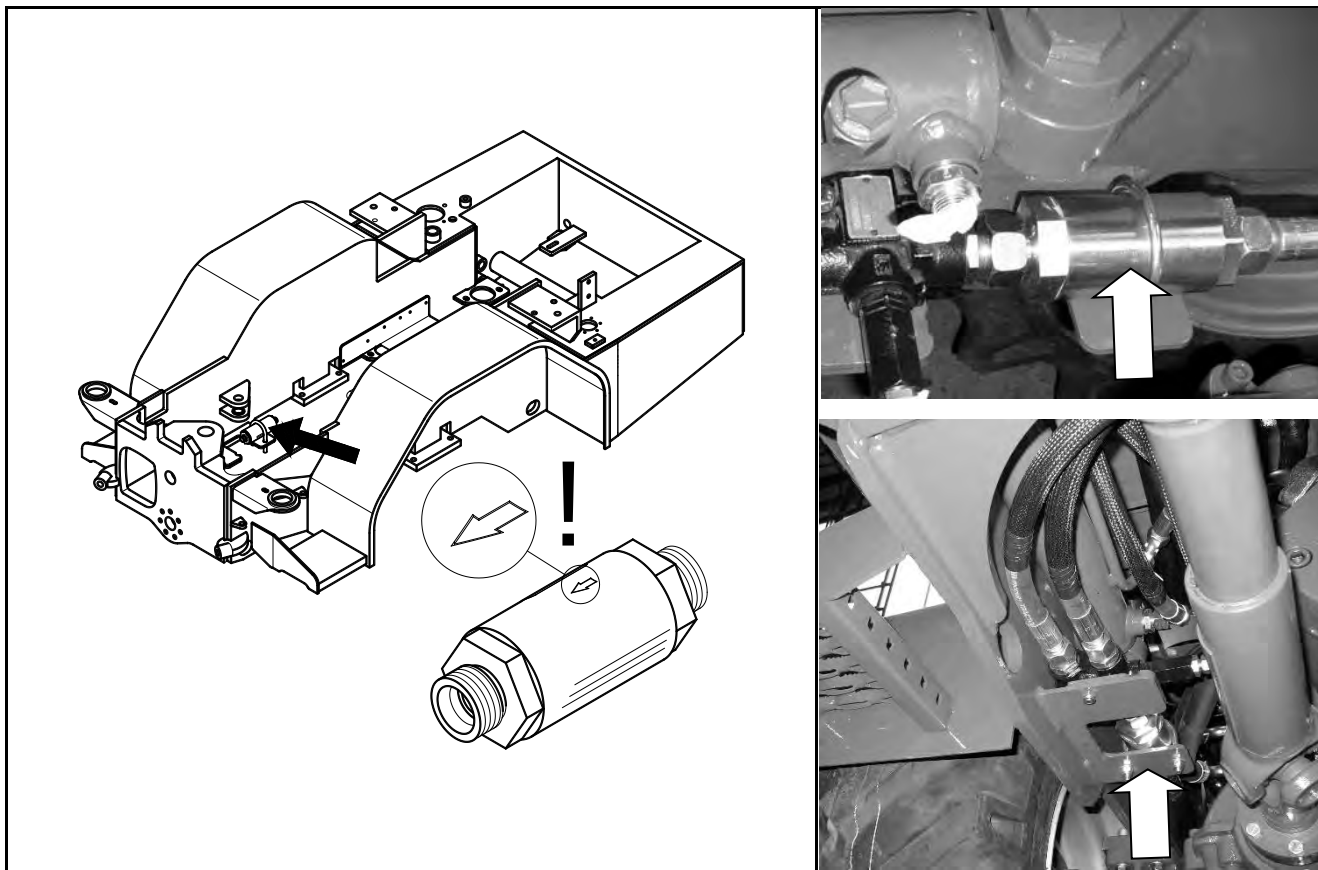
Unter normalen Einsatzbedingungen ist der Druckfilter nach folgenden Intervallen zu erneuern:

- a) 50 Betriebsstunden nach erster Inbetriebnahme
- b) 800 Betriebsstunden nach erster Inbetriebnahme
- c) nachfolgend alle 800 Betriebsstunden.

Das von der Zahnradpumpe geförderte Öl wird komplett durch den Druckfilter geleitet, bevor es zur Lenkung bzw. zum Steuergerät gelangt.

Zum Wechseln des Druckfilters sind die Schellen um den Filter zu lösen und die Schläuche abzuschrauben. Der Filter wird komplett getauscht.

Beim Einbau des neuen Druckfilters ist unbedingt auf die Durchströmrichtung zu achten! Diese ist durch einen Pfeil auf dem Gehäuse gekennzeichnet. Die Einbaulage des Filters muss unbedingt so sein, dass der Pfeil von Richtung Heck des Laders **nach vorne** zeigt. **Ein falsch eingebauter Filter kann zu Schäden an der Zahnradpumpe führen!**



5.8 Wartung der Achsgetriebe

Wartungs-
intervalle:

- Die Ölstandskontrolle erfolgt alle 400 Betriebsstunden. Hierzu muss der Lader auf einem geraden Untergrund stehen und mindestens 10 Minuten außer Betrieb sein. Das Öl muss bis zur Unterkante der Schraube „A“ stehen. Bei Bedarf ist Öl nachzufüllen.
- Ein Ölwechsel hat alle 800 Betriebsstunden zu erfolgen, erstmals ist das Öl nach 50 Betriebsstunden zu wechseln. Hierzu ist das Getriebe warm zufahren und dann ist das Öl über Stopfen „B“ abzulassen. Neues Öl ist in der vorgegebenen Menge und Sorte wieder aufzufüllen.
- Täglich ist eine Sichtkontrolle auf Undichtigkeiten durchzuführen.
- **Bei Verwendung nicht freigegebener Öle kann es zu erheblichen Geräuschen des Selbstsperrdifferenzials und zu Veränderungen des Sperrwerts kommen!**
Das Altöl ist nach den gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen!

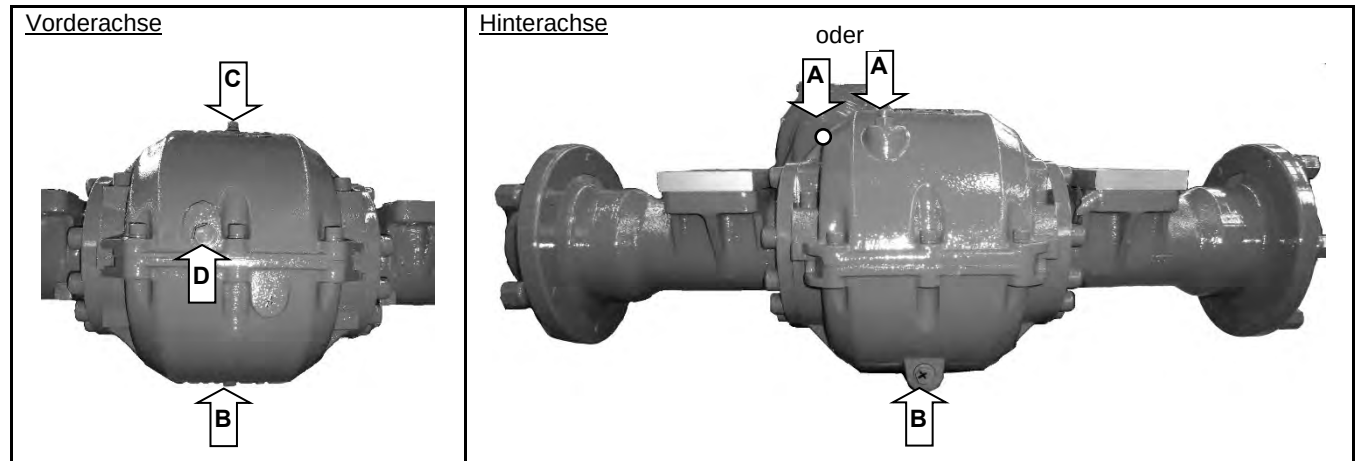
	Ölmenge (Liter)	
Triebachse, vorn	4,8	Getriebeöl nach Spezifikation Schäffer G 5-7 (siehe Kap. 9.2)
Getriebeachse mit Verteilergetriebe, hinten	7,2	

A = Ölstandskontrolle/ Öl auffüllen

C = Öl auffüllen

B = Öl ablassen

D = Ölstandskontrolle



5.9 Wartung der Bremsanlage

Die Hinterachse des Laders ist mit einer im Ölbad laufenden Lamellenbremse ausgerüstet. Diese wirkt gleichzeitig über einen Seilzug als Feststellbremse und in Verbindung mit dem Inchpedal als hydraulische Betriebs-Hilfsbremse.

Die Einstellung der Feststellbremse erfolgt über den Seilzug am Handbremshebel. Hierbei ist zu beachten, dass die Bremse in der untersten Handhebelstellung vollkommen gelöst sein muss, damit die Bremslamellen ausreichend mit Öl gekühlt werden können.

Hinweis bei Austausch des Bowdenzuges:

Durch die Verlegung des Bowdenzuges in der Motorhaube, wird der Zug geringfügig verkürzt, so dass die Lamellenbremse bereits vorgespannt wird. Die Einstellung der Feststellbremse deshalb erst vornehmen, nachdem der Bowdenzug ordnungsgemäß verlegt ist.



Achtung!

Das Fahren mit angezogener oder falsch eingestellter Feststellbremse kann zu einer Überhitzung der Bremslamellen und somit zur Zerstörung der Bremsanlage führen!

Hinweis:

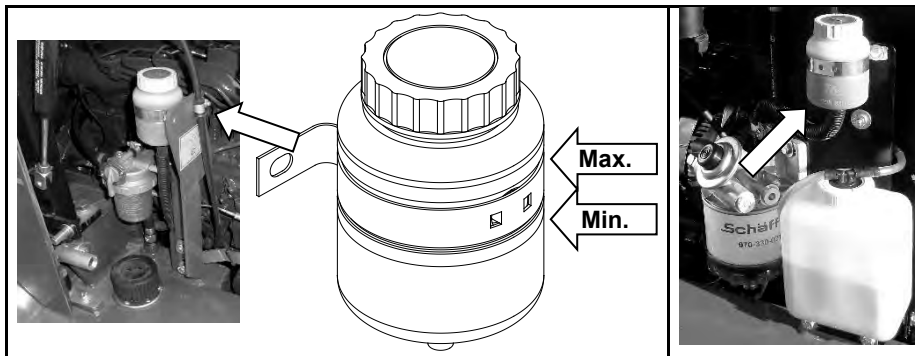
Die Bremsbetätigung ist mit einem Kontrollschalter ausgerüstet. Bei angezogener Bremse wird hierüber der Fahrtrieb unterbrochen (Pumpenabschaltung), um eine Beschädigung der Bremsanlage zu verhindern. Der Kontrollschalter ist regelmäßig auf Funktion zu überprüfen!



Achtung!

Nur ATF-Öl in die Bremsanlage einfüllen!

Die hydraulische Bremsanlage ist in den vorgegebenen Intervallen zu warten. Der Bremsflüssigkeitsstand ist täglich zu kontrollieren. Alle 400 Betriebsstunden sind die Bremsleitungen und -schläuche zu kontrollieren und bei Verschleiß oder Ermüdung auszutauschen. Nach jeweils 2 Jahren ist das ATF-Öl zu tauschen. Als Bremsflüssigkeit wird werksseitig das ATF-Öl AVIA Fluid ATF 86 verwendet, dieses Öl erfüllt die Anforderungen gemäß Dexron II D, Caterpillar TO - 2 oder ZF-TE-ML 03D, 04D, 11A, 14A, 17C.



Alle 400 Betriebsstunden sind die Bremsschläuche und das Bremsseil zu kontrollieren und bei Bedarf zu wechseln.

Bei der täglichen Wartung ist das Flüssigkeitsniveau im Bremsflüssigkeitsbehälter zu kontrollieren. Die Flüssigkeit sollte hierbei zwischen MIN und MAX stehen.

**Achtung!**

Sollte bei der täglichen Wartung ein Flüssigkeitsverlust im Bremsflüssigkeitsbehälter bemerkt werden, ist eine Fachwerkstatt aufzusuchen!

5.10 Luftfilter

Der eingesetzte Luftfilter ist ein Zweistufen-Trockenluftfilter, er ist niemals zu ölen. Unter normalen Arbeitsbedingungen den Filter einmal pro Woche (oder alle 100 Betriebsstunden) öffnen und säubern. Hierbei wird nur das Hauptfilterelement aus dem Gehäuse genommen und leicht ausgeklopft. Werden dabei Beschädigungen des Filterelementes sichtbar, ist dieses umgehend auszuwechseln. Das Gehäuse ist im Inneren mit einem trockenen Tuch auszuwischen. Unter Umständen kann das Gehäuse mit einem Reinigungsmittel gesäubert werden. Hierbei ist der Filter erst im trockenen Zustand wieder zusammenzubauen.

**Wichtig!**

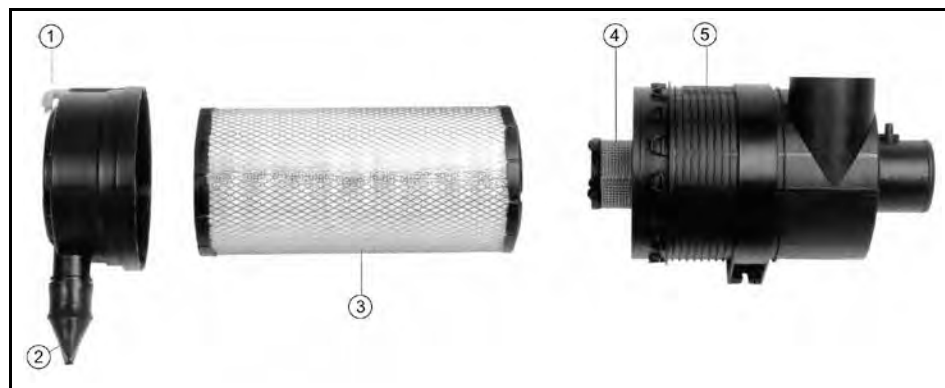
Bei erhöhter Staubbelastung der Umgebung ist das Filterelement entsprechend öfter zu reinigen!

Nach der vierten Reinigung sind das Hauptfilterelement sowie das Sicherheitsfilterelement zu wechseln. Das Sicherheitsfilterelement darf nicht gereinigt und nach dem Ausbau nicht wieder verwendet werden.

Am Gehäuseunterteil ist ein Staubaustrageventil angebracht, dieses ist weitestgehend wartungsfrei. Eventuelle Staubverba-
ckungen sind durch Zusammendrücken des Ventils zu entfernen.

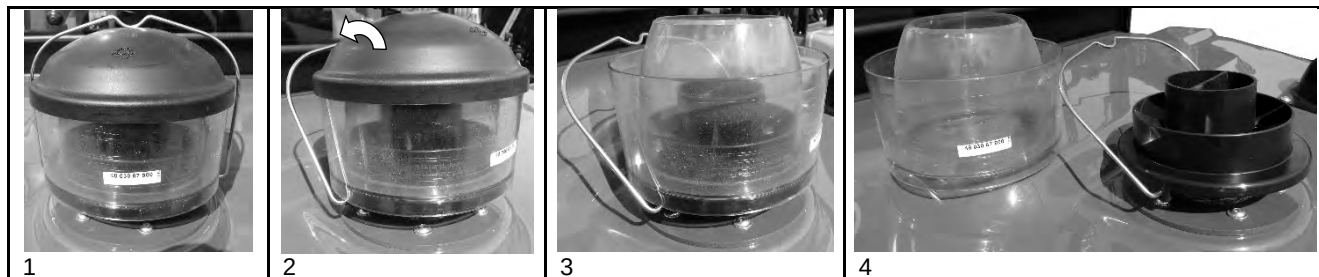
**Achtung!**

Beschädigte Filterteile bzw. die Nichtbeachtung der Wartungsanweisung führen zu erhöhtem Motorverschleiß bzw. Motorausfall!



- 1) *Deckel*
- 2) *Staubentleerungsventil*
- 3) *Hauptfilterelement*
- 4) *Sicherheitsfilterelement*
- 5) *Luftfilterkörper*

5.10.1 Zyklon-Vorabscheider reinigen



- Den Metallbügel nach hinten klappen.
- Deckel abnehmen.
- Behälter nach oben abnehmen und ausleeren.
- In umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

5.11 Wartung der Batterie

Die Batterie ist wartungsfrei nach DIN. Um eine lange Lebensdauer der Batterie zu erhalten, sind dennoch einige Pflegemaßnahmen notwendig:

- Die Oberfläche der Batterie ist sauber und trocken zu halten.
- Beim Laden in der Maschine immer die Batteriekabel abklemmen.



Leistungsanzeige der Batterie (Power control):

grün	startklar
schwarz	nachladen
weiß	prüfen

Beim Umgang mit der Batterie sind folgende Sicherheitshinweise zu beachten:

- Beim Abklemmen immer zuerst den Minuspol (-) und dann den Pluspol (+) lösen, beim Anklemmen in umgekehrter Reihenfolge verfahren.
- Kinder von Säuren und Batterien fernhalten.
- Batteriesäure ist stark ätzend, Augenschutz und Schutzhandschuh tragen.
- Säurespritzer sind mit klarem Wasser zu spülen, es ist sofort ein Arzt aufzusuchen.
- Bei der Ladung der Batterie entsteht ein explosives Gemisch. Funken, Feuer, Rauchen und offenes Licht sind verboten.

Altbatterien sind in einer Sammelstelle abzugeben, niemals Batterien über den Müll entsorgen.

5.11.1 Batterie ein- bzw. ausbauen



Warnung!

- **Motorhaube nur bei abgestelltem Motor öffnen!**
- **Beim Abklemmen immer zuerst den Minuspol (-) und dann den Pluspol (+) lösen, beim Anklemmen in umgekehrter Reihenfolge verfahren!**

1. Stellen Sie den Lader auf einer befestigten waagerechten Fläche ab. Ziehen Sie die Feststellbremse an.
2. Senken Sie den Teleskoparm komplett ab.
3. Stellen Sie den Motor ab.
4. Stellen Sie alle elektrischen Verbraucher sowie wenn vorhanden den Batterie-Hauptschalter aus. Zündschlüssel abziehen.
5. Öffnen Sie die Motorhaube.
6. Lösen Sie die Schraube am Minuspol und ziehen Sie die Leitung ab.
7. Lösen Sie die Schraube am Pluspol und ziehen Sie die Leitung ab.
8. Lösen Sie die Befestigung der Batterie.
9. Klappen Sie die Griffe aus und nehmen Sie die Batterie heraus.
10. Beim Einbau wird in umgekehrter Reihenfolge vorgegangen.

5.12 Sitz



Schmutz kann die Funktion des Sitzes beeinträchtigen. Halten Sie deshalb Ihren Sitz sauber!

Polster können zur leichteren Pflege und zum Auswechseln schnell und einfach vom Sitzgestell gelöst werden.

Bei der Reinigung der Polsterflächen sollte ein Durchfeuchten der Polster vermieden werden.

ACHTUNG: Fahrersitz nicht mit Hochdruckreiniger reinigen!

Handelsübliche **Polster-** oder **Kunststoffreiniger** erst an verdeckter, kleinerer Fläche auf **Verträglichkeit prüfen**.



Warnung!

Verletzungsgefahr durch Vorschnellen der Rückenlehne! Beim Reinigen des Rückenlehnenpolsters muss bei Betätigung der Rückenlehneneinstellung die Rückenlehne mit der Hand abgestützt werden!

5.13 Lastanzeige

5.13.1 Kalibrierung mit Fahrzeug (erfolgt im Werk)

Im Auslieferungszustand ist eine Standardkalibrierung vorprogrammiert. Jedes OMD (Overload Measuring Device) muss jedoch zusätzlich im Fahrzeug kalibriert werden, um Toleranzen bei der Sensormontage auszugleichen und den Anzeigebereich genau auf das Fahrzeugverhalten abzustimmen. Zur Kalibrierung muss das Fahrzeug in zwei Belastungszustände gebracht werden. Kalibriert wird das System mit 0 % (ohne Belastung) und 100 % (Maximallast), hierzu muss das Fahrzeug auf ebener Fläche stehen.

Vorbereitung des Kalibriervorgangs:

- a) Fahrzeug in 0 %-Belastungszustand bringen.
- b) Zündung aus.
- c) Bedientaste auf OMD-Frontseite betätigen (gedrückt halten) – Zündung ein.
- d) Bedientaste weiterhin gedrückt halten – orange LED leuchtet – nach ca. 10 Sekunden ändert sich das Display in zwei nach innen verlaufende Leuchtbalken.
- e) Bedientaste loslassen.

**Wichtig!**

Die Vorbereitung des Kalibriervorgangs kann max. 10 x wiederholt werden. Anschließend kann der Kalibriervorgang nicht mehr gestartet werden und das OMD geht in den Normalbetrieb über!

Kalibriervorgang starten:

- f) beide Leuchtbalken treffen in der Mitte aufeinander (mittlere grüne LED leuchtet, Warnton erfolgt).
- g) Bedientaste betätigen (die Bedientaste ist aktiv, solange die mittlere LED leuchtet) – das OMD befindet sich jetzt in der Kalibrieroutine.
- h) die erste grüne LED leuchtet.

**Wichtig!**

Dieser Zustand wird nicht mehr verlassen. Soll die Kalibrierung hier abgebrochen werden, ist die Zündung auszuschalten. Die alten Kalibrierdaten bleiben erhalten!

- i) Bedientaste betätigen, somit wird der 0 %-Punkt abgeglichen.
Dieser Vorgang kann einige Sekunden dauern. Während dieser Zeit darf das Fahrzeug nicht bewegt werden. Nach Beendigung leuchtet die orange LED und der Warnton erfolgt – OMD ist jetzt bereit zur Eingabe des 100 %-Wertes.
- j) Fahrzeug mit vorgesehenen 100 % belasten.
- k) Bedientaste betätigen, somit wird der 100 %-Punkt abgeglichen.
Dieser Vorgang kann einige Sekunden dauern. Während dieser Zeit darf das Fahrzeug nicht bewegt werden. Nach erfolgreicher Beendigung zeigt das zusammenlaufende Leuchtband den Abschluss des Kalibriervorgangs an.



Wichtig!

- **Blinken alle LEDs mit zusätzlichem Warnton, konnte die Kalibrierung nicht erfolgreich durchgeführt werden, da der vom Sensor gelieferte Strom außerhalb des OMD-Messbereichs liegt (die alten Kalibrierwerte bleiben erhalten).**
- **Die Kalibrieroutine kann jederzeit durch Ausschalten der Zündung ohne Veränderung der Kalibrierwerte verlassen werden.**

5.13.2 Fehlerindikationen

Normalbetrieb:

- Die unterste grüne LED und die beiden obersten LEDs (orange und rot) blinken mit gleichzeitigem Warnton.

- Der Sensorstrom liegt weit außerhalb des Arbeitsbereichs. War das Display zuvor dunkel, liegt sehr wahrscheinlich ein Kabelbruch zum Sensor vor.
- Wurde vorher Volllast angezeigt, ist die Sensorleitung entweder kurzgeschlossen oder Fremdspannung gelangt auf den OMD-Sensoreingang.

Der Warnton kann mit der Bedientaste vorübergehend abgeschaltet werden.

Kalibriermodus

- Die Kalibrieroutine kann nicht gestartet werden, orange und rote LED blinken mit gleichzeitigem Warnton.
 - Der Sensorstrom ist zu hoch, entweder durch Kurzschluss auf der Sensorleitung oder durch Fremdspannung am Sensoreingang.
- Nach Beendigung des Kalibriervorgangs blinken alle LEDs mit gleichzeitigem Warnton.
 - Der Signalunterschied 0 %... 100 % ist zu gering für eine sichere Funktion des OMD. Die Montagepunkte lassen eine ausreichende Verformung des Sensors nicht zu, es ist ein anderer Montageort zu wählen.
 - Ursache kann sein, dass der Sensor nicht fest montiert ist und bei Belastung verrutscht. Bitte unbedingt die Hinweise zur Sensormontage beachten.

5.13.3 Hinweise zur Sensormontage und Demontage

Um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten, sollen nachstehende Punkte unbedingt eingehalten werden:

- a.) Montagefläche säubern, die Fläche muss metallisch rein, eben und glatt sein. Die Befestigungspunkte müssen mit einer maximalen Toleranz von 0,1 mm parallel zueinander sein.
- b.) Auflegen des Sensors an der vorgesehenen Stelle, um eventuelle Unebenheiten oder Verwindungen zu lokalisieren und ggf. zu korrigieren.
- c.) Montagefläche und die zu klebenden Flächen des Sensors mit einem sauberen Tuch und geeignetem Mittel entfetten (z.B. Loctite-Reiniger).
- d.) Loctite Aktivator „T“ auf die Montageflächen auftragen und 1–4 Minuten antrocknen lassen. Bei der Anwendung des Loctite Aktivators „T“ sind unbedingt die Anweisungen und Sicherheitsmaßnahmen des Herstellers zu beachten.
- e.) Loctite 638 auf die Montageflächen auftragen, dass diese ganz bedeckt sind. Bei der Anwendung des Loctite 638 sind unbedingt die Anweisungen und Sicherheitsmaßnahmen des Herstellers zu beachten.

- f.) Den Sensor an der richtigen Stelle anbringen, Abgangsrichtung des Anschlusskabels zum Kabelbaum beachten – aufgeraute Seite nach unten!

**Achtung!**

Durch den Loctite Aktivator „T“ verringert sich die Verarbeitungszeit des Klebstoffs.

- g.) Den Sensor sofort mit zwei Sechskantschrauben M 10 x 35 und Scheibe 10,5 mit einem Drehmoment von 46 Nm verschrauben.
- h.) Das Anschlusskabel des Sensors (3 pol. Deutsch-Stecker) mit dem Kabelsatz verbinden, dabei auf die korrekte Verlegung des Kabels achten, damit es während des Betriebs nicht beschädigt werden kann.
- i.) Das Fahrzeug sollte mindestens 3 Stunden vollkommen ruhig stehen, damit der Kleber abbinden kann.

5.13.3.1 Demontage des Lastsensors

- Lösen der elektrischen Verbindung zum Kabelsatz.
- Beide Schrauben M 10 mit Scheibe entfernen.
- Klebestelle mit Hilfe von Demontagewerkzeug und Hammer vorsichtig von den Montageflächen lösen.

**Achtung!**

Der Sensor ist nach der Demontage zerstört und zum Einbau bzw. zur Verwendung an einem anderen Fahrzeug nicht mehr geeignet!

5.14 Stilllegen des Laders

Soll der Lader für eine längere Zeit stillgelegt werden, sind folgende Maßnahmen zu ergreifen:

- Der Lader sollte nur dort abgestellt werden, wo er kein Hindernis für den öffentlichen Straßenverkehr, Baustellen, Höfen usw. darstellt.
- Senken Sie den Teleskoparm ganz ab und lösen Sie die Feststellbremse.
- Die Knickgelenksicherung montieren.
- Bauen Sie den Restdruck für die Arbeits- und Fahrhydraulik ab wie in Kapitel 3.8.1 beschrieben.
- Bocken Sie den Lader auf, so dass die Räder entlastet sind.
- Konservieren Sie den Motor wie in Kapitel 5.14.1 beschrieben.

5.14.1 Langzeitlagerung des Motors



Warnung!

Zur Vermeidung von Unfällen:

- **Zur Reinigung Motor abstellen!**
- **Auspuffgase sind giftig. Lassen Sie den Motor niemals in geschlossenen Räumen ohne ausreichende Belüftung laufen!**
- **Wenn der Motor unmittelbar nach dem Betrieb verstaubt werden soll, ist der Motor zuerst abkühlen zu lassen!**

Bevor Sie den Motor mehr als einige Monate außer Betrieb setzen, entfernen Sie jeden Schmutz an der Maschine und:

1. Entleeren Sie das Kühlwasser aus dem Kühler.
2. Öffnen Sie den Hahn unten am Kühler und entfernen Sie die Druckkappe, um das Wasser völlig zu entleeren. Lassen Sie den Hahn offen. Befestigen Sie einen Zettel mit der Aufschrift "kein Kühlwasser" an der Druckkappe. Da Wasser bei einer Temperatur unter 0 °C gefriert, ist es sehr wichtig, dass kein Wasser im Motor bleibt.
3. Lassen Sie schmutziges Motoröl ab, füllen Sie neues Öl ein und lassen Sie den Motor ungefähr 5 Minuten laufen, damit das Öl an alle Teile gelangt.
4. Überprüfen Sie alle Schrauben und Muttern und ziehen Sie sie fest, wenn nötig.
5. Die Batterie ausbauen und bei Bedarf aufladen. Lagern Sie die Batterie an einem trockenen gut belüfteten Raum bei ca. 20 °C.
6. Wenn der Motor für längere Zeit nicht benutzt wird, ihn alle 2 bis 3 Monate für ca. 5 Minuten laufen lassen, damit sich kein Rost bilden kann. Wenn der eingelagerte Motor nicht in regelmäßigen Abständen betrieben wird, kann Feuchtigkeit aus der Luft kondensieren und sich auf den Motorgleiteile absetzen, was schließlich zur Korrosion führt.
7. Wenn Sie vergessen, den Motor über einen Zeitraum von mehr als 5 bis 6 Monaten laufen zu lassen, ausreichend Motoröl auf der Ventilführung und den Ventilschaftdichtung auftragen und sicherstellen, dass sich das Ventil vor dem Anlassen des Motors reibungslos bewegt.
8. Den Lader auf einer ebenen Fläche abstellen und den Zündschlüssel abziehen.
9. Den Motor nicht an einem Ort lagern, wo sich brennbare Materialien wie Heu oder Stroh befinden.
10. Maschine erst abdecken wenn Motor und Auspuff abgekühlt sind.
11. Den Motor erst nach der Überprüfung betreiben, bzw. wenn die beschädigten Kabel oder Leitungen repariert sind. Ebenfalls darauf achten, dass sämtliche brennbaren Materialien in unmittelbarer Umgebung zuvor entfernt werden.

5.14.2 Wiederinbetriebnahme des Laders

Soll der Lader nach einer längeren Zeit wieder in Betrieb genommen werden, sind folgende Maßnahmen zu ergreifen:

- Stellen Sie sicher, dass sich keine brennbaren Materialien wie Heu oder Stroh in der Nähe des Laders befinden.
- Kontrollieren Sie, ob keine Bauteile beschädigt sind. Tauschen Sie diese ansonsten vorher aus.
- Füllen Sie Kühlflüssigkeit in der angegebenen Menge ein.
- Prüfen Sie den Ölstand des Motors.
- Bauen Sie die Batterie wieder ein. Kontrollieren Sie vorher ob diese ausreichend geladen ist.
- Heben Sie den Lader von den Böcken und entfernen Sie dann die Knickgelenksicherung.

5.14.3 Endgültige Stilllegung des Laders



Achtung!

- Entsorgen Sie die einzelnen Betriebsstoffe umweltgerecht!
- Beachten Sie die gültigen Vorschriften hierzu!
- Keine Betriebsstoffe in den Boden versickern lassen! Achten Sie auch auf Leckagen!



Warnung!

Achten Sie darauf, den Lader so abzustellen, dass keine unbefugten Personen Zugang haben!

Soll der Lader endgültig stillgelegt werden, sind folgende Maßnahmen zu ergreifen:

- Der Lader sollte nur dort abgestellt werden, wo er kein Hindernis für den öffentlichen Straßenverkehr, Baustellen, Höfen usw. darstellt.
- Senken Sie den Teleskoparm ganz ab und montieren Sie die Knickgelenksicherung.
- Lassen Sie alle Betriebsstoffe ab und bauen Sie die Batterie aus. Entsorgen Sie diese umweltgerecht!
- Die einzelnen Bauteile müssen je nach Material bei den dafür vorgesehenen Stellen entsorgt werden.

6 Wartung Dieselmotoren

6.1 Sicherer Betrieb

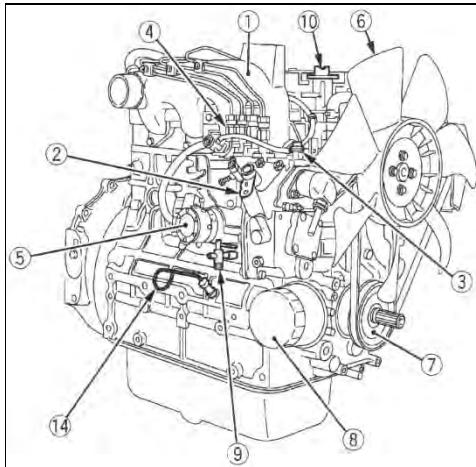
Die Beachtung aller Vorsichtsmaßnahmen beim Betrieb dieses Antriebsaggregats ist der beste Schutz gegen Unfälle. Das Kapitel muss sorgfältig durchgelesen werden, bevor das Gerät zum ersten Mal in Betrieb genommen wird. Alle Bedienungspersonen, selbst wenn diese mit ähnlichen Anlagen bereits vertraut sind, müssen diese Anleitung und alle anderen Anweisungen, die sich mit dem Betrieb des Aggregats und eventuell vorhandenen Zusatzgeräten befassen, sorgfältig durchlesen. Der Besitzer des Gerätes ist verpflichtet, alle Bedienungspersonen in der korrekten Handhabung des Geräts zu unterweisen.

1. Motorauspuffgase sind sehr schädlich. Daher sollte der Motor in einem gut durchlüfteten Raum in Betrieb sein, indem sich keine Tiere oder Personen aufhalten.
2. Es ist äußerst wichtig, das Fahrzeug und seine Leistungsgrenzen zu kennen. Daher ist vor der Inbetriebnahme des Fahrzeuges dieses Handbuch genau durchlesen.
3. Unbedingt den Motor abstellen, wenn tägliche oder periodische Wartung, Auftanken, Instandhaltung und Reinigungsarbeiten durchgeführt werden.
4. Den Kühlerverschlussdeckel niemals bei laufendem oder noch heißem Motor abnehmen. Im betriebswarmen Zustand steht das Kühlersystem unter Druck. Heißes Wasser kann herausschießen und zu schweren Verbrennungen der Umstehenden führen. Nach dem Abstellen des Motors wenigstens 10 Minuten warten, bis der Kühlerverschlussdeckel abgenommen wird.

5. Niemals den Dieselmotor an Orten betreiben, wo sich brennbare Gas- oder Flüssigkeitsnebel befinden oder diese auftreten können. Der Hersteller hat keine Möglichkeit zu wissen, wie und wo dieses Gerät eingesetzt wird. Der Besitzer sowie der Bediener des Laders sind für das Betreiben der Maschine in gefährlicher Umgebung voll verantwortlich.
6. Dieselmotorkraftstoff darf nicht mit Benzin oder Alkohol gemischt werden.
7. Vor Inbetriebnahme unbedingt sicherstellen, dass die Ablassventile für Kühlmittel und Öl geschlossen sind, der Kühlerverschlussdeckel gut fest sitzt. Wenn diese Teile bei der Inbetriebnahme des Geräts geöffnet sind oder zu locker sitzen, kann dies zu schweren Verletzungen führen.
8. Beim Abnehmen jeglicher Leitungen, Befestigungselemente und anderen Teilen muss der Druck im Luft-, Öl- und Kühlsystem abgelassen werden. Vorsicht beim Abnehmen jeglicher Teile eines unter Druck stehenden Systems. Nicht mit der Hand auf Druckundichtigkeiten prüfen. Unter hohem Druck stehendes Öl oder Kraftstoff können zu Verletzungen führen.
9. Beim Auswechseln von Befestigungselementen immer Befestigungselemente mit der gleichen Teilenummer (oder gleichwertig) verwenden. Keine Befestigungselemente geringerer Qualität benutzen.
10. Vor dem Ablassen von Flüssigkeiten immer erst sicherstellen, wie diese sicher entsorgt werden können. Beim Entsorgen von Altöl, Kraftstoff, Kühlmittel, Bremsflüssigkeit, Filter und Batterien immer die örtlichen Umweltschutzgesetze beachten.
11. Bei Reparaturen immer Werkzeuge benutzen, die sich in gutem Zustand befinden. Die Benutzung dieser Werkzeuge sollte einem vertraut sein.
12. Bevor anderen Personen die Bedienung der Anlage übertragen wird, muss die korrekte Bedienungsweise des Geräts erläutert werden; außerdem ist vor der Inbetriebnahme dieses Handbuch durchzulesen.

6.2 Bezeichnung der Einzelteile

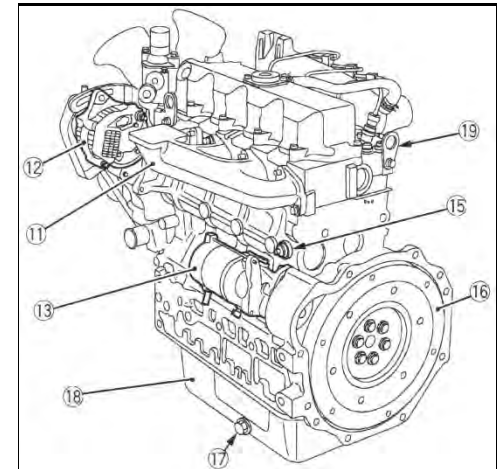
6.2.1 Motor V2403-M(-T)



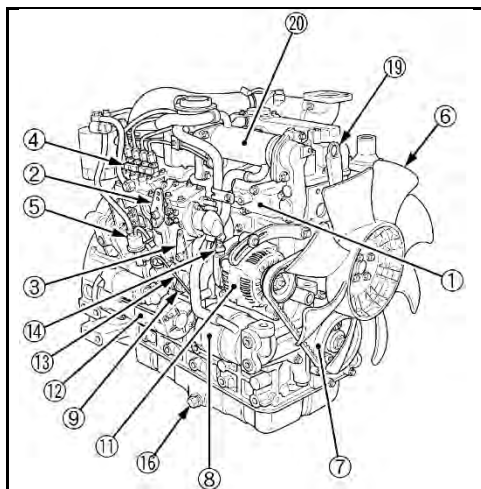
- 1) Einlasskrümmer
- 2) Geschwindigkeitsreglungshebel
- 3) Motor-Stopphebel
- 4) Einspritzpumpe

- 5) Kraftstoffpumpe
- 6) Drucklüfter
- 7) Riemenscheibe
- 8) Ölfiltereinsatz
- 9) Wasserablaufhahn
- 10) Deckel der Öleinfüllöffnung
- 11) Auspuffkrümmer
- 12) Wechselstrommaschine
- 13) Anlasser
- 14) Ölmess-Stab
- 15) Öldruckschalter

- 16) Schwungrad
- 17) Ölablass-Schraube
- 18) Ölwanne
- 19) Motorhaken



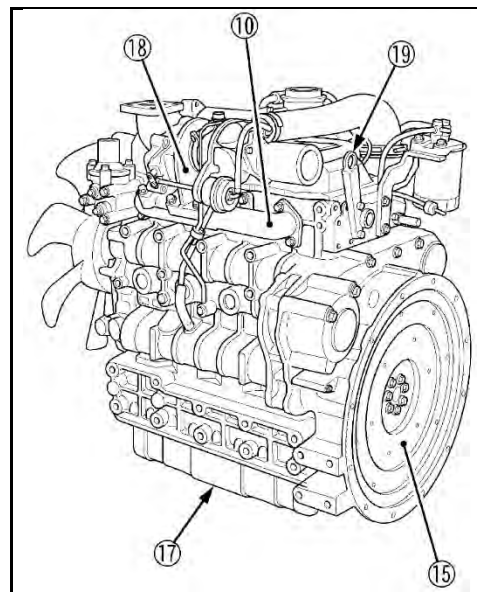
6.2.2 Motor V2607-DI



- 1) Einlasskrümmer
- 2) Geschwindigkeitsreglungshebel
- 3) Motor-Stopphebel
- 4) Einspritzpumpe

- 5) Kraftstoffpumpe
- 6) Ventilator
- 7) Riemenscheibe
- 8) Ölfiltereinsatz
- 9) Deckel der Öleinfüllöffnung
- 10) Abgassammler
- 11) Wechselstrommaschine
- 12) Anlasser
- 13) Ölmess-Stab
- 14) Öldruckschalter
- 15) Schwungrad

- 16) Ölablass-Schraube
- 17) Ölwanne
- 18) Turbolader
- 19) Motorhaken
- 20) Abgasrückführungs-Kühler



6.3 Kraftstoff

Sicherer Umgang mit Kraftstoff:

- Vorsichtig mit Kraftstoff umgehen, er ist leicht entzündlich. Beim Betanken der Maschine nicht rauchen und darauf achten, dass keine offenen Flammen oder Funkenquellen in der Nähe sind.
- Motor abstellen, wenn die Maschine betankt werden soll.
- Nur im Freien tanken.
- Brände vermeiden, indem die Maschine frei von Schmutz und Fettresten gehalten wird. Verschütteten Kraftstoff immer beseitigen.



Achtung!

- **Bei Arbeiten an der Kraftstoffanlage kein offenes Feuer!**
- **Nicht rauchen!**
- **Altkraftstoff umweltfreundlich entsorgen!**

6.3.1 Kraftstoffstandüberprüfung und Nachtanken

- Der Zeiger der Tankuhr sollte oberhalb des roten Bereichs der Tankuhr stehen.
- Beim Tanken den Tank so weit füllen, bis der Diesekraftstoff etwa in der Mitte des Einfüllstutzens steht. Es darf nicht zu viel Kraftstoff eingefüllt werden!

Es ist Diesekraftstoff nach DIN EN 590 zu verwenden, die Cetanzahl muss mehr als 45 betragen. Die Güteklasse des Diesels ist gemäß ASTM D 975.



Wichtig!

- **Beim Füllen des Kraftstofftanks einen Filter benutzen, denn Schmutz oder Sand im Kraftstoff können Störungen in der Kraftstoffeinspritzpumpe verursachen!**
- **Als Kraftstoff nur dünnflüssigen Diesel verwenden. Keinen anderen Kraftstoff benutzen, da dieser in der Qualität unbekannt und somit unter Umständen qualitätsminderwertiger ist. Das in der Cetanwertigkeit sehr niedrige Kerosin beeinträchtigt den Motor nachteilig. Je nachdem wie die Außentemperatur beschaffen ist, unterscheidet sich dünnflüssiger Diesekraftstoff in den Güteklassen!**
- **Den Kraftstofftank nicht vollkommen leer laufen lassen. Luft dringt in das Kraftstoffsystem ein, was eine Entlüftung vor der nächsten Motorinbetriebnahme erforderlich macht!**

6.3.2 Kraftstoffsystem entlüften



Achtung!

Zur Vermeidung von Unfällen:

- Niemals den betriebswarmen Motor entlüften, dadurch kann Kraftstoff auf den heißen Auspuff gelangen und ein Brand entstehen!

Das Kraftstoffsystem muss in den folgenden Fällen entlüftet werden:

- nachdem der Kraftstofffilter und die Kraftstoffleitungen abgenommen und wieder eingesetzt worden sind,
- nachdem der Kraftstofftank leer gelaufen ist, oder
- bevor der Motor nach langer Stillstandszeit benutzt wird.



Achtung!

Niemals die Düsenleitungen an der Einspritzpumpe lösen um das System zu entlüften!

Dieses führt zum Verdrehen der Pumpenelemente und somit zu verschlechtertem Lauf des Motors oder Motorausfall!



Achtung!

Außer beim Ablassen von Luft den Entlüftungshahn auf der Kraftstoffeinspritzpumpe stets geschlossen halten, andernfalls wird ein Anhalten des Motors verursacht!

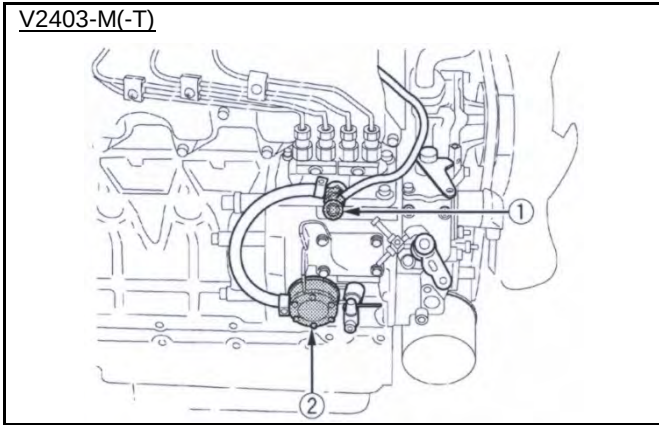


Achtung!

- Bei Arbeiten an der Kraftstoffanlage kein offenes Feuer!
- Nicht rauchen!
- Altkraftstoff umweltfreundlich entsorgen!

Entlüftung V2403-M(-T) (Entlüftung V2607-DI siehe Kap. 6.3.5.1):

1. Füllen Sie den Kraftstofftank bis zum äußersten Fassungsmaß. Öffnen Sie den Kraftstofffilter-Hahn.
2. Am oberen Ende der Einspritzpumpe den Entlüfterstopfen öffnen.
3. Den Motor anlassen, für ca. 10 Sekunden laufen lassen und dann abstellen.
4. Den Entlüftungshahn an der Einspritzpumpe schließen.

V2403-M(-T)

- 1) *Entlüftungshahn*
- 2) *Entlüftungsverschluss*

6.3.3 Überprüfung der Kraftstoffleitungen



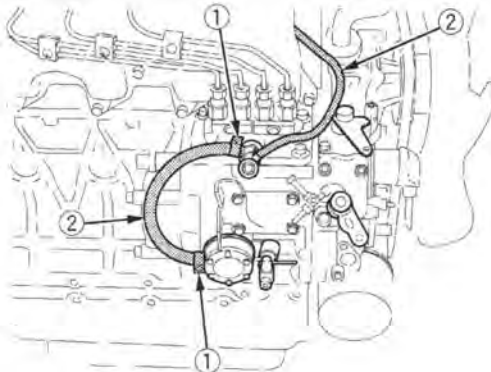
Achtung!

Zur Vermeidung von Unfällen:

- Nur bei stillstehendem Motor Arbeiten an den Kraftstoffleitungen durchführen!
- Schadhafte Kraftstoffleitungen können Feuer verursachen!
- Auslaufender Kraftstoff kann Umweltschäden verursachen!

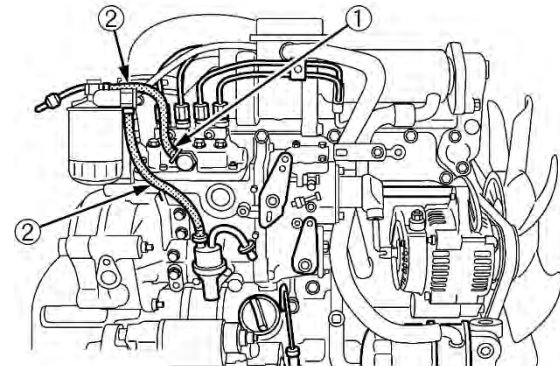
Die Kraftstoffleitungen müssen alle 50 Betriebsstunden überprüft werden!

V2403-M(-T)



1) Klemmschellen

V2607-DI



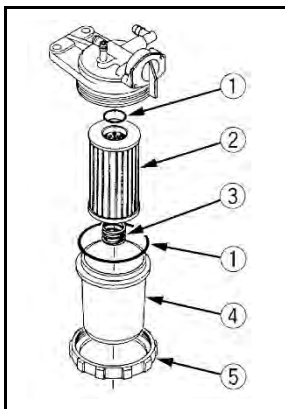
2) Kraftstoffleitungen + weitere Kraftstoffleitungen

**Achtung!**

- **Abgenommene oder neue Kraftstoffleitungen sind an beiden Enden mit einem sauberen Lappen o.ä. zu verschließen, um ein Eindringen von Schmutz in das Kraftstoffsystem zu verhindern. Schmutzteilchen können eine Funktionsstörung der Einspritzpumpe verursachen!**
- **Nach Arbeiten an dem Kraftstoffsystem ist der Kraftstofffilter zu wechseln!**

1. Verschraubungen und Übergangsstellen auf Dichtheit prüfen. Gegebenenfalls Verschraubung bzw. Schlauchschellen festziehen. Defekte Schellen ersetzen.
2. Kraftstoffleitungen aus Gummi auf Verschleiß überprüfen. Poröse oder eingerissene Leitungen sind zu ersetzen. Schläuche und Schlauchschellen sind alle zwei Jahre auszuwechseln.
3. Einspritzleitungen auf Scheuerstellen und Dichtheit prüfen.
4. Wenn ein Defekt an Kraftstoffleitungen oder Schlauchschellen festgestellt wird, müssen die betreffenden Teile unverzüglich repariert oder ersetzt werden.
5. Nach Arbeiten an Leitungen oder Schläuchen muss das Kraftstoffsystem entlüftet werden (siehe Kap. 6.3.2).

6.3.4 Kraftstofffilter wechseln (nur Motoren V2403-M(-T))



1) O-Ring

2) Filterelement

3) Feder

4) Filterbehälter

5) Ringschraube

1. Ca. alle 800 Betriebsstunden den Kraftstofffilter gegen einen Neuen ersetzen.
2. Ringschraube lösen und Filterbehälter entfernen.
3. Filtereinsatz herausnehmen, diesen gegen neuen Einsatz tauschen.
4. O-Ring durch Neuen ersetzen. Diesen vor Montage dünn mit Kraftstoff benetzen.
5. Filterbehälter mit Filterelement positionieren und Ringschraube festziehen.
6. System entlüften.



Achtung!

- Nach Arbeiten an der Kraftstoffanlage ist unbedingt der Kraftstofffilter zu wechseln, um zu verhindern, dass durch Unreinheiten im Kraftstoff Schäden an der Einspritzpumpe bzw. an den Einspritzdüsen auftreten!
- Verunreinigte Kraftstofffilter führen zu Leistungsverlusten. Um die optimale Motorleistung zu gewährleisten, ist der Filter regelmäßig und bei Bedarf zu wechseln!

6.3.5 Kraftstofffilter (ab 03/2016 mit Kubota V2607-DI)

6.3.5.1 Befüllung des Filters und der Leitungen

Bitte beachten Sie, dass bei der Erstbefüllung und nach dem Wechsel der Filterpatrone ein Filtervolumen von 0,5–1,5 Liter (je nach Type) mit Kraftstoff wieder befüllt werden muss. Um Schäden durch Trockenlaufen der Kraftstoffförderpumpe zu vermeiden, sollte eine manuelle Vorbefüllung mit der integrierten Handpumpe vorgenommen werden.

Je nach Filtergröße und Leitungslänge sind dafür bis zu 100 Hübe mit der Handpumpe erforderlich. Nach wenigen Hüben (abhängig von den Leitungslängen von Tank zu Filter) sollte dabei durch die transparente Auffangschale beobachtet werden können, wie Kraftstoff in den Filter einströmt. Strömt kein Kraftstoff ein und ist kein Widerstand beim Pumpen festzustellen dann siehe Kapitel „Fehlersuche und Abhilfemassnahmen“. Wenn bei steigendem Füllstand der Widerstand an der Pumpe zunimmt, kann zur Erleichterung die Entlüftungsschraube am Filterkopf geöffnet werden.

6.3.5.2 Wasser ablassen



Abgeschiedenes Wasser setzt sich sichtbar unten in der Auffangschale ab (Phasenübergang ist sichtbar, evtl. auch farblicher Unterschied). Die Auffangschale sollte regelmäßig vor Betriebsbeginn auf Wasser überprüft werden. Das Wasser darf nur bei ausgeschalteter Zündung mit Hilfe des schwarzen drehbaren Ablassventils abgelassen werden. Bitte lassen Sie das Wasser nicht ungereinigt in die Umwelt da auch Dieselseste enthalten sein können.

6.3.5.3 Elementenwechsel

In Abhängigkeit von Art und Menge der Verschmutzungen im Dieseldieselkraftstoff setzt sich das Filtermaterial zu. Dadurch erhöht sich die Druckdifferenz über den Filter bevor kurz vor dem endgültigen Zusetzen die Durchflussrate abnimmt. Wenn der Verschmutzungszustand des Filters nicht über einen Drucksensor überprüft wird, sollte zur Betriebssicherheit regelmäßig die Filterpatrone gewechselt werden (mindestens jährlich oder mindestens alle 800 Bh). Ein vorzeitiges Zusetzen kann bei schlechter Kraftstoffqualität nicht ausgeschlossen werden. Anzeichen hierfür sind Startproblemen oder Leistungseinbußen des Motors.

Der Elementenwechsel darf nur bei ausgeschalteter Zündung durchgeführt werden. Bitte sperren Sie die Leitungen ab und lassen den Kraftstoff mit Hilfe des Ablassventils vorher ab. Die Filterpatrone kann manuell (evtl. mit Hilfe einer Abdrehhilfe) abgedreht werden. Anschließend kann auch die Auffangschale abgedreht werden. Bei Montage des neuen Ersatzelementes verwenden Sie bitte die mitgelieferten Dichtungen, die vorher mit Diesel eingesmiert werden sollten. Abschließend sollten die Leitungsabsperrungen aufgehoben werden und Filter sowie Leitungen wieder befüllt werden.

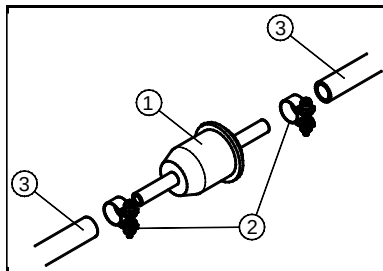


Achtung!

- **Nach Arbeiten an der Kraftstoffanlage ist unbedingt der Kraftstofffilter zu wechseln, um zu verhindern, dass durch Unreinheiten im Kraftstoff Schäden an der Einspritzpumpe bzw. an den Einspritzdüsen auftreten!**
- **Verunreinigte Kraftstofffilter führen zu Leistungsverlusten. Um die optimale Motorleistung zu gewährleisten, ist der Filter regelmäßig und bei Bedarf zu wechseln!**

6.3.6 Kraftstoffvorfilter wechseln

Der Kraftstoffvorfilter befindet sich in der Kraftstoffleitung zwischen Dieseltank und Kraftstoffförderpumpe. Er ist alle 500 Stunden oder bei Bedarf auszutauschen.



- 1) Kraftstoffvorfilter
- 2) Schlauchschellen
- 3) Kraftstoffleitung

1. Schlauchschellen lösen. Kraftstoffleitungen vom Kraftstoffvorfilter abziehen.
2. Neuen Kraftstoffvorfilter einsetzen, dabei Einbaurichtung beachten.
3. System entlüften (siehe Kap. 6.3.2).



Achtung!

- Bei Arbeiten an der Kraftstoffanlage kein offenes Feuer!
- Nicht rauchen!
- Altkraftstoff umweltfreundlich entsorgen!

6.4 Motorenöl



Warnung!

Zur Vermeidung von Unfällen:

- Immer den Motor vor dem Prüfen des Ölstandes, dem Ölwechsel oder dem Tauschen des Ölfilters stoppen!
- Auspuff und Auspuffrohr erst abkühlen lassen bevor Sie sie anfassen. Sie können schwere Verbrennungen verursachen. Vor Überprüfungsarbeiten, Wartung und Reinigung muss der Motor immer zuerst abkühlen!

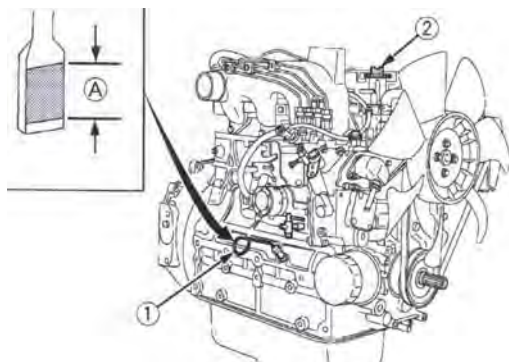
6.4.1 Überprüfung des Ölstandes und Auffüllen des Motorenöls

Den Motorölstand vor jeder Inbetriebnahme oder frühestens fünf Minuten nach dem Abstellen überprüfen.

1. Den Ölmess-Stab herausziehen, abwischen und dann wieder einschieben.
2. Den Ölmess-Stab noch einmal herausziehen, dann den Motorölstand überprüfen. Der Füllstand muss sich im Bereich der Markierung „A“ befinden.
3. Wenn der Motorölstand zu gering ist, frisches Motoröl bis zur vorgeschriebenen Markierung nachfüllen.
4. Nach dem Einfüllen des Motoröls mindestens 5 Minuten warten, dann den Motorölstand noch einmal überprüfen. Es dauert einige Minuten, bis sich das eingefüllte Öl in der Ölwanne angesammelt hat.

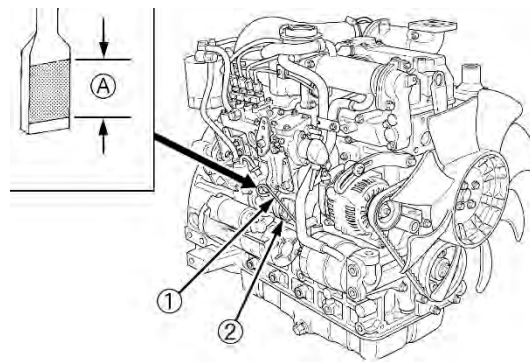
Motorölsorte: siehe Anlage

V2403-M(-T)



- 1) Öleinfüllstopfen
- 2) Ölmess-Stab

V2607-DI



- A) Der Motorenölstand innerhalb dieses Bereiches ist ordnungsgemäß

HINWEIS:

- Bei der Überprüfung des Motorölstandes darauf achten, dass sich der Motor in einer horizontalen Position befindet, da andernfalls das Ablesen des Ölstandes einen inkorrekten Wert ergibt.

HINWEIS:

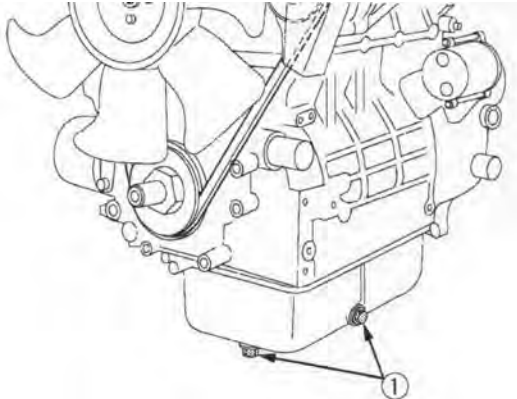
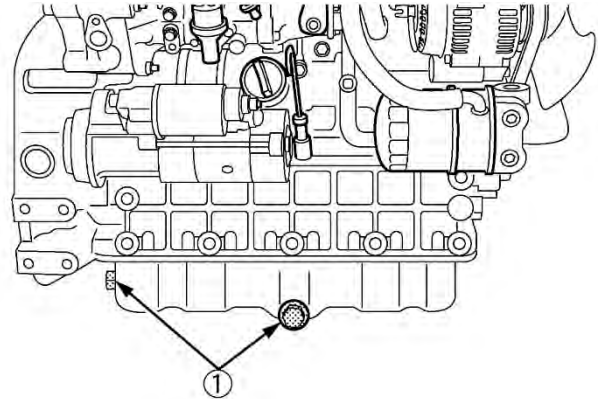
- Der Dieselmotor darf nicht betrieben werden, wenn zu viel Motoröl eingefüllt wurde. Das überschüssige Öl kann in das Luftansaugsystem eindringen, was zu niedrigeren Motordrehzahlen sowie zum Ölaustritt durch die Entlüftungsleitung führt. Beim Aussaugen von Kurbelgehäuseabgasen kann es zur Überlastung oder zum Ölhämmern kommen.



Achtung!

- **Motor niemals ohne bzw. mit nicht ausreichend Öl in Betrieb nehmen. Dies kann zu schweren Schäden an der Maschine führen!**
- **Niemals Motoröl überfüllen. Zu viel aufgefülltes Öl ist unverzüglich abzusaugen!**

6.4.2 Motorenölwechsel

V2403-M(-T)

V2607-DI


1) Ölablass-Schraube

Das Öl nach den ersten 50 Betriebsstunden wechseln, danach nach allen weiteren 200 Betriebsstunden.

1. Den Ablass-Stopfen der Ölwanne herausdrehen, dann das Altöl restlos herauslaufen lassen. Um das Herauslaufen zu erleichtern, den Ölwechsel bei noch warmem Motor vornehmen.
2. Frisches Motoröl einfüllen, bis die obere Markierung am Ölmess-Stab erreicht ist.



Warnung!

- Beim Ablassen von heißem Öl: Verbrühungsgefahr!



Achtung!

- Altöl auffangen, nicht in den Boden versickern lassen!
- Altöl vorschriftsmäßig entsorgen!

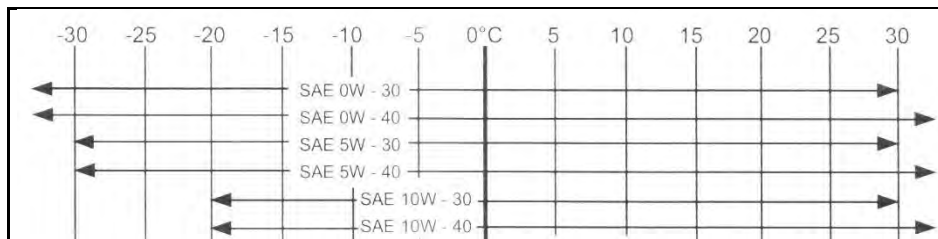
6.4.2.1 Viskosität des Motoröls

Für die Auswahl der richtigen Viskositätsklasse ist die Umgebungstemperatur am Aufstellort bzw. Einsatzgebiet des Motors maßgebend. Zu hohe Viskosität kann zu Startschwierigkeiten führen, zu niedrige Viskosität kann die Schmierwirkung gefährden sowie hohen Schmierölverbrauch zur Folge haben. Bei Umgebungstemperaturen unter -40°C muss das Schmieröl vorgewärmt werden (z. B. durch Abstellen des Fahrzeuges bzw. der Arbeitsmaschine in einer Halle).

Die Viskosität ist nach SAE klassifiziert. Grundsätzlich sind Mehrbereichsöle zu verwenden. In geschlossenen, beheizten Räumen bei Temperaturen $> 5^{\circ}\text{C}$ können auch Einbereichsöle verwendet werden. Die angegebenen Schmieröl-Qualitäten sind selbstverständlich auch für Einbereichsöle einzuhalten.

Für den mitteleuropäischen Bereich sollten Motoröle SAE 10W-40 verwendet werden.

In Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur empfehlen wir die folgenden gängigen Viskositätsklassen:



Viskositätsklassen nach Umgebungstemperatur

6.4.3 Ölfiltereinsatz wechseln

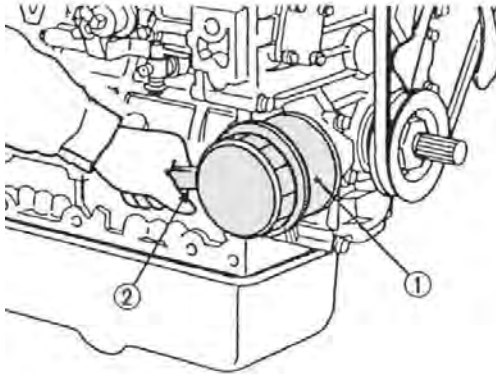


Warnung!

Zur Vermeidung von Unfällen:

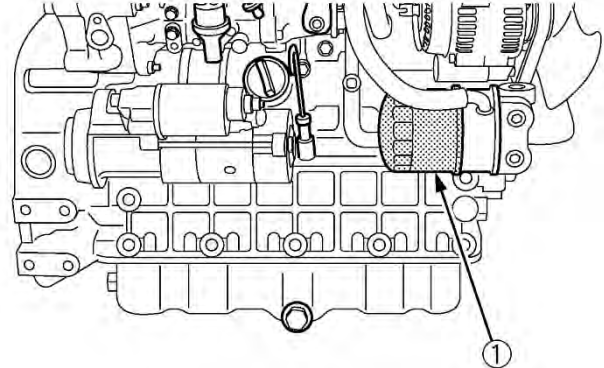
- Vor dem Ölfilterwechsel Motor abstellen!
- Motor etwas abkühlen lassen. Verletzungsgefahr am heißen Öl!
- Verschüttetes Öl muss restlos vom Motor entfernt werden!

V2403-M(-T)



1) Ölfiltereinsatz

V2607-DI



2) Mit einem Filterschlüssel losdrehen
(Von Hand festziehen)

Wechseln des Ölfiltereinsatzes:

1. Den alten Ölfiltereinsatz lösen.
2. Die Dichtungsscheibe vor dem Einbau mit Öl benetzen.
3. Den Ölfiltereinsatz mit der Hand aufschrauben. Nachdem der Dichtring leicht aufsitzt, den Einsatz nur mit der Hand festdrehen. Wenn der Einsatz mit einem Ölfilterschlüssel festgezogen wird, kann das Gewinde überdreht werden.
4. Nach dem Ersetzen des Ölfiltereinsatzes sinkt der Motorölstand normalerweise geringfügig ab. Aus diesem Grund den Motor kurze Zeit laufen lassen, auf Undichtigkeiten überprüfen und dann erst den Motorölstand noch einmal kontrollieren. Wenn erforderlich, muss Motoröl nachgefüllt werden.

6.5 Kühler

Den Kühlmittelstand vor jeder Inbetriebnahme kontrollieren.



Warnung!

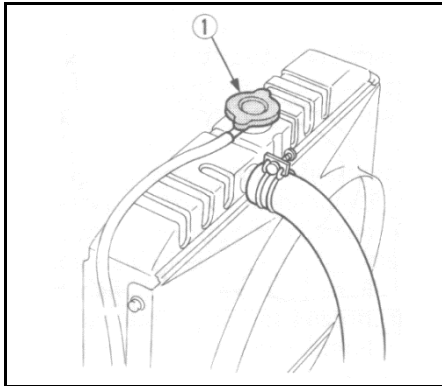
Zur Vermeidung von Unfällen:

- Den Kühlerverschluss niemals bei Betriebstemperatur öffnen. Motor erst gut abkühlen lassen, dann Verschluss bis zur ersten Raste aufdrehen und Druck vor Abnahme des Verschlusses entweichen lassen!

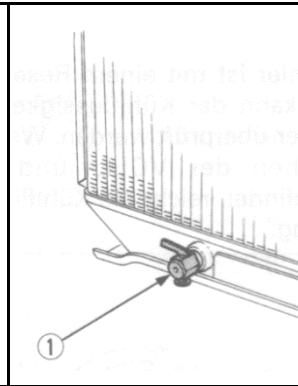
6.5.1 Kühlflüssigkeit Überprüfen und Nachfüllen

6.5.1.1 Kühlflüssigkeit Überprüfen und Nachfüllen Motoren V2403-M(-T)

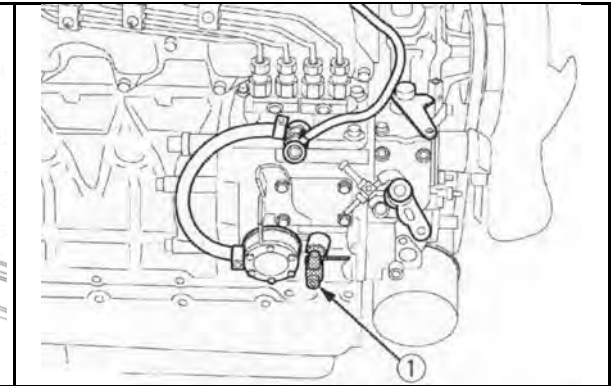
1. Den Kühlerdeckel abnehmen, dabei beachten, dass der Flüssigkeitsstand geringfügig oberhalb der Kühlrippen steht.
2. Wenn der Kühlflüssigkeitsstand durch Verdunstung abfällt, kann sauberes Wasser nachgefüllt werden.
3. Die beiden Ablasshähne an der Seite des Motorblocks und im unteren Bereich des Kühlers auf Undichtigkeit überprüfen.
4. Fehlende Kühlflüssigkeit sofort ersetzen. **Niemals destilliertes Wasser einfüllen!**



1) Kühlerdruckkappe



1) Ablasshähne

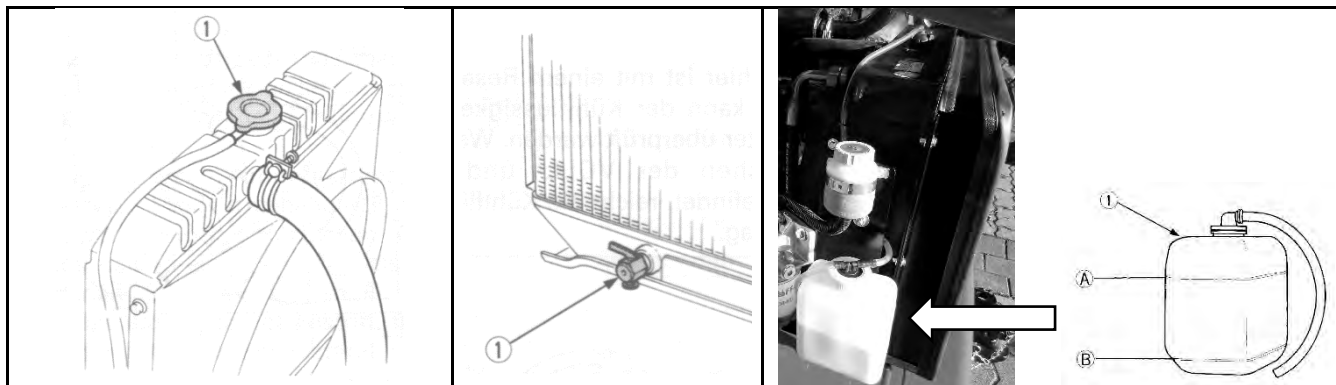


6.5.1.2 Kühlflüssigkeit Überprüfen und Nachfüllen Motoren V2607-DI

1. Der Kühler ist mit einem Überlaufbehälter ausgestattet. Daher kann der Kühlflüssigkeitsstand an diesem Behälter überprüft werden. Wenn sich der Stand zwischen der VOLL- und NIEDRIG-Markierung befindet, reicht die Kühlflüssigkeit für einen Arbeitstag.
2. Wenn der Kühlflüssigkeitsstand durch Verdunstung abfällt, kann sauberes Wasser bis zur VOLL-Markierung eingefüllt werden.
3. Den Ablasshahn überprüfen, der sich im unteren Teil des Kühlers befindet, wie in der Abbildung gezeigt.
4. Die beiden Ablasshähne an der Seite des Motorblocks und im unteren Bereich des Kühlers auf Undichtigkeit überprüfen.
5. Fehlende Kühlflüssigkeit sofort ersetzen. **Niemals destilliertes Wasser einfüllen!**

Achtung!

- Den Überlaufbehälter nicht mit Kühlmittel über die „FULL“ Marke auffüllen!



1) Kühlerdruckkappe

1) Ablasshähne

Nachsaugbehälter

A) VOLL

B) NIEDRIG

**Achtung!**

- Wenn der Kühlerdeckel abgenommen werden muss, sind die obigen Vorsichtshinweise zu beachten; nach dem Anbringen den Deckel wieder gut festziehen!
- Bei Bedarf frisches, sauberes Wasser und Frostschutzmittel im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis nachfüllen!
- Wenn ein Verlust von Kühlflüssigkeit festgestellt wird, einen Händler zu Rate ziehen!

6.5.2 Kühlmittel wechseln

1. Beim Ablassen der Kühlflüssigkeit stets beide Ablasshähne (Kühler und Motor) öffnen und den Kühlerdeckel abnehmen. Wenn der Kühlerdeckel auf dem Kühler verbleibt, ist ein restloses Herauslaufen der Kühlflüssigkeit nicht gewährleistet.
2. Kühlmittel (Kühlwasser mit Frostschutzmitteln) in ausreichendem Mischungsverhältnis auffüllen (Deutschland mind. bis -25 °C). **Niemals destilliertes Wasser auffüllen!**
3. Eine nicht richtig festgeschraubte Kühlerkappe oder ein Spiel zwischen Kappe und Anschraubsatz beschleunigt den Kühlmittelverlust.

**Warnung!**

- Beim Ablassen von heißer Kühlflüssigkeit: Verbrühungsgefahr!

**Achtung!**

- Kühlflüssigkeit beim Ablassen auffangen!
- Vorschriftsmäßig entsorgen!

6.5.3 Vorsichtsmaßnahmen bei Überhitzung des Motors

Sollte sich der Motor überhitzen und die Kühlflüssigkeitstemperatur bis in die Nähe des Siedepunkts oder sogar darüber ansteigen, sind die folgenden Maßnahmen beim Aufleuchten der Warnlampe zu ergreifen:

1. Das Fahrzeug unverzüglich an einem sicheren Ort abstellen und den Motor unbelastet im Leerlauf drehen lassen.
2. Den Motor erst nach ca. 5 Minuten Leerlauf abstellen.
3. Wenn der Motor im unbelasteten Zustand innerhalb etwa 5 Minuten stehen bleibt, den Bereich um den Motor sofort verlassen und einen Sicherheitsabstand einhalten. Niemals die Haube öffnen oder andere Teile entfernen.
4. Sollte Wasserdampf austreten, für etwa 10 Minuten einen Sicherheitsabstand vom Motor einhalten, bis sich der Druck reduziert hat.
5. Wenn sich der Motor abgekühlt hat und keine Verbrennungsgefahr mehr besteht, der Überhitzungsursache gemäß der Bedienungsanleitung auf den Grund gehen, siehe Abschnitt „*Störungsbeseitigung*“. Danach kann der Motor wieder angeschlossen werden.

6.5.4 Kühlsystemsenschutzmittel



Warnung!

Zur Vermeidung von Unfällen:

- Beim Umgang mit Frostschutzmittel sind Gummihandschuhe zu tragen!
- Falls Frostschutzmittel verschluckt wird, sofortiges Erbrechen auslösen und einen Arzt aufsuchen!
- Wenn Frostschutzmittel mit der Haut in Berührung kommt, dieses sofort mit Wasser abspülen!
- NIEMALS unterschiedliche Typen von Frostschutzmitteln mischen!
- Offenes Feuer und Kinder vom Frostschutzmittel fernhalten!

Bei einem Einfrieren des Kühlwassers können Motor und Kühler beschädigt werden. Daher bei Außentemperaturen unter 0 °C das Kühlwasser abgelassen (**Die Maschine ist in dieser Zeit nicht in Betrieb zu nehmen!**) oder mit Frostschutzmittel vermischen.

1. Es sind nur für Motoren zugelassene Frostschutz-Zusätze zu verwenden.
2. Vor erstmaliger Frostschutzmittelzugabe das Kühlinnere, durch mehrmalige Zugabe von frischem Wasser, säubern.
3. Die Vorgehensweise für das Mixen von Wasser und Frostschutzmittel unterscheidet sich gemäß Frostschutzmittelsorte und Raumtemperatur. Grundsätzlich wird auf das Standardfrostschutzmittel SAE J1034 und ganz speziell auf das Frostschutzmittel SAE J814c hingewiesen.
4. Das Frostschutzmittel mit Wasser vermischen und im Kühler einfüllen.
5. Gefrierpunkt des Kühlmittels bestimmen (ca. -25 °C).

Die KÜHLSYSTEMSCHUTZMITTEL müssen nitrit-, amin- und phosphatfrei sein. Sie bieten einen wirksamen Schutz gegen Korrosion, Kavitation und Gefrieren. Zulässig sind folgende Produkte:

Hersteller	Produktbezeichnung
AVIA	AVIA Antifreeze Extra
ARAL	ARAL Antifreeze Extra
BASF	Glysantin G 48
DEA	DEA Kühlerfrostschutz
SHELL	SHELL GlycoShell

Das KÜHLSYSTEMSCHUTZMITTEL in der Kühlflüssigkeit soll folgende Konzentration nicht unter- bzw. überschreiten:

KÜHLSYSTEMSCHUTZMITTEL	Wasser	Kälteschutz in [°C]
Max. 50 Vol. %	50 %	-37
Min. 40 Vol. %	60 %	-24

**Wichtig!**

Beim Mixen von Wasser und Frostschutzmittel, muss der Anteil des Frostschutzmittels weniger als 50 % sein!

Hinweis!

- Die obigen Daten repräsentieren Industrienormen, was ein Minimum an Glykolgehalt in dem konzentrierten Frostschutzmittel erforderlich macht.
- Wenn der Kühlfüllstandsstand durch Verdunstung abfällt, kann sauberes Wasser eingefüllt werden; hierdurch fällt das Mischungsverhältnis auf unter 50 % ab. Bei einem starken Kühlfüllstandsverlust ist Frostschutzmittel und Wasser im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis aufzubereiten, bevor es in das Kühlsystem eingefüllt wird.
- Frostschutzmittel absorbiert Feuchtigkeit. Unbenutztes Frostschutzmittel in einem dichten Behälter aufbewahren.
- Keine Kühlerreinigungsmittel benutzen, wenn Frostschutzmittel dem Kühlmittel beigesetzt wurde (Frostschutzmittel enthält ein Antikorrosionsmittel, das mit dem Kühlerreinigungsmittel reagiert und einen Schlamm bildet, der die Motorteile beschädigt).

6.5.5 Kühlerdichtungsmittel

Da der Kühler robust gebaut ist, besteht kaum die Gefahr eines Lecks. Sollte dies auftreten, kann ein Kühlerdichtungsmittel Abhilfe schaffen. Ist das Leck ernsthaft, muss eine Werkstatt aufgesucht werden.

6.5.6 Überprüfung der Kühlerschläuche und Schlauchschellen



Warnung!

Zur Vermeidung von Unfällen:

- **Die Kühlerschläuche unbedingt in regelmäßigen Abständen überprüfen. Wenn der Kühlerschlauch beschädigt ist oder Kühlmittel ausläuft, kommt es zur Überhitzung. Dabei kann es zu schweren Verbrühungen kommen!**

Prüfen Sie, ob die Wasserleitungen ordentlich befestigt sind. Diese Prüfung sollte alle 400 Stunden spätestens jedoch nach 6 Monaten erfolgen.

1. Wenn sich eine Schlauchschelle gelockert hat und Kühlfüssigkeit austritt, muss die Schlauchschelle gut festgezogen werden.
2. Aufgequollene, verhärtete oder gerissene Kühlerschläuche müssen unverzüglich gewechselt werden. Nur original Schläuche verwenden!

Schläuche und Schlauchschellen sind alle zwei Jahre auszuwechseln!

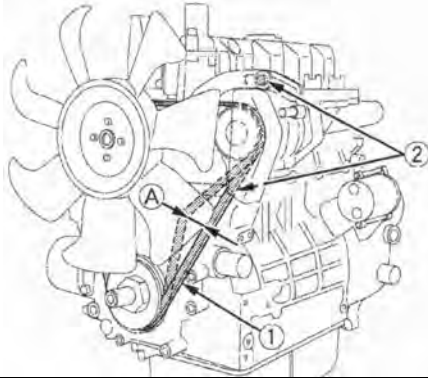
6.6 Ventilatorriemen

6.6.1 Spannung des Ventilatorkeilriemens

1. Motor abstellen und Zündschlüssel ziehen.
2. Zur Überprüfung der Spannung den Riemen mit dem Daumen zwischen den Scheiben eindrücken.
3. Zum Nachspannen des Keilriemens Befestigungsschrauben der Lichtmaschine lösen und mit einem geeigneten Hebel, zwischen Lichtmaschine und Kurbelgehäuse platziert, Lichtmaschine nach außen ziehen bis der Riemen die richtige Spannung hat. Schrauben wieder anziehen.
4. Beschädigten Keilriemen austauschen.

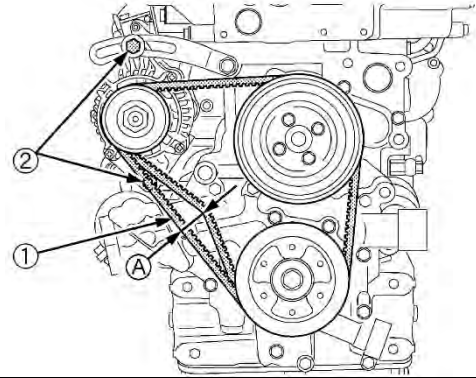
**Warnung!****Zur Vermeidung von Unfällen:**

- Zur Überprüfung der Keilriemenspannung Motor abstellen!

V2403-M(-T)

- 1) Ventilatorriemen
2) Schraube und Mutter

A) 7–9 mm (unter einer Last von 10 kgf)

V2607-DI

- 1) Ventilatorriemen
2) Schraube und Mutter

A) 10–12 mm (unter einer Last von 10 kgf)

7 Störungsbeseitigung – Dieselmotor

Wenn der Motor nicht einwandfrei läuft, benutzt man die folgende Tabelle, um die Ursache zu finden und zu beheben:

7.1 Der Motor springt schlecht an

Ursache	Maßnahmen
Kraftstoff ist dickflüssig und fließt nicht	⇒ Überprüfung von Kraftstofftank und Kraftstofffilter. ⇒ Entfernung von Wasser, Schmutz und anderen Verunreinigungen. ⇒ Überprüfen der Dieselqualität, bei niedrigen Temperaturen „Winterdiesel“ verwenden.
Luft oder Wasser im Kraftstoffsystem	⇒ Luft im Kraftstofffilter oder den Einspritzleitungen beeinträchtigt die Tätigkeit der Kraftstoffpumpe. Um einen einwandfreien Druck der Kraftstoffeinspritzung zu erreichen, muss sorgfältig auf gelockerte Verbindungen der Kraftstoffleitung und gelockerte Deckel und Muttern geachtet werden. ⇒ Lösen des Entlüfterstopfen auf dem Kraftstofffilter und der Entlüftungsschrauben der Kraftstoffeinspritzpumpe, um jegliche Luft aus dem Kraftstoffsystem abzulassen.

(Der Motor springt schlecht an)

Ursache	Maßnahmen
Dicke Kohlenstoffablagerungen an der Öffnung der Einspritzdüse	⇒ Dies wird verursacht, wenn sich Wasser oder Schmutz im Kraftstoff befindet. Bei Reinigen der Einspritzdüse darauf achten, dass die Öffnung nicht beschädigt wird. ⇒ Überprüfung des einwandfreien Funktionierens der Düse. Ist dies nicht der Fall, muss eine neue Düse eingebaut werden.
Falsches Ventilspiel	⇒ Das Ventilspiel einstellen, wenn der Motor kalt ist.
Undichte Ventile	⇒ Einläppen der betreffenden Ventile.
Der Zeitpunkt der Kraftstoffeinspritzung ist falsch	⇒ Einstellen des Zeitpunktes der Einspritzung.
Geringe Kompression	⇒ Schlechte Ventile oder übermäßige Abnutzung der Kolbenringe, Kolben und Zylinder verursachen unzureichende Kompression. Durch neue Teile dann ersetzen.
Die Batterie ist entladen und der Motor springt nicht an	⇒ Die Batterie aufladen. Im Winter immer die Batterie aus dem Motor ausbauen, aufladen und in einem geschlossenen Raum lagern. Wieder in den Motor einbauen, wenn die Batterie benutzt wird.

**Achtung!**

Der Einsatz von benzinartigen Startflüssigkeiten (z.B. Startpilot) ist strengstens untersagt!

7.2 Die Leistung ist unzureichend

Ursache	Maßnahmen
Kraftstoff ist dickflüssig und fließt nicht	⇒ Überprüfung von Kraftstofftank und Kraftstofffilter. ⇒ Entfernung von Wasser, Schmutz und anderen Verunreinigungen.
Kohlenstoffablagerungen an der Öffnung der Einspritzdüse	⇒ Beim Reinigen der Öffnung und der Spitze der Düse darauf achten, dass die Öffnung nicht beschädigt wird. ⇒ Überprüfen der Düse auf einwandfreies Funktionieren. Ist dies nicht der Fall, muss sie ersetzt werden.
Die Kompression ist unzureichend. Die Ventile sind undicht	⇒ Schlechte Ventile oder übermäßige Abnutzung der Kolbenringe, Kolben und Zylinder verursachen unzureichende Kompression. Durch neue Teile ersetzen. ⇒ Ventile einlappen.
Ungenügende Kraftstoffzufuhr	⇒ Überprüfung der Kraftstoffleitungen. ⇒ Überprüfen der Kraftstoffförderpumpe. ⇒ Verschmutzter Kraftstofffilter.

(Die Leistung ist unzureichend)

Ursache	Maßnahmen
Überhitzung beweglicher Teile	⇒ Überprüfen des Schmiersystems. ⇒ Überprüfen des Motoröldrucks. ⇒ Überprüfen, ob der Motorölfilter einwandfrei funktioniert. ⇒ Filternetze oder Filterelemente, die mit Verunreinigung zugesetzt sind, verursachen schlechte Schmierung. In diesem Fall muss das Filterelement ausgetauscht werden. ⇒ Überprüfen, ob das Lagerspiel den Herstellerspezifikationen entspricht.
Falsches Ventilspiel	⇒ Das Ventilspiel einstellen, wenn der Motor kalt ist.
Verschmutzter Luftfilter	⇒ Das Teil alle 100 Betriebsstunden reinigen.
Falscher Kraftstoffeinspritzdruck	⇒ Den Druck genau einstellen.
Abnutzung der Einspritzpumpe	⇒ Keinen Kraftstoff geringerer Qualität verwenden, denn er verursacht eine Abnutzung der Pumpe. Nur Dieselmkraftstoff No.2-D verwenden. ⇒ Überprüfen der Kraftstoffeinspritzpumpe und der Ventilsteuerung und wenn notwendig, diese ersetzen.

7.3 Der Motor steht plötzlich still

Ursache	Maßnahmen
Mangelnder Kraftstoff	⇒ Den Kraftstofftank überprüfen und ihn ggf. auffüllen. ⇒ Das Kraftstoffsystem auf Luft und Lecks überprüfen.
Schlechte Einspritzdüse	⇒ Wenn notwendig, durch eine Neue ersetzen.
Bewegliche Teile werden überhitzt auf Grund von unzureichendem Schmieröl oder unsauberer Schmierung	⇒ Den Motorölstand mit dem Ölmess-Stab überprüfen. ⇒ Überprüfen des Schmiersystems. ⇒ Nach jedem zweiten Ölwechsel ist die Ölfilterpatrone zu ersetzen. ⇒ Das Lagerspiel muss den Herstellerangaben entsprechen.

Hinweis:

Wenn der Motor plötzlich stillsteht, muss der Motor mit dem Dekompressionshebel dekomprimiert werden. Den Motor langsam durchdrehen, indem am Ventilator gezogen wird. Lässt sich der Motor ohne Widerstand durchdrehen, liegt die Ursache der Störung gewöhnlich am Kraftstoffmangel oder schlechter Einspritzdüse.

7.4 Der Motor muss sofort zum Stillstand gebracht werden

Ursache	Maßnahmen
Die Motordrehzahl erhöht sich auf einmal oder fällt plötzlich ab	⇒ Die Einspritzverstellung und das Kraftstoffsystem überprüfen.
Ein ungewöhnliches Geräusch wird hörbar	⇒ Alle beweglichen Teile sorgfältig überprüfen.
Die Auspuffgasfarbe wird plötzlich dunkel	⇒ Die Kraftstoffeinspritzung, besonders die Einspritzdüse überprüfen.
Die Lagerteile sind überhitzt	⇒ Das Schmiersystem überprüfen.
Die Ölkontrollleuchten leuchten während des Betriebes auf	⇒ Das Schmiersystem überprüfen. ⇒ Das Lagerspiel nach den Angaben des Herstellers überprüfen. ⇒ Die Funktion des Überdruckventils im Schmiersystem überprüfen. ⇒ Den Öldruckschalter überprüfen. ⇒ Den Dichtungsring am Ölfilter überprüfen.

7.5 Der Motor wird zu heiß

Ursache	Maßnahmen
Nicht genug Motoröl	⇒ Ölstand überprüfen. Bis zur vorgeschriebenen Marke auffüllen.
Lüfterriemen gerissen oder ausgedehnt	⇒ Riemen ersetzen oder Riemenspannung einstellen.
Kühlmittel unzureichend	⇒ Mit Kühlmittel auffüllen.
Übermäßige Frostschutzmittelkonzentration	⇒ Nur Wasser nachfüllen, oder Kühlmittel mit dem vorgeschriebenen Mischungsverhältnis verwenden.
Kühlgitter oder Kühllamellen verstopft; Korrodierte Kühlerinnenteile	⇒ Gitter und Lamellen sorgfältig säubern. ⇒ Kühler und Bauteile reinigen oder ersetzen.
Defekter Thermostat	⇒ Thermostat überprüfen und ggf. ersetzen.
Temperaturfühler oder -geber defekt	⇒ Temperatur mit Thermometer messen, ggf. auswechseln.
Motorüberlastung	⇒ Motorlast reduzieren.
Kopfdichtung defekt oder Wasserundichtigkeit	⇒ Bauteile ersetzen.
Falsche Einspritzverstellung	⇒ Auf die korrekte Einspritzverstellung einstellen.
Falscher Kraftstoff	⇒ Vorgeschriebenen Kraftstoff verwenden.

7.6 Die Farbe des Auspuffgases ist besonders stark

Ursache	Maßnahmen
Schlechtes Kraftstoffsteuerungsteil	⇒ Mit dem Fachhändler in Verbindung setzen.
Schlechte Einspritzdüse	⇒ Wenn notwendig, durch eine Neue ersetzen.
Unvollkommene Verbrennung	⇒ Ursache ist unzureichende Vergasung, unexakter Einspritzzeitpunkt usw., auf Grund von Fehlern im Einspritzsystem oder mangelhafte Einstellung der Ventile oder Druckverlust.

7.7 Kraftstofffilter (ab 03/2016 mit Kubota V2607-DI)

7.7.1 Fehlersuche & Abhilfemaßnahmen

7.7.1.1 Startprobleme und Leistungsverluste des Motors

Bei Startproblemen und Leistungsverlusten des Motors kann entweder das Filterelement zugesetzt sein, oder eine Undichtigkeit vorliegen. Bei saugseitiger Montage ist diese nicht sichtbar, da Luft eindringt. Bitte überprüfen Sie das Ablassventil, den Sitz der Filterpatronen und der Verschraubungen auf Dichtigkeit.

7.7.1.2 Befüllung mit Handpumpe nicht möglich

Kann der Vorfilter mit der Handpumpe nicht befüllt werden, bitte die Zulaufleitungen und die darin enthaltenen Absperrventile überprüfen. Anschließend ggf. die Funktion der Handpumpe mit folgenden Selbsttest prüfen:

Zulaufleitung am Filter entfernen (siehe Foto 1) und entstandene Einlassöffnung mit Stopfen oder Daumen luftdicht verschließen (Foto 2). Anschließend Handpumpe betätigen (Foto 3). Der Pumpenknauf sollte nach 1 bis 3 Hieben durch den entstandenen Unterdruck eingedrückt bleiben. Jetzt Verschluss des Eingangs entfernen, der Pumpenknauf stellt sich wieder zurück und einströmende Luft ist zu hören sein. In diesem Fall ist die Saugfunktion der Pumpe vorhanden, der Fehler sollte eine andere Ursache haben.



Foto 1: Zulaufleitung



Foto 2: Zulauf verschlossen mit Stopfen



Foto 3: Pumpen, Zulauf verschlossen mit Daumen



Foto 4: Klappventil geöffnet

Wurde festgestellt, dass keine Saugfunktion bei der Pumpe vorliegt, dann ist voraussichtlich eins der drei Rückschlagventile im Filter durch Schmutzeintrag blockiert. Das Klappventil im Filterkopf (siehe Foto) ist als einziges davon zugänglich. Durch Ausbau des Elements kann dieses mechanisch gereinigt werden. Bei der Reinigung bitte aufpassen, dass die Rückstellfeder nicht mehr als 45° gebogen wird (Foto 4).

8 Wartungsdaten – Dieselmotor

8.1 Dieselmotor: Kubota V2403-M/ Kubota V2403-M-T

Einlassventil	Offen	12° (0,21 rad) vor O.T.
	Geschlossen	36° (0,63 rad) nach U.T.
Auslassventil	Offen	60° (1,05 rad) vor O.T.
	Geschlossen	12° (0,21 rad) nach U.T.
Ventilspiel (kalt)	0,18 bis 0,22 mm	
Öffnungstemperatur des Thermostatventils	69,5 bis 72,5 °C	
Kraftstoff-Einspritzdruck	140 bis 150 kp/ cm ² 13,73 bis 14,71 MPa	
Leerlaufspannung Drehstromgenerator	14 V, 35 A/ 4000 U/min	
Widerstand Glühkerze (im kalten Zustand)	0,8 Ω	

Anzugsdrehmomente	N x m	kp x m
Hutmuttern Zylinderkopfdeckel	6,9 bis 11,3	0,7 bis 1,15
Zylinderkopfschrauben	93,1 bis 98,0	9,5 bis 10,0
Glühkerzen	19,6 bis 24,5	2,0 bis 2,5
Düsenhalter	49,0 bis 68,6	5,0 bis 7,0

8.2 Dieselmotor: Kubota V2607-DI

Einlassventil	Offen	12° (0,24 rad) vor O.T.
	Geschlossen	40° (0,70 rad) nach U.T.
Auslassventil	Offen	50° (0,87 rad) vor U.T.
	Geschlossen	14° (0,24 rad) nach O.T.
Ventilspiel (kalt)	0,13 bis 0,17 mm	

Öffnungstemperatur des Thermostatventils	80 bis 84 °C
--	--------------

Kraftstoff-Einspritzdruck	190 bis 205 kp/ cm ² 18,64 bis 20,10 MPa
---------------------------	--

Widerstand Glühkerze (im kalten Zustand)	0,95 Ω
--	--------

Anzugsdrehmomente	N x m	kp x m
Hutmuttern Zylinderkopfdeckel	9,81 bis 11,2	1,0 bis 1,15
Zylinderkopfschrauben Zylinderkopfdeckel	147 bis 156	15 bis 16
Glühkerzen	7,7 bis 9,3	0,78 bis 0,95
Düsenhalter	24 bis 27	2,4 bis 2,8

9 Anhang

9.1 Zulässige Ölsorten für Motor

9.1.1 Qualität

Schmieröl-Qualitätsklasse	
ACEA-Spezifikation	mindestens E7-08 oder E3-96 oder E5-02 oder E4-08
API-Spezifikation	mindestens CG-4 oder CH-4 oder CI-4 oder CI-4 Plus oder CJ-4
weltweit	DHD-1

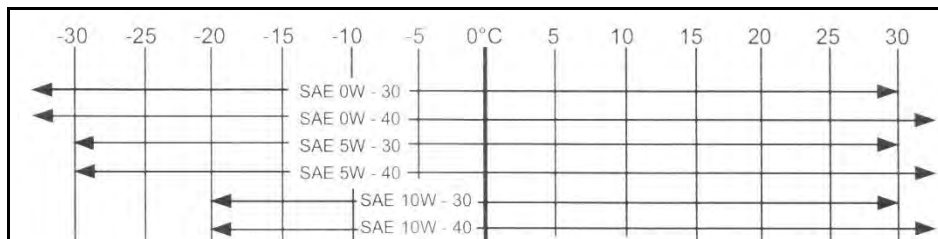
9.1.2 Schmierölviskosität

Für die Auswahl der richtigen Viskositätsklasse ist die Umgebungstemperatur am Aufstellort bzw. Einsatzgebiet des Motors maßgebend. Zu hohe Viskosität kann zu Startschwierigkeiten führen, zu niedrige Viskosität kann die Schmierwirkung gefährden sowie hohen Schmierölverbrauch zur Folge haben. Bei Umgebungstemperaturen unter -40 °C muss das Schmieröl vorgewärmt werden (z. B. durch Abstellen des Fahrzeuges bzw. der Arbeitsmaschine in einer Halle).

Die Viskosität ist nach SAE klassifiziert. Grundsätzlich sind Mehrbereichsöle zu verwenden. In geschlossenen, beheizten Räumen bei Temperaturen > 5 °C können auch Einbereichsöle verwendet werden. Die angegebenen Schmieröl-Qualitäten sind selbstverständlich auch für Einbereichsöle einzuhalten.

Für den mitteleuropäischen Bereich sollten Motoröle SAE 10W-40 verwendet werden.

In Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur empfehlen wir die folgenden gängigen Viskositätsklassen:



Viskositätsklassen nach Umgebungstemperatur

9.2 Zulässige Ölsorten für Achsen

Freigegebene Getriebeöle nach Spezifikation Schäffer G 5-7

Schäffer Axle Fluid SB

Best.-Nr.: 001-011-105-002 (20 l)

bzw. 001-011-105-001 (205 l)

Stand 03/16

evtl. nach diesem Zeitpunkt freigegebene weitere Ölsorten können bei Schäffer erfragt werden

9.3 Kraftstoffspezifikation

Anforderungen und Prüfverfahren Dieselmotorkraftstoff nach DIN EN 590 **

Eigenschaften	Einheiten	Grenzwerte DIN EN 590	Prüfverfahren
Cetanzahl		min. 51	EN ISO 5165 oder EN 15195 oder DIN 51773 mit nationalem Anhang DIN EN 590 NB.4
Cetanindex		min. 46	EN ISO 4264
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	820–845	EN ISO 3675/ EN ISO 12185
Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe	% (m/m)	max. 11	EN 12916
Schwefelgehalt	mg/kg	max. 10	EN ISO 20846 oder EN ISO 20847
Flammpunkt	°C	min. 55	EN ISO 2719
Koksrückstand (von 10 % Destillationsrückstand)	% (m/m)	max. 0,30	EN ISO 10370
Aschegehalt	% (m/m)	max. 0,01	EN ISO 6245
Wassergehalt	mg/kg	max. 200	EN ISO 12937
Gesamtverschmutzung	mg/kg	max. 24	EN 12662
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50 °C)	Korrosions- grad	Klasse 1	EN ISO 2160
Oxidationsstabilität	g/m ³	max. 25	EN ISO 12205
Oxidationsstabilität	h	min. 20	EN ISO 15751

Eigenschaften	Einheiten	Grenzwerte DIN EN 590	Prüfverfahren
Schmierfähigkeit, korrigierter "wear scar diameter" (wsd 1,4) bei 60 °C	µm	max. 460	EN ISO 12156-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	2,00–4,50	EN ISO 3104
Destillation			EN ISO 3405
- aufgefangen bei 250 °C	%(V/V)	max. 65	
- aufgefangen bei 350 °C	%(V/V)	min. 85	
- 95 Vol. % aufgefangen bei	°C	360	
Fettsäure-Methylestergehalt (FAME)	%(V/V)	7	EN 14078
Grenze der Filtrierbarkeit*			EN 116
- 15.04. bis 30.09.	°C	max. 0	
- 01.10. bis 15.11.	°C	max. -10	
- 16.11. bis 28.02.	°C	max. -20	
- 01.03. bis 14.04.	°C	max. -10	

* Angaben gelten für die Bundesrepublik Deutschland. Nationale Vorschriften können abweichen.

** Spezifikation gilt auch für NATO-Kraftstoff F-54

9.4 Arbeits- und Geräuschwerte

9.4.1 Radlader 3550 T bis 03/2016/ 3550 T SLT (Motor Kubota V2403-M)

Geräuschwerte:

Schalleistungspegel [2000/14/EG]	$L_{WA} = 101 \text{ dB (A)}$
Schalldruckpegel Fahrerstand ohne Kabine [DIN EN ISO 11201]	$L_{pA} = 85 \text{ dB (A)}$
Schalldruckpegel Fahrerstand mit Kabine [DIN EN ISO 11201]	$L_{pA} = 85 \text{ dB (A)}$

Arbeitswerte:

Hubkraft	1950 kg
Motorleistung	37 kW
Masse im gängigsten Betriebszustand mit Fahrerschutzdach	3700 kg
Masse im gängigsten Betriebszustand mit Kabine	3900 kg

Alle Angaben in Standardausführung des Laders, mit Bereifung 15.0/55-17 AS und Standardschaufel 1,60 m.

Vibrationen:

Hand-Arm-Vibration	max. $2,5 \text{ m/s}^2$
Ganzkörper-Vibration	max. $0,8 \text{ m/s}^2$

Vibrationsangaben können je nach Einsatzfall abweichen und müssen vom Anwender geprüft werden.

9.4.2 Radlader 3550 T ab 03/2016 (Motor Kubota V2607-DI)Geräuschwerte:

Schalleistungspegel [2000/14/EG]	$L_{WA} = 101 \text{ dB (A)}$
Schalldruckpegel Fahrerstand ohne Kabine [DIN EN ISO 11201]	$L_{pA} = 85 \text{ dB (A)}$
Schalldruckpegel Fahrerstand mit Kabine [DIN EN ISO 11201]	$L_{pA} = 82 \text{ dB (A)}$

Arbeitswerte:

Hubkraft	1950 kg
Motorleistung	37 kW
Masse im gängigsten Betriebszustand mit Fahrerschutzdach	3700 kg
Masse im gängigsten Betriebszustand mit Kabine	3900 kg

Alle Angaben in Standardausführung des Laders, mit Bereifung 15.0/55-17 AS und Standardschaufel 1,60 m.

Vibrationen:

Hand-Arm-Vibration	max. $2,5 \text{ m/s}^2$
Ganzkörper-Vibration	max. $0,8 \text{ m/s}^2$

Vibrationsangaben können je nach Einsatzfall abweichen und müssen vom Anwender geprüft werden.

9.4.3 Radlader 3560 T (SLT) (Motor Kubota V2403-M-T)

Geräuschwerte:

Schalleistungspegel [2000/14/EG]	$L_{WA} = 101 \text{ dB (A)}$
Schalldruckpegel Fahrerstand ohne Kabine [DIN EN ISO 11201]	$L_{pA} = 85 \text{ dB (A)}$
Schalldruckpegel Fahrerstand mit Kabine [DIN EN ISO 11201]	$L_{pA} = 85 \text{ dB (A)}$

Arbeitswerte:

Hubkraft	1950 kg
Motorleistung	44 kW
Masse im gängigsten Betriebszustand mit Fahrerschutzdach	3700 kg
Masse im gängigsten Betriebszustand mit Kabine	3900 kg

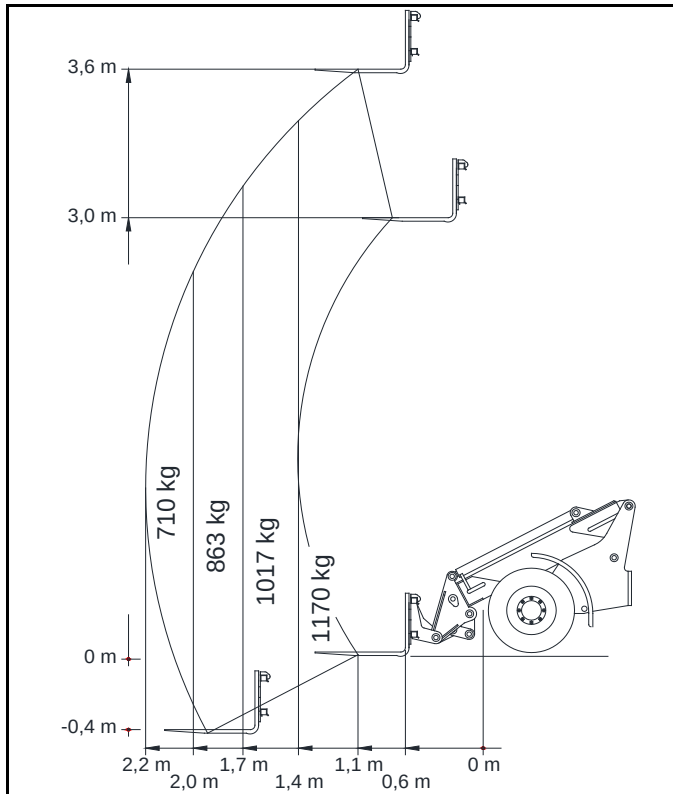
Alle Angaben in Standardausführung des Laders, mit Bereifung 15.0/55-17 AS und Standardschaufel 1,60 m.

Vibrationen:

Hand-Arm-Vibration	max. $2,5 \text{ m/s}^2$
Ganzkörper-Vibration	max. $0,8 \text{ m/s}^2$

Vibrationsangaben können je nach Einsatzfall abweichen und müssen vom Anwender geprüft werden.

9.4.4 Lastdiagramm Nutzlast



* Die Nutzlast ist für einen Lader in Serienausstattung im geknickten Zustand angegeben. Sie kann je nach Ausstattung des Laders, angebautem Werkzeug und Untergrund abweichen.

10 Index

A		Beschreibung der Maschine	20
Abbauen des Restdrucks	69	Bestimmungsgemäße Verwendung	29
Ablagefächer	120	Betätigungshebel bei ELPRO-Steuerung	
Abschleppen	63	ab 01.01.2014	109
Abstellen des Laders	104	bis 31.12.2013	110
Achse-Wartung	163	Biodiesel	154
Anhang	222	Blinker-/ Beleuchtungsschalter	80
Anhängersteckdose (optional)	123	Bremsanlage	165
Anlassen des Laders	104	Bypass-Funktion (nur 3550 T mit Kubota V2607-DI)	63
Anzugsmomente Radschrauben	151	D	
Arbeiten im Landwirtschaftsbereich	44	Dieselmotor-Wartung	180
Arbeits- und Geräuschwerte	226	Druckentlastung	116
Arbeitsunterbrechungen	44	Druckfilter	161
Arbeitswerte		Druckfreier Rücklauf (optional)	113
3550 T (Kubota V2607-DI)	227	Dung- und Silagezange	59
3550 T (SLT) (Kubota V2403-M)	226	E	
3560 T (SLT)	228	eingeschränkte Sicht	45
Armlehnen	86	Einweiser	45
Armlehnenneigung		Einzelteile-Dieselmotor	182
Fahrersitz, luftgefedert	94	Elektrische Leitungen	42
Ausfall der Lastanzeige	85	Elektrisch-proportionale Steuerung	111
B		ELPRO	111
Batterie	169	Endgültige Stilllegung des Laders	179
Batterie ein- bzw. ausbauen	170	Energieausfall/ Motorstopp	69
Batterie-Hauptschalter (optional)	121	Entladen	47
Befördern von Personen	41		

Erd- oder Leichtgutschaufel	61	Geräuschwerte	
Ersatzteilbestellung	1, 25	3550 T (Kubota V2607-DI)	227
F		3550 T (SLT) (Kubota V2403-M)	226
		3560 T (SLT)	228
Fahren im öffentlichen Straßenverkehr	34	geschlossene Räume	44
Fahrschutzdach	54	Geschwindigkeitsregler (optional)	97
Fahrersitz	85	Geschwindigkeitsregler (Proportionalverstärker)	
Fahrersitz Grammer Primo L (optional, luftgefedert)	92	(optional)	97
Fahrerstand		Gewichtseinstellung	
3550 T SLT–3560 T SLT		Fahrersitz, luftgefedert	92
mit Beleuchtungsanlage	74	Standardsitz 3550 T SLT–3560 T SLT	90
ohne Beleuchtungsanlage	73	Standardsitz 3550 T–3560 T	87
3550 T–3560 T		H	
mit Beleuchtungsanlage	72	Handgas	98
ohne Beleuchtungsanlage	71	Heben der Maschine	67
mit Beleuchtungsanlage	76	Heckfenster	118
ohne Beleuchtungsanlage	75	Heizung	119
Fahrschalter	98	Hilfs- und Feststellbremse	103
Fahrschalter ELPRO	100	Hinweisaufkleber	28
FAME (Fatty Acid Methyl Ester)	154	Höheneinstellung	
Feuerlöscher	52	Standardsitz 3550 T–3560 T	87
Filtereinsätze	145	Hubkraft	
Füllmengen – Betriebsstoffe	143	3550 T (Kubota V2607-DI)	227
G		3550 T (SLT) (Kubota V2403-M)	226
Garantie	3	3560 T (SLT)	228
Garantiebestimmungen	4	Hydraulik-Filteranlage–Übersicht	159
Gaspedal	96	Hydrauliksystem–Wartung	21, 157
Gefahren durch Gase und Dämpfe	45		
Gefahrenbereich	41		

I		L	
Inchpedal	96	Laden	47
Inhaltsverzeichnis	5	Längshorizontalfederung–Standardsitz 3550 T–3560 T 89	
Innenleuchte	118	Längsverstellung	
K		Fahrersitz, luftgefedert	93
Kabine	117	Standardsitz 3550 T SLT–3560 T SLT	91
Kabinentür	117	Standardsitz 3550 T–3560 T	88
Kennzeichnung der Maschine	22	Langzeitlagerung des Motors	176
Klimaanlage (optional)	119	Lastanzeige	
Knickgelenksicherung	62	Demontage des Lastsensors	175
Kombi-Instrument		Fehlerindikationen	173
ab 01.01.2014	77	Kalibrierung mit Fahrzeug	171
bis 31.12.2013	78	Sensormontage und Demontage	174
Konformitätserklärung	24	Lastanzeige	171
Kraftstoff	184	Lastanzeigeegerät	83
Kraftstofffilter wechseln	190	Leichtgutschaufel	61
Kraftstoffleitungen–Überprüfung	188	Leistungsanzeige der Batterie	169
Kraftstoffspezifikation	224	Lendenwirbelstütze	
Kraftstoffstandüberprüfung und Nachtanken	185	Fahrersitz, luftgefedert	94
Kraftstoffsystem entlüften	186	Standardsitz 3550 T SLT–3560 T SLT	91
Kraftstoffvorfilter wechseln	191, 193	Standardsitz 3550 T–3560 T	88
Kühler	199	Lenksäule	96
Kühlerdichtungsmittel	206	Luft auffüllen Reifen	148
Kühlerschläuche und Schlauchschellen–Überprüfung	207	Luft prüfen Reifen	148
Kühlflüssigkeit Überprüfen und Nachfüllen	200	Luftdruck Bereifung	149
Kühlmittel wechseln	202	Luftfilter	166
Kühlsystemschutzmittel	204	Luftfilter Kabine	147

M		Standardsitz 3550 T SLT–3560 T SLT	92
		Standardsitz 3550 T–3560 T	89
Motorenöl	194	Rückenverlängerung	86
Motorenöl–Überprüfen und Auffüllen	194	Rückfahrsignal (optional)	102
Motorenölwechsel	196	Rücksendungen	2
Motor–Ölsorten	222	Rundumkennleuchte	122
N		S	
Notausstieg	95	Schalterelemente in Fahrerschutzdach	
Nutzlast	229	3550 T SLT–3560 T SLT	82
O		3550 T–3560 T	82
öffentlicher Straßenverkehr	34	Schalterelemente in Kabine	81
Ölfiltereinsatz wechseln	198	Schalturnummerierung	130
P		Scheibenwaschanlage	146
		Schmierölviskosität	223
Palettengabel	55	Schmierstellen	142
Power control	169	Schnellwechseleinrichtung	114
Q		Schwingungsdämpfer	102
		Sicherheitsgurt	95
Qualität–Motoröl	222	Sicherheitshinweise	37
R		Sicherung Joystick-Controller (Ersatz für Relaisbox (ab 01.11.2016))	127
Räder und Reifen	148	Sicherungen	124
Radwechsel	150	Sicherungskasten B (bei SLT mit Fahrerschutzdach)	125
Relaisbox (bis 31.10.2016)	128	Sitzheizung	85
Restdruck	69	Sitzklappe	
RME (Rapsmethylester)	154	3550 T SLT–3560 T SLT	134
Rückenlehneinstellung		3550 T–3560 T	133
Fahrersitz, luftgefedert	93	Sitz–Reinigung	171
		Standardsitz	

3550 T SLT–3560 T SLT	90	V	
Standsicherheit	40		
Steckdose am Teleskoparm (optional)	83	Ventilatorkeilriemen–Spannung	207
Stilllegen des Laders	176	Ventilatorriemen	207
Störungsbeseitigung – Dieselmotor	209	Viskosität des Motoröls	197
Symbole	26	Vorwärmanlage	122
T		W	
Tanken	152	Warnbildaufkleber	27
Tasternummerierung	130	Warnsummer	83
Teleskoparm–Betätigung	107	Wartung	131
Temperaturbereich	45	Wartungsarbeiten	135
Transport	66	Wartungsdaten – Dieselmotor	219
Türen am Fahrerschutzdach	55	Wartungsplan	136
U		Wiederinbetriebnahme des Laders	178
Übergabeinspektion	18	Winterbetrieb mit Dieseldieselkraftstoff	155
Überhitzung des Motors	203	Z	
Überprüfung der Kraftstoffleitungen	188	zulässige Ölsorten für Achsen	223
Umkippen der Maschine	68	Zündung	104
		Zusatzhydraulik	116
		zusätzlicher doppelt-wirkender Anschluss	112
		Zyklon-Vorabscheider	168